

SU SOCIO PARA PRODUCTOS DE POZOS DE AGUA



SJE RHOMBUS®

www.sjrhombus.com

Control de Presión Constante H2O Drive®

Panel de Control de Bomba con Variador de Frecuencia (VFD)



El panel de control H2O Drive® y H2O Drive® Econo están diseñados para controlar una bomba de pozo sumergible trifásica en aplicaciones de control de presión constante/booster.

A medida que cambian las condiciones de caudal en el sistema de bombeo, el variador de frecuencia (VFD) puede controlar automáticamente la velocidad de la bomba y mantener una presión constante. La presión de ajuste deseada se introduce en la pantalla a color LCD. El transductor de presión mide la presión del sistema de bombeo.

Nuestros paneles de control H2O Drive® Econo (NEMA 1, pantalla montada en la puerta) están disponibles en:

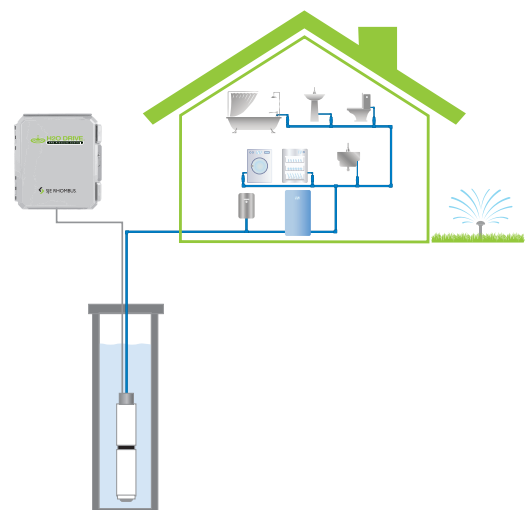
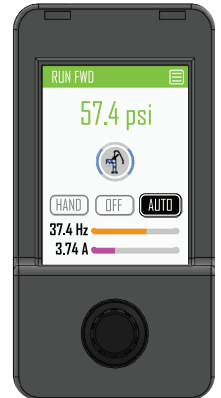
- Dos (2) modelos monofásicos de 240V de 1.5HP y 3.0HP

Nuestros paneles de control H2O Drive® (NEMA 3R) están disponibles en:

- Modelos monofásicos de 240V de hasta 15HP, disponibles con o sin filtros senoidales
- Modelos trifásicos de 240V de hasta 30HP, disponibles con o sin reactores de carga
- Modelos trifásicos de 480V de hasta 30HP, disponibles con o sin reactores de carga

CARACTERÍSTICAS

- Inicio rápido en solo dos (2) pasos para una fácil configuración
 1. Ingrese la presión deseada
 2. Ingrese el amperaje de la bomba
- Pantalla gráfica a color (LCD):
 - Alto brillo / legible bajo la luz directa del sol
 - Extraíble/portátil para una fácil programación
 - Presión de descarga (PSI)
 - Indicación de funcionamiento de la bomba
 - Velocidad de la bomba (Hz)
 - Amperaje de la bomba (A)
 - Barra de mensajes (estado y alarma)
 - Historial de alarmas
 - Protección con contraseña
 - Botón giratorio para facilitar la navegación por el menú
- Alarma de funcionamiento en seco de la bomba
- Temporizador de recarga del pozo
- Alarma de presión alta y baja
- Protección de sobrecarga del motor
- Monitorea fallas del transductor
- Incluye transductor de presión de 0-150 PSI con cable
- 2 entradas digitales para sensor de nivel (flotador) o de suelo (opcional)
 - Velocidad máxima del motor: 60 Hz (por defecto)
 - Hasta 80 Hz máximo posible en algunos sistemas



Controlador de Presión WellZone® Panel de Control de Bomba de Pozo Monofásico



Modelo de 2 Hilos

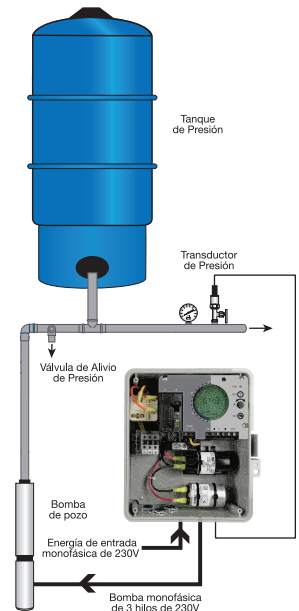


Modelo de 3 Hilos

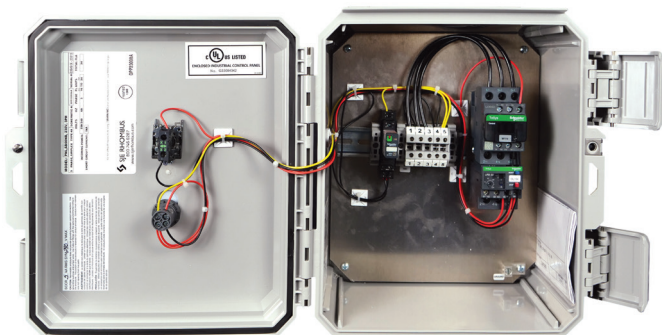
El controlador digital WellZone® proporciona control de presión para aplicaciones de bombas sumergibles monofásicas de 2 y 3 hilos. Utiliza un transductor de presión de 0-150PSI para monitorear la presión de descarga y ENCIENDE / APAGA la bomba de acuerdo con los puntos de ajuste establecidos de INICIO y PARADA. La pantalla LCD es visible a través de la cubierta transparente del gabinete que permite una vista rápida de la presión del sistema, el estado de funcionamiento, las horas de funcionamiento y los ciclos de la bomba. El botón giratorio proporciona al usuario un método de navegación simple a través del menú y la configuración del programa. Cuenta con protección de bomba que incluye ciclos rápidos y funcionamiento en seco. Está preprogramado para hacer funcionar la bomba cuando la presión cae por debajo de 40 PSI y se detiene cuando la presión sube por encima de 60 PSI. Los ajustes de ALTA y BAJA presión están disponibles con un relé de alarma auxiliar.

CARACTERÍSTICAS

- Incluye un transductor de presión de 0-150 PSI (no se necesitan interruptores de presión)
- Pantalla LCD con gráfico de barras
 - Lectura de presión
 - Lectura del amperaje de la bomba
 - Indicador de bomba encendida
- Puntos de presión ajustables
 - Puntos de presión de inicio/parada
 - Alarmas alta/baja presión
- Funciones avanzadas
 - Protección contra funcionamiento en seco
 - Temporizador de recarga de pozo
 - Protección de ciclo rápido
 - Notificación de reemplazo del filtro de agua
 - Alarm history
- Historial de alarmas
- Garantía limitada de cinco (5) años para el panel
- Garantía limitada de dos (2) años para el transductor de presión



Cajas de Arranque Select Start™ LT Cajas de Arranque Trifásicas



El diseño del panel puede variar según las opciones.

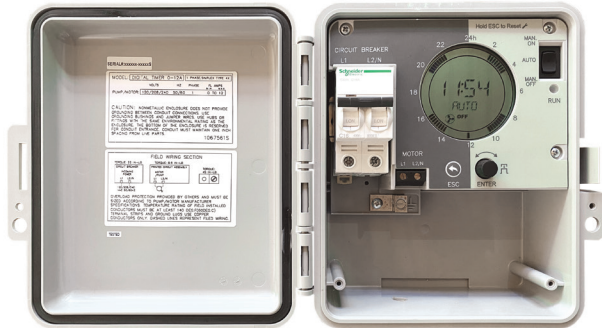
Las cajas de arranque trifásicas Select Start™ LT ofrecen un método sencillo y fiable para controlar una bomba de pozo o una bomba de refuerzo (Booster) trifásica de 230VAC. Las cajas de arranque Select Start™ LT utilizan un dispositivo externo, como un presostato, un interruptor de flotador o una señal de funcionamiento de un controlador de riego, para activar el arrancador del motor y hacer funcionar la bomba en modo automático. Cuentan con una protección de sobrecarga ajustable que permite ajustar fácilmente la corriente de sobrecarga del motor. Sus aplicaciones comunes incluyen el control de bombas para sistemas de riego, tanques de almacenamiento de agua o sistemas de aumento de presión (Booster).

Otras características incluyen:

- Relé de interfaz de 24VAC: permite que un controlador de riego haga funcionar la bomba en modo automático.
- Relé de llenado de tanque (opcional): permite controlar la bomba mediante dos interruptores de flotador para llenar un tanque de retención*.

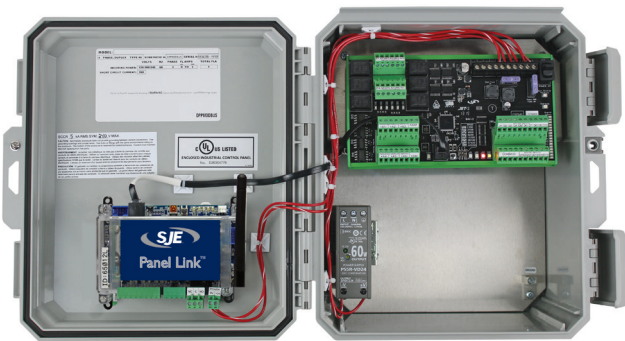
*Los interruptores de flotador de control se venden por separado.

Panel de Control TimeZone™ Panel de Control Temporizador Digital



El panel de control temporizador digital TimeZone™ es un paquete conveniente que está diseñado para cualquier aplicación que requiera ciclos de operación confiables basados en tiempos de ENCENDIDO / APAGADO. La pantalla LCD con un reloj en tiempo real y un dial giratorio facilita la configuración del temporizador con hasta cuatro (4) ciclos de intervalos disponibles cada 24hrs. Es visible a la luz solar directa y cuenta con un super capacitor de respaldo de energía que dura hasta 5 días. No requiere batería. **Ideal para controlar bombas de piscina, sistemas de riego, iluminación, ventiladores y más. Adecuado para aplicaciones residenciales, comerciales e industriales.**

SJE Panel Link™ Flex Monitoreo Celular Basado en la Nube



El SJE Panel Link™ Flex es una herramienta sencilla y eficaz para supervisar/monitorear uno o varios sitios remotamente. La información de su estación se transmite a través de una red celular a un servidor en la nube, donde puede consultarse desde cualquier navegador web mediante un inicio de sesión seguro. Reciba notificaciones de alarma, monitoree el rendimiento del equipo, visualice el estado operativo del sitio mediante una sencilla interfaz gráfica y genere informes.



ESPECIFICACIONES

Operación: Cuatro temporizadores de ciclos ENCENDIDO / APAGADO disponibles por día

Voltaje de Entrada: 100 a 250 VAC. 50/60 Hz

Clasificaciones de la Bomba: 110/230 VAC, 50/60Hz

- 0-12FLA para 20A modelo CB

- 9-20FLA para 25A modelo CB

Relé de Poder: de 2 polos, clasificación 25A nominal

Temperatura de Funcionamiento: -10°C a 50°C

Reloj en Tiempo Real: con super capacitor de respaldo (5 días)

Gabinete: Termoplástico, IP65 (NEMA 4X)

CARACTERÍSTICAS

- Interfaz gráfica simple y clara
- Asignación de descripciones de E/S por parte del operador
- Notificaciones recibidas por SMS, correo electrónico o consultadas en el portal web
- Las notificaciones de alarma se pueden asignar a múltiples usuarios con escalamiento y confirmación
- Batería de respaldo para notificar alarmas por pérdida de energía
- Entradas analógicas configurables para generar alarmas de nivel alto y bajo
- Informes e información de diagnóstico de bombas
- Tendencias gráficas de datos, gráficos de barras de acumulación y tablas de datos
- Ubicación interactiva de todas las estaciones remotas
- Primer año de servicio celular incluido
- Aplicación para iOS o Android disponible para su dispositivo móvil
- Paneles de control disponibles (plantillas):
 - Genérico: ideal para aplicaciones de tratamiento de agua de hasta 4 bombas
 - Estación de bombeo: para estaciones de bombeo dúplex o tríplex cálculo de caudal volumétrico (basado en ciclos)