

Bombas y Sistemas

Utilidad/pedestal

Sumidero/efluente/achique

Aguas negras

Trituradoras y Sistemas

Productos especializados



Trusted. Tested. Tough.™

¿QUÉ DISTINGUE A LAS BOMBAS ZOELLER?

Desde 1939, Zoeller Company ha fabricado bombas de agua de muchos tipos. Desde bombas de pedestal al principio hasta bombas de gran potencia, sumergibles y que no se obstruyen en los últimos años; desde nuestro humilde comienzo en un taller en el sótano de August Zoeller hemos adquirido una invaluable experiencia en fabricación.

Con los años, uno de nuestros lemas más importantes ha sido: "Nos destacamos en 1,000 pequeñas cosas". De principio a fin, nos sentimos orgullosos de nuestros productos. Si tiene problemas con aguas residuales comerciales o residenciales, puede estar seguro de que Zoeller le ofrecerá las mejores soluciones. Nuestro compromiso con una calidad máxima le ofrece años de servicio y durabilidad con un receptivo y experto equipo de apoyo al producto solo a una llamada de distancia.

• FABRICAR ESTÁ EN NUESTRA SANGRE...

En lugar de implementar una mentalidad de "piezas de rompecabezas" y simplemente comprar componentes de otras fuentes y ensamblarlos, nosotros fabricamos la mayoría de nuestros productos de principio a fin, comprobando continuamente la calidad durante todo el proceso.

En Zoeller, la calidad es siempre el elemento más importante. Ante todo, la calidad es lo que nos ha hecho tener éxito y continúa impulsando las decisiones que tomamos. Un producto de calidad no puede ser fabricado con componentes de baja calidad. Al incorporar piezas moldeadas de alta calidad como materia prima, así como mecanizado y recubrimiento con pintura en polvo de las piezas en fábrica, estamos en condiciones de controlar la calidad de cada pieza e identificar cualquier defecto durante el proceso de fabricación. Cada pieza se somete a numerosos controles de calidad a lo largo del proceso para garantizar que es lo mejor de lo mejor.

• PRUEBAS EN FÁBRICA NO ES SOLO UNA FRASE DE MODA...

En lugar de ejecutar "auditorías" en un número calculado de bombas, todas las bombas sumergibles de Zoeller son probadas en fábrica al 100% bajo el agua antes de su envío. Cada bomba se somete a una prueba de fugas para garantizar que todas las juntas, sellos y superficies de contacto soportarán la presión. Después de la prueba de fugas a presión, la bomba se enciende y se opera bajo el agua para garantizar que puede lograr la capacidad de carga publicada y la velocidad de flujo especificada en el catálogo y las hojas de especificaciones. Esta prueba nos permite garantizar que la bomba funcionará desde que se saque de la caja y usted puede estar seguro de que su bomba Zoeller fue probada bajo el agua en cuanto a rendimiento eléctrico e hidráulico.

• GRAN GAMA DE LÍNEA DE PRODUCTOS...

Zoeller es su "ventanilla única" cuando se trata de sistemas de achique y aguas residuales. Ofrecemos todo, desde una pequeña bomba de sumidero de baja potencia hasta una bomba grande de 100 HP (74.6 kW) que no se obstruye. Desde baterías de respaldo, válvulas de retención, sistemas trituradores de aguas negras, pequeñas unidades residenciales preconfiguradas o grandes sistemas municipales preconfigurados, Zoeller puede ofrecerlo todo. La próxima vez que esté buscando un sistema de agua o aguas residuales, busque el único catálogo que necesitará... Zoeller Company!

Zoeller Company ofrece los mejores productos en cada nivel de precios. Busque estos indicadores para asegurarse de hacer la mejor elección según las necesidades de su proyecto específico:



PREMIUM

Diseñadas con los mejores materiales y la tecnología más avanzada. Garantía de 5 años.



PROFESSIONAL

Tecnología comprobada de Zoeller. Presentes en toda la industria. Garantía de 3 años.



BUILDER

Calidad accesible para quienes les preocupa el costo. Garantía de 1 año.



Imágen y colorimetría con registro único en US.



42, 44, 46

Serie Floor Sucker

Ideales para uso intermitente, estas bombas pueden extraer agua hasta 3 mm (1/8 pulg.) de profundidad. Se utilizan un diseño de entrada con filtro inferior para reducir el mantenimiento y eliminar la obstrucción. La vida del motor se ha mejorado y ampliado por medio de un diseño eficiente en energía y cuerpo de la bomba con protección UV. La descarga de la bomba es totalmente adaptable a conexiones de manguera de jardín estándar y se proporciona una manija para facilitar su manejo.



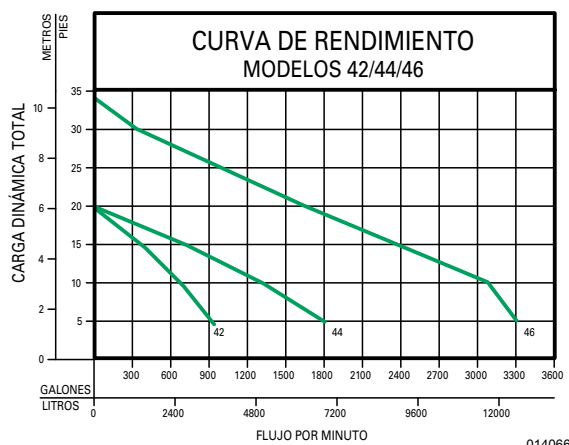
APLICACIONES:

- Transferencia general de agua
- Achique

ESPECIFICACIONES:

- Salida de manguera de jardín de 19 mm (3/4 pulg.)
- Motor con protección térmica
- LM44 es AUTOMÁTICA sin interruptor de flotador
- Cable de alimentación disponible en 3 o 6 m (9 o 20 pies)
- Sin aceite (modelos 42, 44)
- Temperatura nominal: 40 °C (104 °F)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2773



311

Mighty Mover

Ideal para uso intermitente, esta bomba de transferencia portátil y ligera tiene un desempeño de alto nivel. Este tipo de bomba experimenta condiciones de funcionamiento en seco a menudo, por lo que la carcasa de metal y el impulsor de nylon (impulsor adicional incluido) de la bomba pueden superar en rendimiento a productos similares con carcasas de bomba de plástico. Incluye manguera de succión y placa de succión a distancia para mayor comodidad.



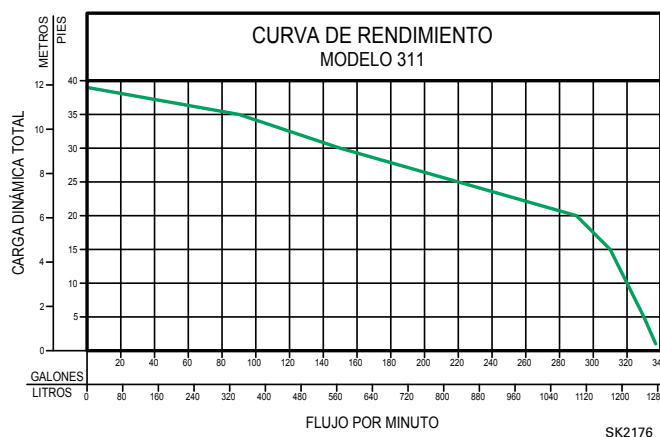
APLICACIONES:

- Transferencia general de agua
- Remoción de agua de los calentadores de agua
- Llenar las líneas de los radiadores de calefacción

ESPECIFICACIONES:

- Entrada y salida de manguera de jardín de 19 mm (3/4 pulg.)
- Incluye manguera de succión de 2 m (6 pies) y placa de succión a distancia
- Cable de alimentación disponible en 2 m (6 pies)
- Temperatura nominal: 54 °C (130 °F)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2774



314

Water Mover

Al generar cerca de 345 kPa (50 PSI), esta es nuestra bomba de transferencia más potente. La resistente carcasa de la bomba de hierro fundido y el motor de escobillas de fácil mantenimiento garantizan un funcionamiento sin problemas. Para mayor comodidad, se incluye una manija de cebado de gran tamaño, por lo que no se necesitan herramientas. El cable de alimentación extra largo y el interruptor de encendido-apagado (on-off) montado en la bomba simplifican su operación.



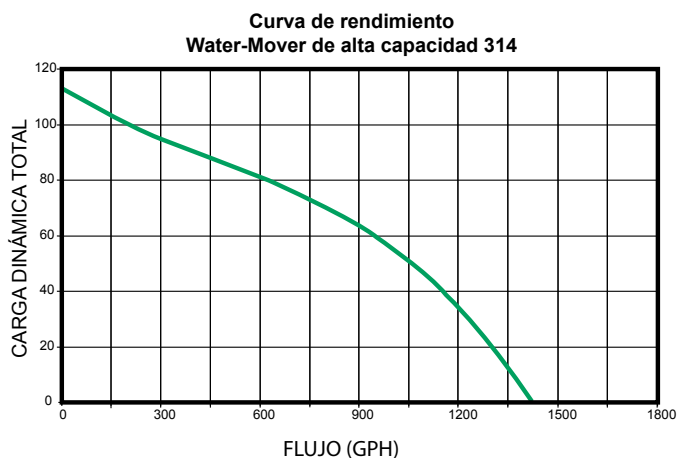
APLICACIONES:

- Transferencia general de agua
- Lavado a presión
- Llenar las líneas de los radiadores de calefacción

ESPECIFICACIONES:

- Entrada y salida de 3/4 pulg. NPT con adaptadores de bronce para mangueras de jardín libres de plomo
- Incluye rejilla de succión y un juego de escobillas adicional
- Cable de alimentación disponible en 6 m (20 pies)
- Temperatura nominal: 49 °C (120 °F)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2775



IL0153

81, 82, 84

Old Faithful

Ideal para fosas de sumidero residenciales; estas bombas tipo columna incluyen un diseño de cubierta del motor por encima de la fosa. Un flotador ajustable permite que el usuario ajuste los puntos de encendido y apagado que más se ajusten a sus necesidades. El motor permanentemente lubricado tiene protección térmica para un funcionamiento silencioso y una vida más larga. El impulsor vórtex sin obstrucción y el filtro de entrada ayudan a eliminar los bloqueos causados por desechos como hojas y otras partículas pequeñas.



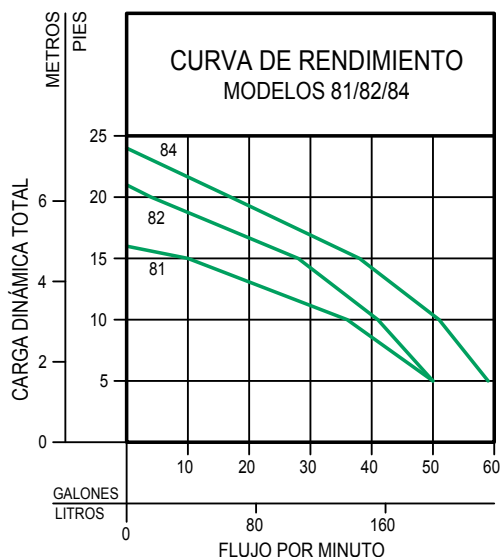
APLICACIONES:

- Nuevo sumidero y construcción residencial
- Fosas de sumidero

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. o 1-1/4 pulg. NPT
- La entrada superior elimina las condiciones de bloqueo por aire
- Flotador ajustable
- 81/82: base de termoplástico, 84: base de hierro fundido
- Temperatura nominal: 54 °C (130 °F)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2776



014569

49

Water Ridd'r III

Esta bomba robusta y compacta se adapta a contenedores para agua de sumideros más pequeños. El interruptor de flotador ajustado en fábrica está configurado para maximizar el rango de la bomba al mismo tiempo que garantiza que el flotador no se boquee. La robusta base de la bomba previene que los desechos más grandes obstruyan la bomba y evita que la bomba se mueva dentro de la fosa.



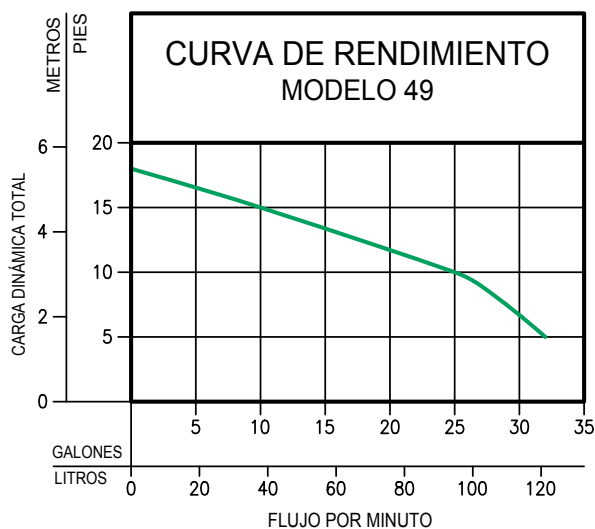
APLICACIONES:

- Sumidero residencial
- Sumidero de nueva construcción

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- Flotador mecánico
- Cable de alimentación disponible en 3 m (9 pies)
- Permite pasar sólidos de 9 mm (3/8 pulg.)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2777



018141

73, 75

Serie Builder

Los modelos 73 y 75 ofrecen una calidad accesible para quienes les preocupa el costo. Estos modelos de bomba sumergible están diseñados para uso en aplicaciones de achique residenciales o comerciales ligeras y se pueden usar para transferir agua subterránea o aguas efluentes. La bomba incluye una carcasa del motor de hierro fundido con un acabado esmaltado horneado resistente a la corrosión y está diseñada para proporcionar una gran disipación del calor del motor, garantizando una larga vida útil.



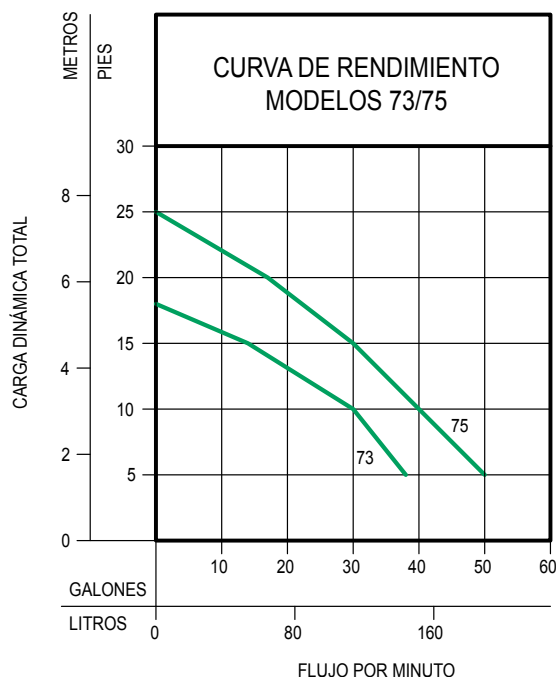
APLICACIONES:

- Transferencia de agua
- Sistemas de sumidero y achique
- Nuevo sumidero y construcción residencial

ESPECIFICACIONES:

- 1/3 HP (Modelo 73) y 1/2 HP (Modelo 75)
- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- Disponible en automática o no automática
- Motor con protección térmica
- Cable de alimentación disponible en 3 m (9 pies)
- Permite pasar sólidos de 9 mm (3/8 pulg.)

Para obtener más información, consulte las fichas técnicas FM2897_Sa, FM2849



013980

53[®], 55, 57, 59, 98

Mighty-Mate/Flow-Mate

Considerada una de las bombas de sumidero más populares de América. Esta robusta familia de bombas de sumidero es conocida por su confiabilidad, durabilidad y rendimiento. Disponible con interruptor integral de flotador de acción rápida, de 2 polos. El cuerpo de hierro fundido que disipa el calor con acabado con recubrimiento epóxico pulverizado proporciona el máximo rendimiento de bombeo en las condiciones más extremas. Con el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, el motor hermético en aceite y el impulsor vórtex sin obstrucción redundan en un producto duradero y libre de problemas.



APLICACIONES:

- Transferencia de agua
- Sistemas de sumidero y efluentes
- Comercial ligera
- Nuevo sumidero y construcción residencial

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- 3/10 HP (53[®], 55, 57, 59), 1/2 HP (98)
- Disponible en automática o no automática
- Permite pasar sólidos esféricos de 12 mm (1/2 pulg.)
- Base de termoplástico o hierro fundido
- Impulsor de termoplástico o hierro fundido
- Construcción de bronce disponible (series 55/59)

Para obtener más información, consulte las fichas técnicas FM2778_Sa, FM2779_Sa



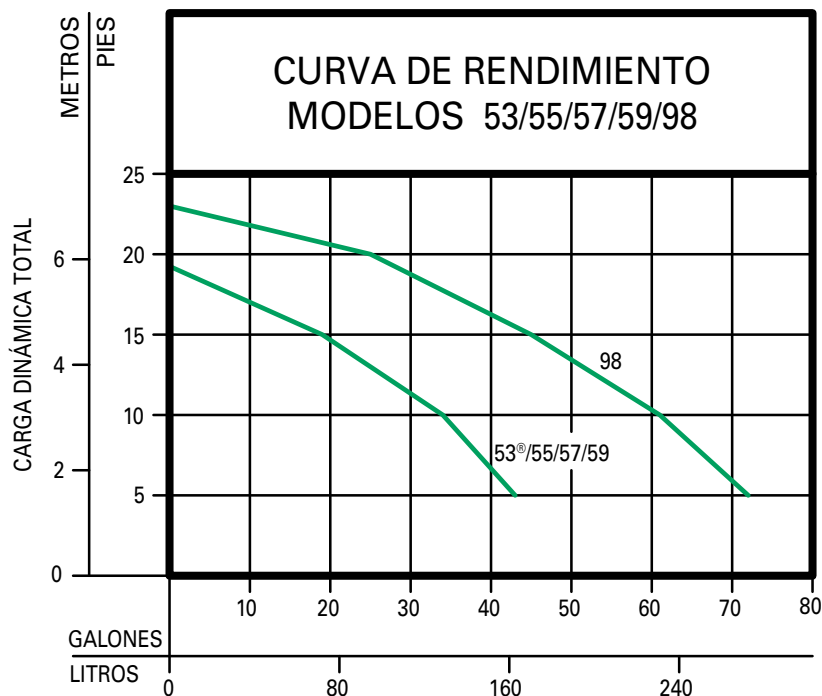
Modelo no automático con enchufe en tándem

TARIMA DE BOMBA OPCIONAL* N/P 10-2421

- Reduce la posibilidad de obstrucción por suciedad
- Reemplaza el uso de rocas o ladrillos bajo la bomba
- Hecho de ABS duradero y no corrosivo
- Sube la bomba 5 cm (2 pulg.) respecto al fondo del contenedor para agua
- Posibilita elevar la entrada si se adicionan secciones de tubería de PVC de DN40 o DN50 (1-1/2 o 2 pulg.)
- Se sujeta firmemente a la bomba
- Puede utilizarse para sumidero, achique y efluentes

NOTA: Asegúrese de que el flotador no tenga obstrucciones

*Se adapta a las series 49, 50, 63, 70, 95, 98, 130, 140 y 150.



FLUJO POR MINUTO

152655

Serie Premium

Estas bombas de sumidero de calidad superior están diseñadas con los mejores materiales y la tecnología más avanzada. Basado en la bomba de sumidero serie 50, considerada una de las bombas de sumidero más populares de América, este producto ofrece tecnología de interruptor avanzada para una mayor duración del interruptor.

El modelo está fabricado con el mismo hierro fundido que disipa el calor y un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado para proporcionar el máximo rendimiento de bombeo en las condiciones más extremas. Con el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, el motor hermético en aceite y el impulsor vórtex sin obstrucción redundan en un producto duradero y libre de problemas. El cable de alimentación para servicio pesado también incluye un enchufe iluminado con LED.



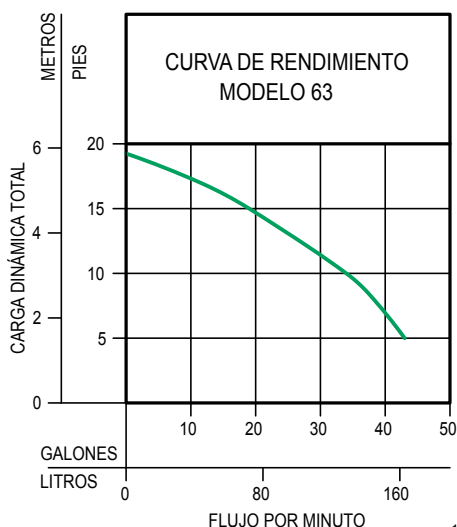
APLICACIONES:

- Transferencia de agua
- Sistemas de sumidero
- Comercial ligera
- Nuevo sumidero y construcción residencial

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- 3/10 HP
- Permite pasar sólidos esféricos de 12 mm (1/2 pulg.)
- Enchufe iluminado con LED
- Disponible en automática solamente
- Tecnología avanzada de interruptor
- Fuelle de brazo de interruptor de Viton y cable de alimentación de servicio pesado
- Impulsor de vórtex que no se obstruye de hierro fundido
- Base de hierro fundido

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2899



152655

Serie Premium

La bomba de sumidero de calidad superior modelo 95 está diseñada con los mejores materiales y la tecnología más avanzada. Basado en la bomba de sumidero serie 98, considerada una de las bombas de sumidero más populares de América, este producto ofrece tecnología de interruptor avanzada para una mayor duración del interruptor. La bomba de sumidero de calidad superior también ofrece un rendimiento 10% mayor (lpm/gpm y CDT/TDH) que el modelo 98.

El modelo está fabricado con el mismo hierro fundido que disipa el calor y un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado para proporcionar el máximo rendimiento de bombeo en las condiciones más extremas. Con el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, el motor hermético en aceite y el impulsor vórtex sin obstrucción redundan en un producto duradero y libre de problemas. El cable de alimentación para servicio pesado también incluye un enchufe iluminado con LED.



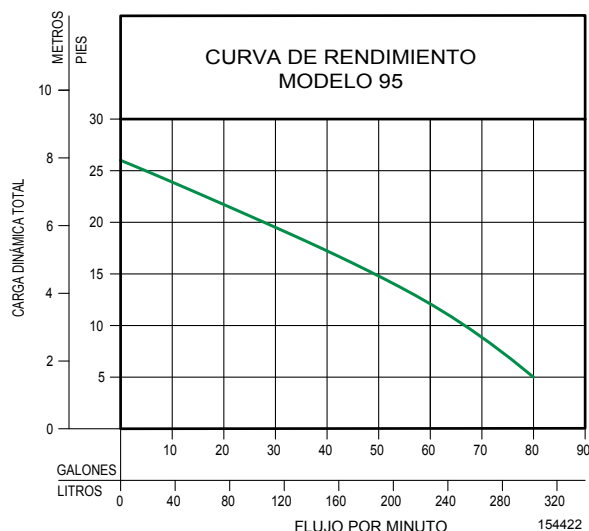
APLICACIONES:

- Transferencia de agua
- Sistemas de sumidero
- Comercial ligera
- Nuevo sumidero y construcción residencial

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- 1/2 HP
- Permite pasar sólidos esféricos de 12 mm (1/2 pulg.)
- Enchufe iluminado con LED
- Disponible en automática solamente
- Tecnología avanzada de interruptor
- Fuelle de brazo de interruptor de Viton y cable de alimentación de servicio pesado
- Impulsor de vórtex que no se obstruye
- Base de hierro fundido

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2985



154422

137, 139, 140, 145

Flow-Mate

En aplicaciones de achique de carga alta o de efluentes donde el rendimiento del bombeo es sumamente importante, esta robusta familia de bombas es conocida por su confiabilidad, durabilidad y rendimiento. Estas bombas están adaptadas especialmente para ambientes hostiles. El diseño anticorrosivo y de funcionamiento en frío de Zoeller, junto con el acabado con recubrimiento epóxico pulverizado redundan en un producto duradero y libre de problemas.

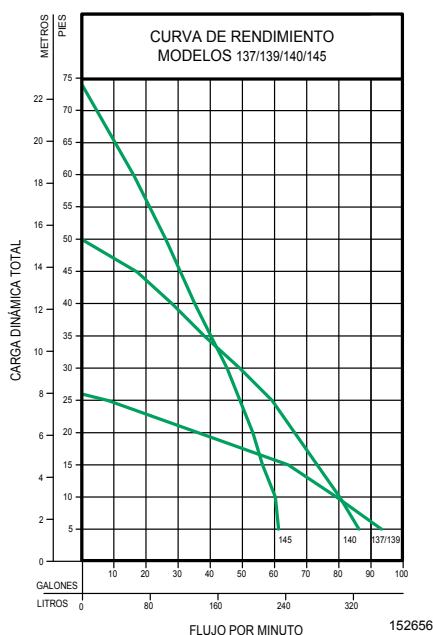
**APLICACIONES:**

- Aplicaciones STEP o in situ
- Transferencia de agua
- Achique comercial ligero

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- 1/2 HP a 1 HP
- Disponible en automática o no automática
- Modelos 137, 139, 140: impulsor vórtex que permite pasar sólidos esféricos de 12 mm (1/2 pulg.)
- Modelo 145: impulsor vórtex que permite pasar sólidos esféricos de 19 mm (3/4 pulg.)
- Construcción de bronce disponible (serie 139)
- Disponible en alta carga (serie 145)
- Hay versiones disponibles con doble sello del eje para mayor protección en los modelos 140/145

Para obtener más información, consulte las fichas técnicas FM2782, FM2783_Sa



151, 152, 153

Dose-Mate

Esta es nuestra línea de bombas para efluentes con el crecimiento más rápido. La serie 150 es un verdadero caballo de batalla, diseñada para su confiabilidad bajo condiciones extremas en un ambiente de efluentes. Las curvas de las bombas serie 150 cubren una amplia gama de aplicaciones. Están muy bien adaptadas para aplicaciones con tubería de baja presión (LPP) y sistemas de flujo STEP mejorados. El diseño anticorrosivo y de funcionamiento en frío de Zoeller, junto con el acabado con recubrimiento epóxico pulverizado, el motor hermético en aceite y el impulsor vórtex sin obstrucción redundan en un producto duradero y libre de problemas.

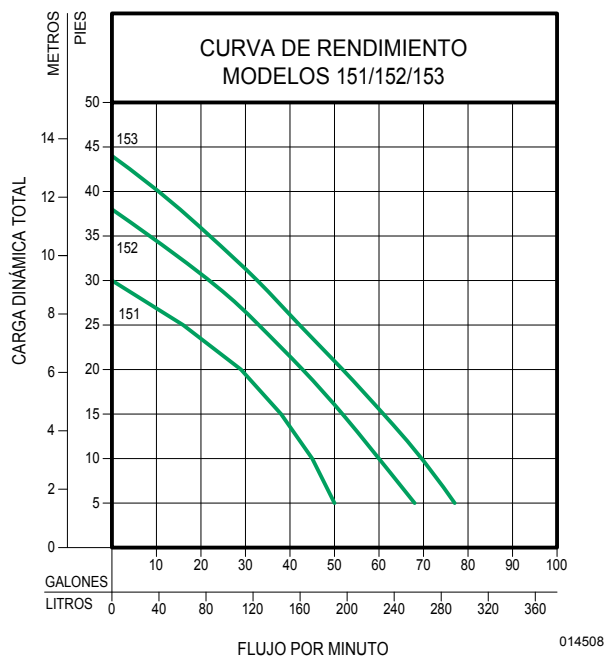
**APLICACIONES:**

- Aplicaciones STEP o in situ
- Achique comercial ligero

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- 3/10 HP a 1/2 HP
- Disponible en no automático o con un interruptor mecánico en tándem de nivel variable
- Impulsor vórtex de termoplástico que permite pasar sólidos esféricos de 12 mm (1/2 pulg.)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2784



161, 163, 165

Flow-Mate

La construcción para servicio pesado con rodamientos de gran tamaño y el impulsor vórtex balanceado en bronce y sin obstrucción permiten que estas bombas hagan frente a las cargas más altas y flujos máximos. Están muy bien adaptadas para aplicaciones con tubería de baja presión (LPP) y sistemas de flujo STEP mejorados. Usando el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, agregamos aletas a estas bombas, bajando las temperaturas de funcionamiento. El acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado y el motor lleno de aceite redundan en un producto duradero y libre de problemas.



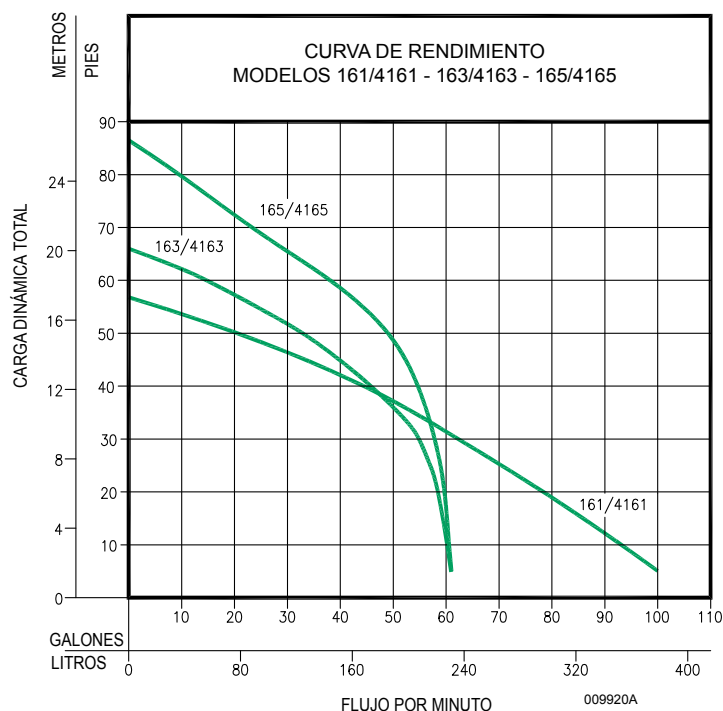
APLICACIONES:

- Aplicaciones in situ y en fosas sépticas
- Sistemas de flujo STEP mejorados
- Achique comercial
- Sumidero/achique

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT (Disponible con brida empennada de 2 o 3 pulg. NPT)
- 1/2 HP a 1 HP
- Disponible en automática o no automática
- Impulsor vórtex de bronce que permite pasar sólidos esféricos de 19 mm (3/4 pulg.)
- Ambientes peligrosos a prueba de explosión disponible (automática y no automática)
- Hay disponibles versiones con doble sello del eje para mayor protección
- Motor con protección térmica

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2785_Sa



SUMIDERO, EFLUENTE



Modelos a prueba de explosión disponibles

185, 186, 188, 189, 191

Flow-Mate

La construcción para servicio pesado con rodamientos de gran tamaño y el impulsor vórtex balanceado en bronce y sin obstrucción permiten que esta serie de bombas haga frente a las cargas más altas y flujos máximos. Están muy bien adaptadas para aplicaciones con tubería de baja presión (LPP) y sistemas de flujo STEP mejorados. Usando el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, agregamos aletas a estas bombas, bajando las temperaturas de funcionamiento. El acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado y el motor lleno de aceite redundan en un producto duradero y libre de problemas.



APLICACIONES:

- Aplicaciones in situ de carga alta o en fosas sépticas
- Sistemas de flujo STEP mejorados
- Achique comercial

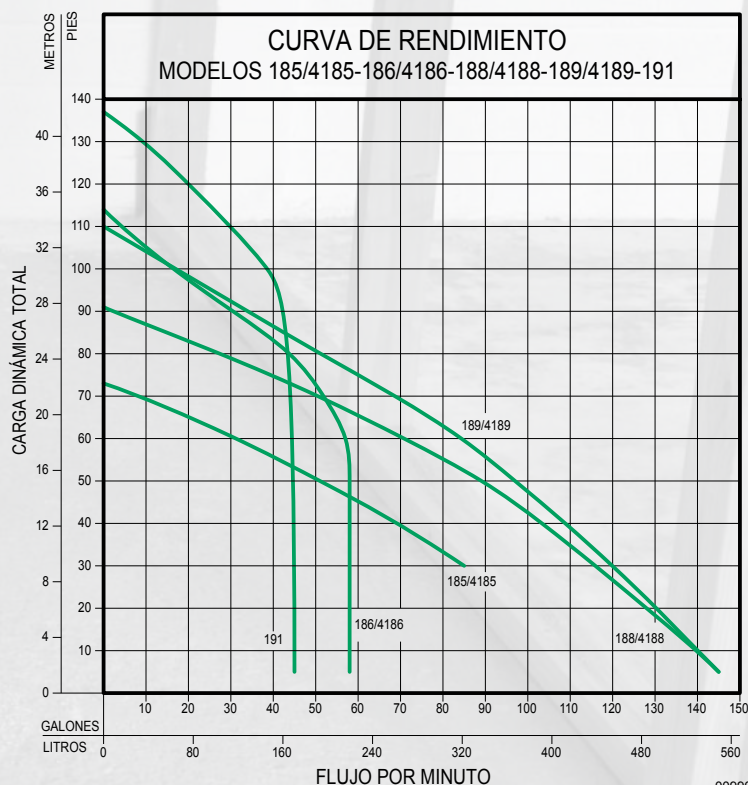
ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT (disponible con brida emperrada de 2 o 3 pulg. NPT)
- 1 HP a 2 HP
- Disponible en automática o no automática
- Impulsor vórtex de bronce que permite pasar sólidos esféricos de 19 mm (3/4 pulg.)
- Modelo 191 permite pasar sólidos esféricos de 16 mm (5/8 pulg.)
- Ambientes peligrosos a prueba de explosión disponible (automática y no automática)
- Hay disponibles versiones con sello del eje doble para mayor protección
- Motor con protección térmica

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2786



Modelos a prueba de explosión disponibles



009903

Serie Builder

El modelo 212 ofrece calidad accesible para quienes les preocupa el costo. La bomba sumergible está diseñada para uso en aplicaciones residenciales o comerciales ligeras de aguas negras y se puede usar para transferir agua subterránea, efluentes o aguas negras. La bomba incluye una carcasa del motor de hierro fundido con un acabado esmaltado horneado resistente a la corrosión y está diseñada para proporcionar una gran disipación del calor del motor, garantizando una larga vida útil.



APLICACIONES:

- Aguas negras residenciales
- Transferencia de agua y achique
- Construcción nueva

ESPECIFICACIONES:

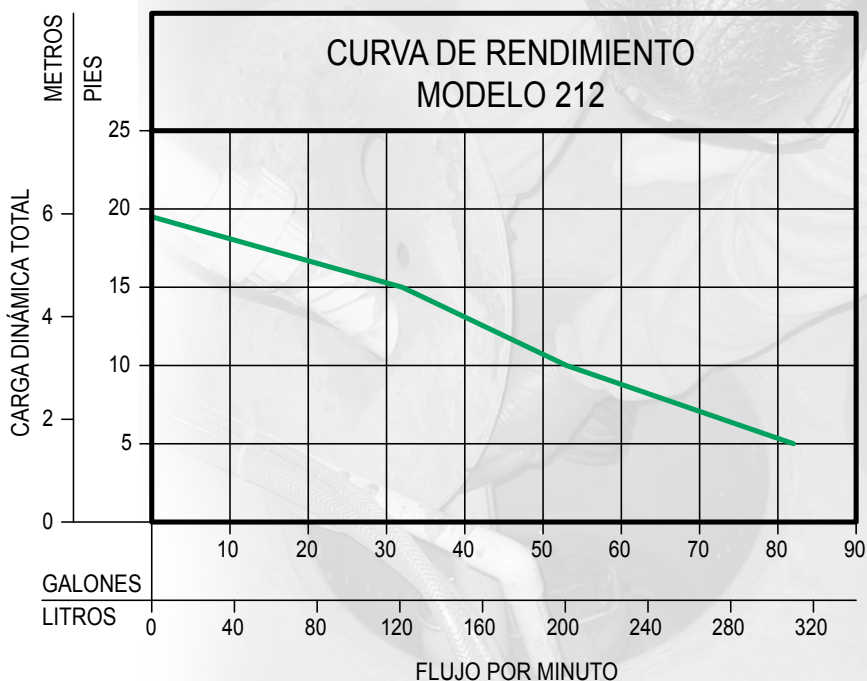
- Descarga de 2 pulg. NPT
- 1/2 HP
- Impulsor vórtex de termoplástico que permite pasar sólidos esféricos de 50 mm (2 pulg.)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2850

**Para información
completa del
producto, visita a
zoellerpumps.com**



*El producto posiblemente no sea igual
al que se muestra.*



264, 266, 267, 270

Waste-Mate

Considerado como uno de los eyectores de aguas negras más populares de América, esta robusta familia de bombas de sumidero es conocida por su confiabilidad, durabilidad y rendimiento. Estas bombas cuentan con una eficacia probada en la industria y están construidas en hierro fundido con equipo de acero inoxidable. Viene con un interruptor de flotador integral de acción rápida de 2 polos. El cuerpo de hierro fundido que disipa el calor con acabado con recubrimiento epóxico pulverizado proporciona el máximo rendimiento de bombeo en las condiciones más extremas. El diseño de funcionamiento en frío, el motor hermético en aceite y el impulsor vórtex sin obstrucción redundan en un producto duradero y libre de problemas.



APLICACIONES:

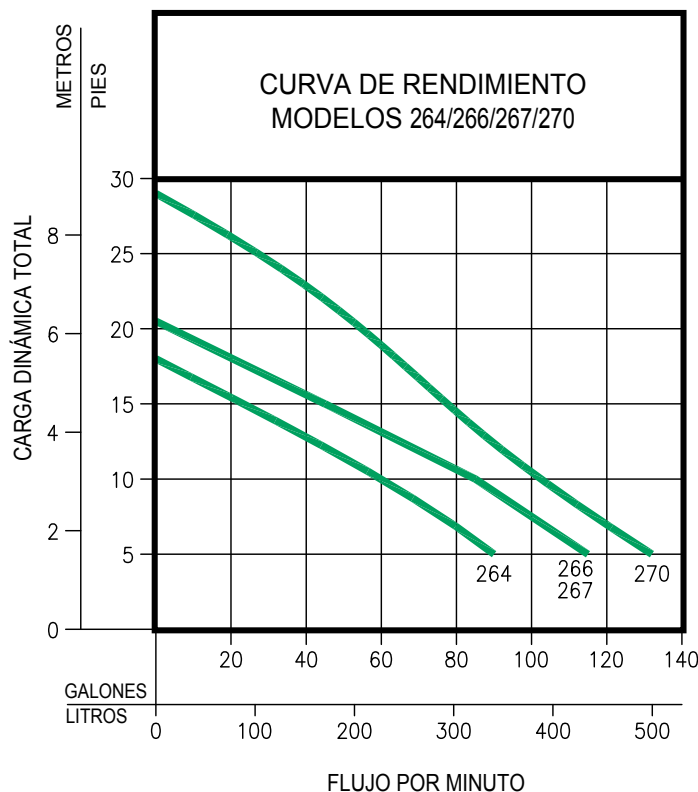
- Aplicaciones residenciales y comerciales ligeras de aguas negras y achique
- Construcción nueva
- Aguas residuales / estaciones elevadores

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 2 pulg. NPT
- 4/10 HP a 1 HP
- Disponible en automática o no automática
- Modelo 270: Impulsor vórtex de termoplástico que permite pasar sólidos esféricos de 50 mm (2 pulg.) modelos 266 y 267: disponible en hierro fundido
- Los modelos 266 y 267 están disponibles en voltaje trifásico

Para obtener más información, consulte las fichas técnicas FM2788, FM2789, FM2790

**Para información
completa del
producto, visita a
zoellerpumps.com**



282, 284

Waste-Mate

La construcción para servicio pesado, los rodamientos de gran tamaño y los impulsores vórtex balanceados y sin obstrucción permiten que estas bombas hagan frente a las cargas más altas y flujos máximos. Usando el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, agregamos aletas a estas bombas, bajando las temperaturas de funcionamiento. El acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado y el motor lleno de aceite redundan en un producto duradero y libre de problemas.



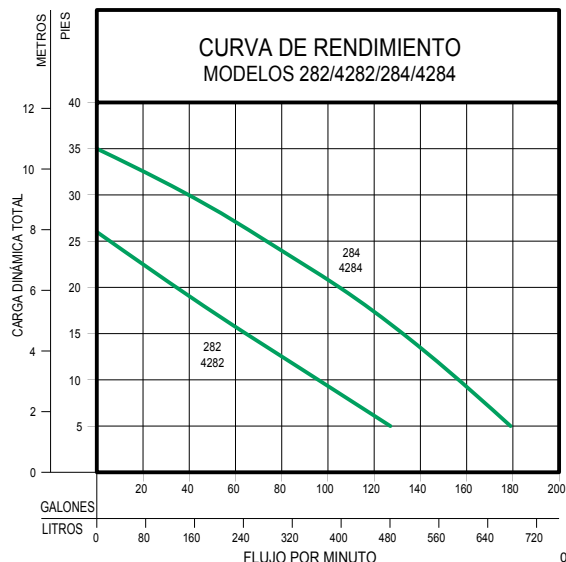
APLICACIONES:

- Aguas negras y achique comerciales
- Aguas residuales
- Estaciones elevadores

ESPECIFICACIONES:

- Descarga vertical de 2 o 3 pulg. NPT con brida
- 1/2 HP y 1 HP
- Disponible en automática o no automática
- Impulsor vórtex de hierro fundido que permite pasar sólidos esféricos de 50 mm (2 pulg.)
- Motor con protección térmica
- Ambientes peligrosos a prueba de explosión disponible (automática y no automática)
- Hay disponibles versiones con sello del eje doble para mayor protección

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2791



009927A

292, 293, 294, 295

Waste-Mate

La construcción para servicio pesado, los rodamientos de gran tamaño y los impulsores vórtex balanceados y sin obstrucción permiten que estas bombas hagan frente a las cargas más altas y flujos máximos. Usando el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, agregamos aletas a estas bombas, bajando las temperaturas de funcionamiento. El acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado y el motor lleno de aceite redundan en un producto duradero y libre de problemas.



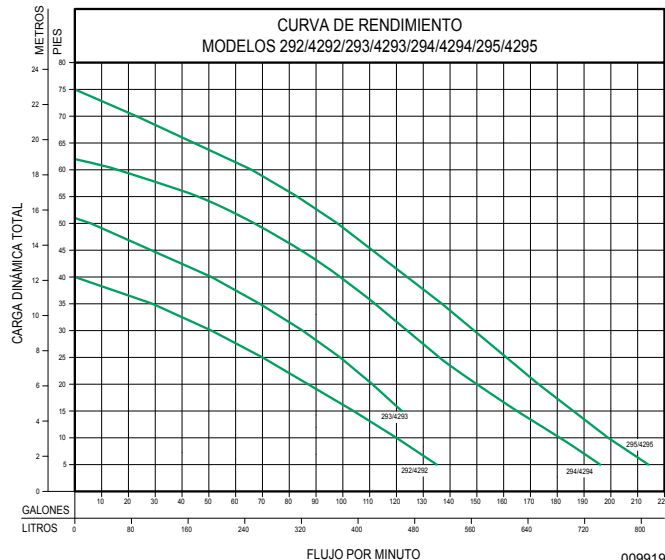
APLICACIONES:

- Aguas negras y achique comerciales
- Aguas residuales
- Estaciones elevadores

ESPECIFICACIONES:

- Descarga vertical de 2 o 3 pulg. NPT con brida
- 1/2 HP a 2 HP
- Disponible en automática o no automática
- Impulsor vórtex de hierro fundido que permite pasar sólidos esféricos de 50 mm (2 pulg.)
- Motor con protección térmica
- Ambientes peligrosos a prueba de explosión disponible (automática y no automática)
- Hay disponibles versiones con sello del eje doble para mayor protección

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2792



009919A

404, 405

Waste-Mate

Diseñadas para manejar sólidos grandes y altas tasas de flujo, estas bombas son ideales para retirar agua rápidamente, al igual que residuos crudos. Adecuados para estacionamientos y transferencia de aguas pluviales; los rodamientos de gran tamaño y los impulsores vórtex balanceados sin obstrucción permiten que estas bombas cumplan con las aplicaciones más exigentes. Usando nuestro diseño de funcionamiento en frío, agregamos aletas a estas bombas, bajando las temperaturas de funcionamiento. El acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado y el motor lleno de aceite redundan en un producto duradero y libre de problemas. Hay sistemas de riel disponibles para facilitar la instalación y remoción.



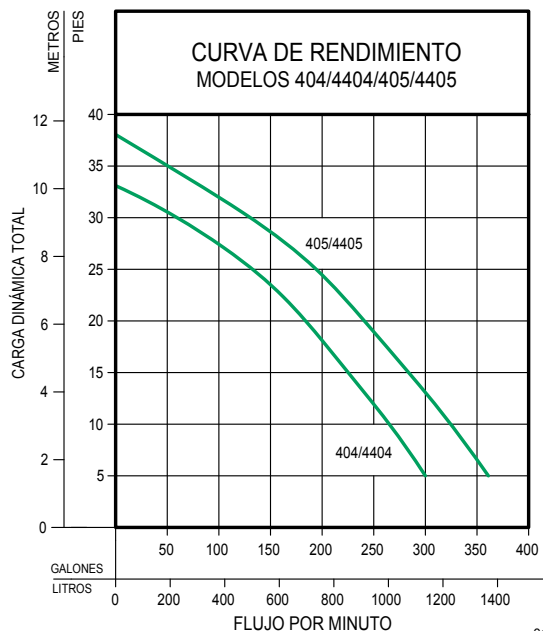
APLICACIONES:

- Achique de alta capacidad
- Aguas negras comerciales
- Remoción de aguas pluviales

ESPECIFICACIONES:

- Descarga con brida ANSI de 4 pulg.
- 2 y 3 HP
- Impulsor vórtex de hierro fundido que permite pasar sólidos esféricos de 76 mm (3 pulg.)
- Hay versiones para ambientes peligrosos a prueba de explosión y no automáticos también disponibles.
- Hay disponibles versiones con sello del eje doble para mayor protección
- Motor con protección térmica

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2793



012116

611, 621, 631, 641, 651, 661

Sewage Waste

Diseñadas para aplicaciones comerciales grandes e industriales, estas bombas utilizan impulsores de hierro dúctil con paletas extendidas para mejorar la eficiencia y el rendimiento. El diseño del sello en tándem proporciona protección adicional contra los abrasivos encontrados normalmente en aplicaciones exigentes. Las aletas de enfriamiento, que no se encuentran comúnmente en este tipo de bombas, disminuyen las temperaturas de operación, proporcionando una mayor vida útil al motor y a los rodamientos. Hay sistemas de riel disponibles para facilitar la instalación y remoción.



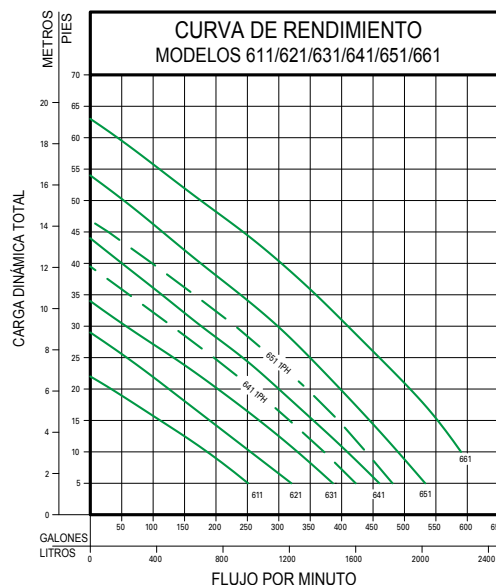
APLICACIONES:

- Aguas residuales industriales y comerciales
- Remoción de aguas pluviales
- Estaciones elevadoras industriales

ESPECIFICACIONES:

- Descarga vertical de 3 pulg. NPT o con brida ANSI de 3 o 4 pulg.
- 1 HP a 7-1/2 HP
- Capacidad para sólidos esféricos de 64 mm (2-1/2 pulg.) con impulsor semiabierto de dos paletas en hierro fundido
- Hay versiones para ambientes peligrosos a prueba de explosión y no automáticos también disponibles.
- Hay versiones con sello del eje doble para mayor protección disponibles

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2794



013859

915

THE SHARK Series

Paquete de bomba trituradora

Siendo la única bomba trituradora de 115 V y 1/2 HP de la industria, le hace frente a las aplicaciones más exigentes en las que las bombas de aguas negras tradicionales fallan. Este sistema listo para el trabajo utiliza nuestro innovador cortador Tri-Slice®. El cortador Tri-Slice® de acero inoxidable requiere poco o ningún mantenimiento. El sistema integrado de lavado y el deflector evitan que los desechos obstruyan el funcionamiento del flotador. Pequeña pero a la vez potente, esta eficiente bomba de 7 A maneja la mayoría de desechos, incluyendo: calcetines, mezclilla, toallas higiénicas, pañales, etc. El sistema viene 100% pre-ensamblado para facilitar la instalación.

Para más paquetes de bombas trituradoras con 803/805/807, consulte FM2819.

Patente nos. de EEUU 9,004,381; 8,562,287



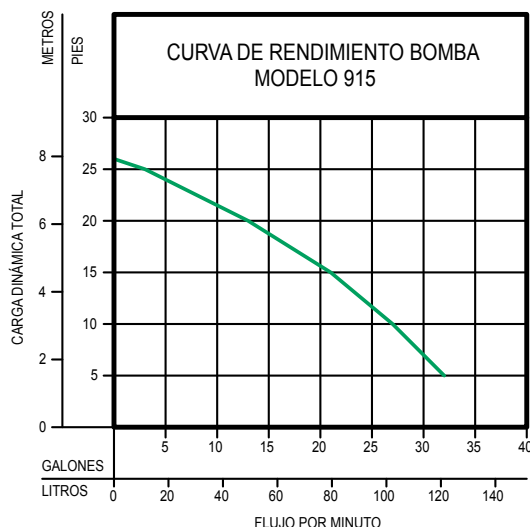
APLICACIONES:

- Aguas residuales residenciales
- La expulsión de aguas negras de 50 mm (2 pulg.) se adapta la mayoría de contenedores para agua existentes
- Comercial ligera

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/4 pulg. (descarga superior)
- Motor de 1/2 HP, 115 V
- Carcasa del motor de hierro fundido con recubrimiento epóxico horneado
- Incluye alarma de interiores de alto nivel de agua y válvula de retención "silenciosa" de 3.2 cm (1-1/4 pulg.)
- Disponible como contenedor para agua en espuma de polietileno estructural de 46 cm x 76 cm (18 pulg. x 30 pulg.) o de polietileno de 61 cm x 61 cm (24 pulg. x 24 pulg.)
- El carro de acero inoxidable proporciona un deflector de entrada para menor obstrucción
- Motor con protección térmica

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2795



803, 805, 807

THE SHARK Series

Bombas trituradoras

Serie de bombas trituradoras de potencia fraccional. Primera trituradora automática integrada del mundo. Serie de trituradoras completamente de hierro fundido para aplicaciones residenciales difíciles en las que los eyectores fallan. Maneja los materiales "desechables" de toda la casa. Trituradoras de 115/230 voltios para uso residencial sin los costos de las trituradoras comerciales.



Patente nos. de EEUU 8,562,287

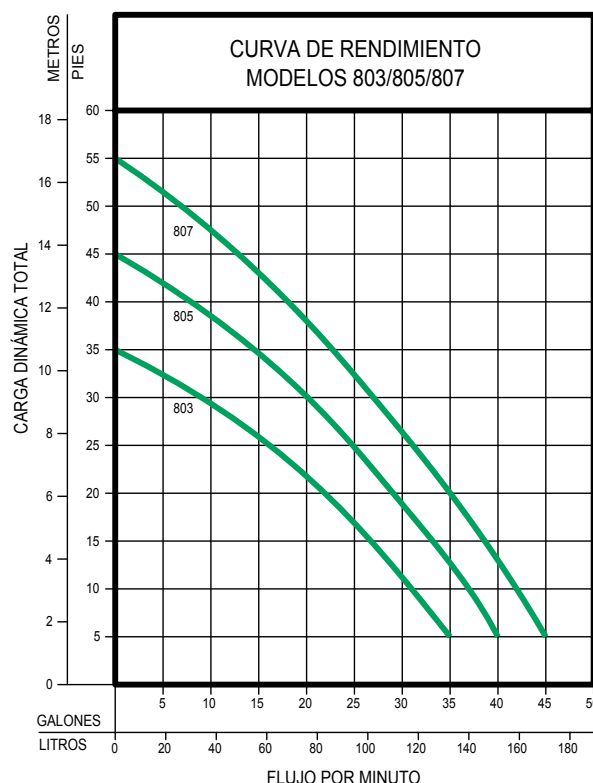
APLICACIONES:

- Aguas residuales residenciales
- Comercial ligera

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/4 pulg.
- 803 - 1/2 HP, 805 - 3/4 HP, 807 - 1 HP
- Construcción de hierro fundido
- En aceite para una óptima disipación del calor
- Motor con protección térmica

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2882_Sa



BOMBAS TRITURADORAS

810, 815

THE SHARK
 Series

Bomba trituradora de cavidad progresiva

Diseñadas para sistemas de alcantarillado de alta presión, nuestras bombas trituradoras de cavidad progresiva serie Shark® ofrecen una capacidad de carga de hasta 73 m (240 pies). Fabricadas en hierro fundido resistente a la corrosión con un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado y equipo de acero inoxidable, estas bombas son fabricadas para proporcionar años de servicio confiable. El motor en aceite con protección térmica y las aletas externas de refrigeración permiten que la bomba funcione con menos calor. La válvula interna de descarga de presión protege el motor y los componentes hidráulicos de los picos extremos en la presión del alcantarillado. El cortador con forma de estrella en acero inoxidable templado ofrece una acción de corte tipo tijera para evitar prácticamente que el material se atasque o se enrede alrededor de la cuchilla.



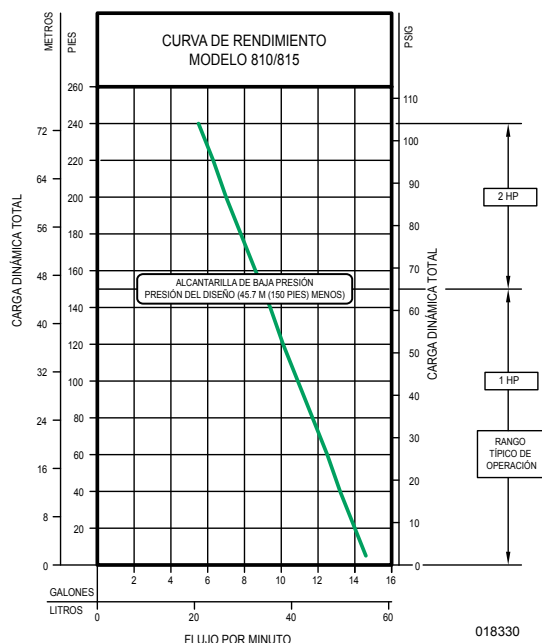
APLICACIONES:

- Remoción de aguas negras residenciales para sistemas de aguas negras a presión
- Sistemas de evacuación de aguas negras a presión

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/4 pulg. NPT
- 1 y 2 HP
- Cortador y placa cortadora de acero inoxidable endurecido Rockwell C55-60

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2796



018330

932

THE SHARK
 Series

Trituradora simplex de repuesto

La bomba trituradora de cavidad progresiva de repuesto se adapta fácilmente a la mayoría de los sistemas de la competencia. El motor en aceite de alta eficiencia, herméticamente sellado y con diseño de funcionamiento en frío junto con el cortador de acero inoxidable templado garantizan una larga vida útil y un mantenimiento mínimo.

La unidad viene completamente ensamblada con válvula de retención, válvula antisifón, válvula de descarga de presión, acoplamiento de tuberías de desconexión rápida y enchufe eléctrico. Incluye alarma de nivel alto para mayor comodidad.



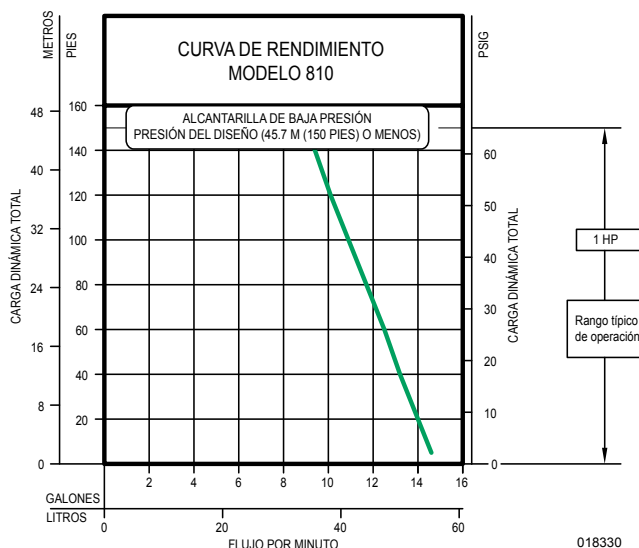
APLICACIONES:

- Se adapta a sistemas trituradores de cavidad progresiva existentes
- Sistemas de evacuación de aguas negras a presión

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/4 pulg. NPT
- Se atornilla a los sistemas existentes de bomba trituradora de cavidad progresiva
- Cortador y placa cortadora de acero inoxidable 440C endurecido Rockwell C55-60

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2465



018330

818, 819, 820

THE SHARK Series Bombas trituradoras 1.0, 1.5, y 2.0 HP

Esta bomba está fabricada en hierro fundido resistente a la corrosión con un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado y equipo de acero inoxidable. El cortador Tri-Slice® en acero inoxidable templado ofrece una acción de corte tipo tijera que ayuda a evitar que el material se enrede alrededor de la cuchilla. El motor en aceite con protección térmica y las aletas externas de refrigeración permiten que la bomba funcione con menos calor. Disponible en configuraciones monofásicas y trifásicas.

Patente nos, de EEUU 8,562,287



Cortador de alta torsión de dos hojas Tri-Slice®



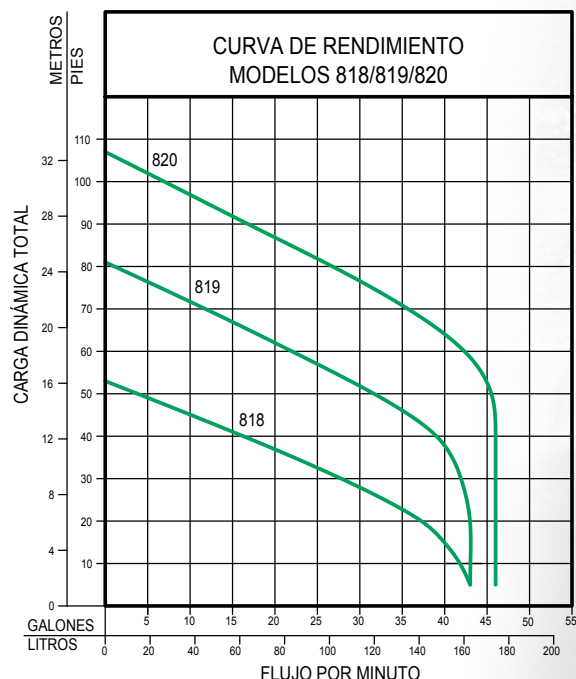
APLICACIONES:

- Aplicaciones residenciales y comerciales ligeras de aguas negras para trituradoras
- Sistemas de evacuación de aguas negras a presión

ESPECIFICACIONES:

- Cortador de alta torsión de dos hojas Tri-Slice®
- La acción de corte tipo tijera tritura los sólidos a 5 mm (7/32 pulg.) o menos
- Descarga de 1-1/4 pulg. NPT
- Cortador y placa cortadora de acero inoxidable 440C endurecido Rockwell C55-60
- Impulsor vórtex

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2798_Sa



154108

840, 841, 842

THE SHARK Series Bombas trituradoras con inversión de 5 HP, carga alta

Fabricadas en hierro fundido resistente a la corrosión con un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado y equipo de acero inoxidable, estas bombas son fabricadas para proporcionar años de servicio confiable. El motor en aceite con protección térmica y las aletas externas de refrigeración permiten que la bomba funcione con menos calor que la mayoría. El cortador 440 C con forma de estrella en acero inoxidable templado ofrece una acción de corte tipo tijera que ayuda a evitar que el material se enrede alrededor de la cuchilla. La 840 Shark® (excluye 841/842) ofrece el único impulsor automático con inversión de la industria y un conjunto de cortador que prácticamente duplica la vida útil de las bombas trituradoras ordinarias.



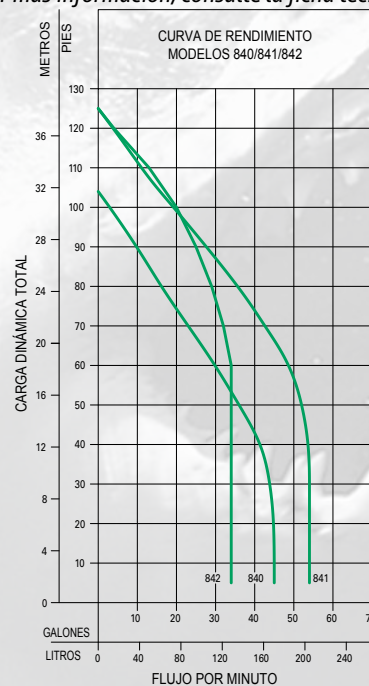
APLICACIONES:

- Aplicaciones residenciales y comerciales de aguas negras para trituradoras
- Sistemas de evacuación de aguas negras a presión

ESPECIFICACIONES:

- Sello del eje doble para mayor protección
- Detector de humedad y protección de temperatura
- Descarga de 1-1/4 pulg. NPT
- El cortador con forma de estrella de REVERSIÓN AUTOMÁTICA modelo 840 ayuda a eliminar la obstrucción
- 440 C cortador y placa cortadora de acero inoxidable endurecido Rockwell C55-60
- Impulsor vórtex
- Ambientes peligrosos a prueba de explosión disponible

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2799



016532

BOMBAS TRITURADORAS

Serie QLS

QLS SERIES™

PREFABRICATED LIFT STATIONS WITH Z-RAIL® TECHNOLOGY

Los paquetes preconfigurados completos de trituradoras son ensamblados en fábrica para una instalación más fácil y rápida en el lugar de trabajo. La tecnología Z-Rail® de Zoeller con codos y soportes de hierro dúctil con recubrimiento epóxico pulverizado ofrece una vida útil más larga y mayor confiabilidad. El sistema de dos rieles brinda mayor soporte y estabilidad mientras levanta y baja las bombas en comparación con los sistemas de un solo riel. Incluye una amplia variedad de diámetros y profundidad de contenedores de agua para adaptarse a casi cualquier tarea. Las variedades de tapas incluyen escotillas de fibra de vidrio sólida y acero o aluminio.

Sistema Z-Rail®

Los soportes superiores del riel guía y la sección de desconexión están hechos de hierro dúctil con recubrimiento epóxico pulverizado, lo que brinda mayor resistencia. Los rieles guía dobles añaden estabilidad, lo que asegura que la bomba no girará durante la instalación o la extracción.

Contenedor para agua

Zoeller Company ofrece muchas opciones diferentes de contenedores para agua y cubiertas para muchísimos proyectos de recolección de aguas residuales. Tamaños de los contenedores de agua de 60.9 cm x 121.9 cm (24 pulg. x 48 pulg.) a 121.9 cm x 304.8 cm (48 pulg. x 120 pulg.) para la mayoría de las aplicaciones. Sistemas personalizados disponibles.

Cubierta del contenedor para agua

Cubiertas de las escotillas de fibra de vidrio sólida, de aluminio y de acero disponibles para paquetes de Serie QLS™.

Válvula de bola de tres vías

Los sistemas Serie QLS™ utilizan una válvula de bola de 3 vías en las configuraciones dúplex. La válvula se coloca para que los proveedores de servicios puedan aislar fácilmente las bombas sin ingresar al contenedor para agua.

Derivación del sello de tubería

Se suministra un sello de tubería de 10 cm (4 pulg.) como derivación de entrada conveniente instalada en el campo.

Dispositivo antiflotación

Los contenedores de agua Serie QLS™ vienen con un collarín antiflotación para resistir la flotabilidad en ubicaciones con aguas subterráneas altas.

Conexión de descarga fuelle flexible

Un sello de descarga estable, flexible se mantiene hermético a pesar de las presiones externas debido al asentamiento de la tubería.

Tubería de PVC Cédula 80

La tubería de descarga de PVC cédula 80 ofrece mayor soporte y confiabilidad con sus parades más gruesas y una mayor clasificación nominal de la presión.

Estaciones elevadoras prediseñadas

¡Zoeller ofrece una línea completa de estaciones elevadoras pre-embaladas utilizando bombas de sumidero, de efluentes, de aguas negras o trituradoras!

Utilizando de todo, desde una pequeña bomba de 1/2 HP hasta una bomba grande sin obstrucción de 7-1/2 HP, Zoeller prefabricará cualquier estación elevadora como un sistema diseñado producido en fábrica. La preocupación de dar seguimiento a la compatibilidad del producto queda eliminada, y se garantiza al contratista que los componentes de cada sistema funcionarán correctamente uno con el otro y que se simplificará la instalación.



Qwik Jon® Ultima

Sistema extracción de aguas negras

Con múltiples configuraciones de los modelos, este sistema proporciona la flexibilidad de instalar un baño en casi cualquier lugar. Siendo una solución inteligente para la remoción de aguas negras donde el flujo por gravedad es un problema; este sistema compacto viene pre-ensamblado para una fácil instalación y bajo costo. Sin necesidad de destruir o elevar el piso, el tanque del triturador puede ser instalado de forma independiente o detrás de la pared. Esta serie está diseñada con convenientes entradas auxiliares con capacidad para un inodoro, lavamanos, bañera y/o ducha en un sótano, cabaña, cuarto de herramientas, vivienda vacacional, etc.

Un poderoso motor de 1/2 HP ofrece casi el doble de la carga negativa de la competencia principal. Al utilizar tecnología de triturado en lugar de un macerador, este sistema está diseñado para no necesitar limpieza y para permanecer libre de mantenimiento durante la vida útil del sistema. Un conjunto de cortador de acero templado que nunca se desafilan, realiza más de 70,000 cortes por minuto.

Patente nos. de EEUU 7,203,976;
8,562,287; 9,352,327
Patente nos. de Canada 2,512,023;



*Modelo 1.28 solamente



APLICACIONES:

- Le permite agregar un baño en lugares previamente sin tuberías

ESPECIFICACIONES:

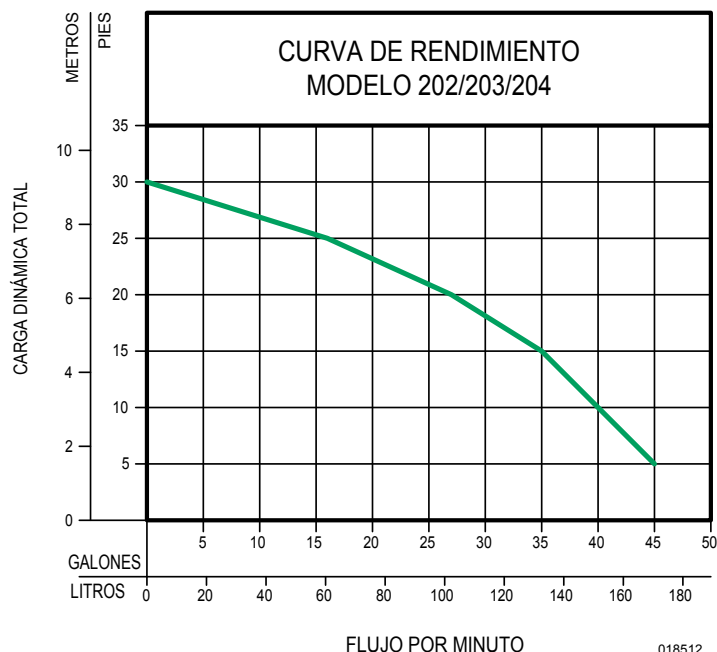
- Descarga de 1 pulg. NPT (se puede reducir a 3/4 pulg.)
- La descarga puede ser orientada en cualquier dirección
- Taza de altura cómoda, conforme ADA
- Disponible con descarga de mano derecha o izquierda
- Motor con protección térmica
- Disponible para 4.85 litros (1.28 galones) por descarga
- Modelos disponibles para inodoro con descarga trasera incluyendo presión asistida

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2800



Modelo 204 para la ducha solamente

Sistemas económicos de aguas negras concebidos para instalación independiente o empotrada.



OTROS PRODUCTOS

Bomba de Drenaje



Sistema extracción de agua

Este es nuestro sistema de recolección de agua más versátil. No hay necesidad de cavar un sumidero o desviar las tuberías de drenaje. Este sistema compacto incluye todo lo necesario para eliminar el agua de zonas sin desagües por gravedad. Excelente para fregaderos, tinas de lavado o para la eliminación de condensado. No hay filtros de entrada que limpiar y los sencillos conectores de compresión hacen que las instalaciones sean rápidas y sin problemas. Como bono adicional, la trampa en P puede estar situada en el interior del tanque, si es necesario.



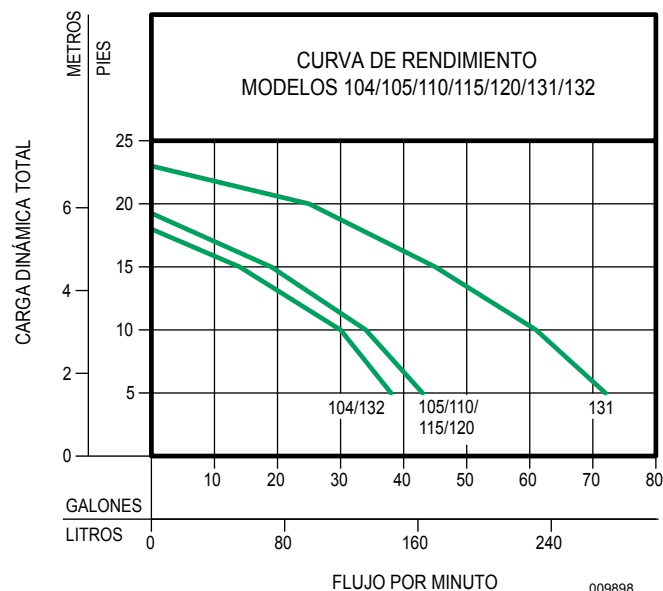
APLICACIONES:

- Debajo de bares
- Salones de belleza
- Fregaderos de trabajo
- Tinas de lavar

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT con ventilación roscada de 1-1/2 pulg.
- Contenedor para agua de polietileno con capacidad de 19 litros (5 galones)
- Incluye válvula de retención de 1-1/2 pulg.
- Modelo 132 disponible completamente preconfigurado

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2801



Cámara sanitaria



Protección contra humedad y moho

Este sistema ha sido diseñado específicamente para espacios reducidos o restringidos. Elimine el agua estancada de zonas sin drenaje adecuado en interiores o exteriores. Evita la acumulación de humedad, hongos y malos olores que se encuentran comúnmente en cámaras sanitarias residenciales. El contenedor para agua perforado y la tapa sólida evitan que los desechos grandes entren en el pozo, eliminando el mantenimiento.



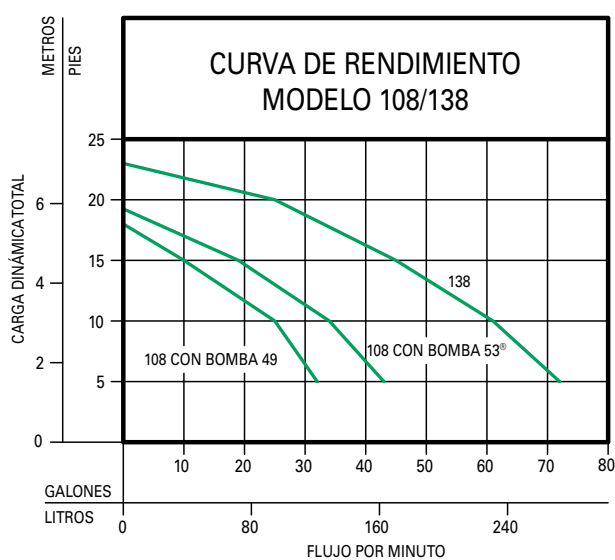
APLICACIONES:

- Achique en cámaras sanitarias
- Achique bajo casas móviles

EL SISTEMA INCLUYE:

- Bomba automática
- Manguera de 7 m (24 pies)
- Conjunto de tanque
- Válvula de retención

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2802



Sistemas de reserva Zoeller

Bomba de sumidero pedestal de reserva

Este es nuestro sistema de bomba de respaldo más potente. Con más de 25 años de rendimiento comprobado en el campo, el Aquanot® es la solución probada para protección adicional en caso que falle la bomba principal por cualquier motivo. Un motor de 12 V para servicio pesado con un interruptor de flotador con contacto positivo descarga agua tan rápido como muchas bombas principales. El cargador electrónico totalmente automático de 28 A, reconocido por UL, monitorea y mantiene el sistema en disposición máxima. La alarma de alto nivel de agua, el pedestal y eje de acero inoxidable y la carcasa anticorrosiva de la bomba se suman a las características de este sistema.



Bomba 585



Cargador de 28 A



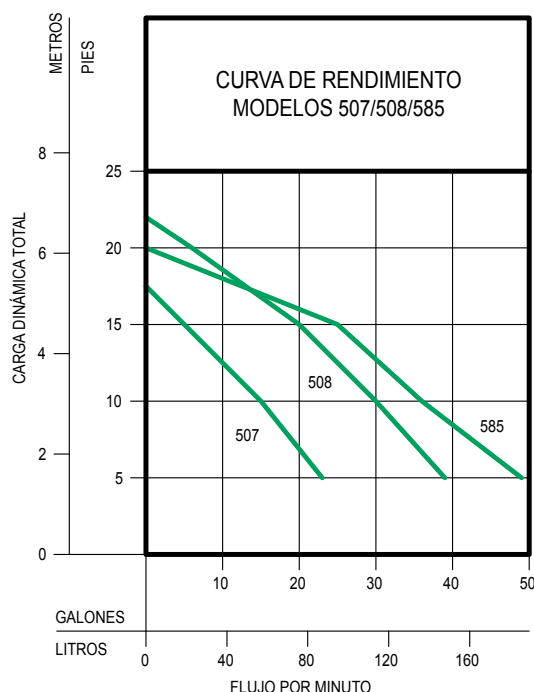
APLICACIONES:

- Bombeo continuo durante interrupciones del servicio eléctrico

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- Incluye cargador de 28 A
- Flotador ajustable

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2806



153352

Bomba de sumidero auxiliar de 12 V CC



La Serie Aquanot® (Modelo 508) de alto rendimiento ofrece una protección adicional cuando una bomba principal de CA se apaga debido a una interrupción del servicio eléctrico u otro problema eléctrico. Un sistema automático, reconocido por UL, con cargador/controlador de 10 A y protección contra agotamiento y sobrecarga de la batería maximiza la vida útil de la batería y proporciona más de 7 horas de bombeo continuo. Todas las tuberías, válvulas y conectores necesarios están incluidos para transformar su sistema existente en un sistema completo de bomba de sumidero de CA/CC. La alarma, la luz indicadora y el sistema de advertencia garantizan tranquilidad al propietario de la vivienda.

La serie Basement Sentry® (Modelo 507) aún está disponible para aplicaciones que no requieren rendimiento más alto de la bomba. Convierta este producto en un dispositivo conectado usando la nube de Z Control®. Supervise los contactos secos para recibir notificaciones por correo electrónico, texto y push.

* No se incluye la bomba de sumidero eléctrica principal
Patente nos. de EEUU D740329



APLICACIONES:

- Bombeo continuo durante interrupciones del servicio eléctrico

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT incluye las válvulas de retención
- Incluye todos conectores necesarios para la instalación

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2804_Sa



Basement Sentry®
(Modelo 507) ilustrado

Aquanot® Active 508

Bomba con batería de reserva



Este sistema de bomba de sumidero comienza a funcionar cuando se interrumpe la fuente principal de energía, o la bomba principal no cumple con su función. El potente controlador Active Smart con autodiagnóstico supera los problemas causados por inactividad y fallas del sistema. Se conecta por Internet con la nueva plataforma Z Control® para que los usuarios puedan supervisar y controlar el equipo de manera remota y constante a través de la aplicación móvil o la interfaz web Z Control®. También puede recibir correos electrónicos, mensajes de texto y notificaciones "push" sobre el estado del sistema.

Patente nos. de EEUU D740329



APLICACIONES:

- Bombeo continuo durante cortes de energía o fallas de la bomba principal

ESPECIFICACIONES:

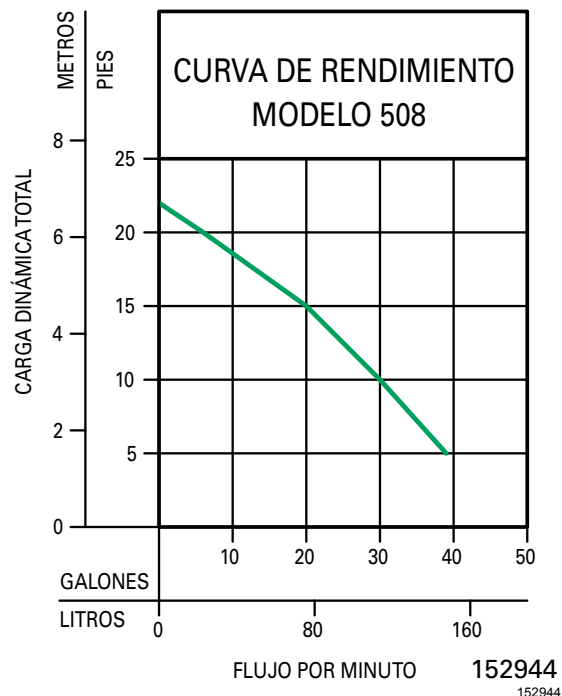
- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- Válvulas de retención integradas
- Incluye bomba de 508 CC, controlador activo, portal de Z Control®, interruptor vertical operativo, interruptor reed de nivel de agua alto, caja de batería, conectores y más.

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2926_Sa



Busca: "Z Control"

Cuenta gratis Z Control® a
www.ZControlCloud.com



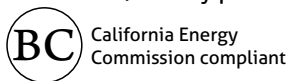
Sistemas de reserva Zoeller

Bomba de sumidero respaldado de 12 V pre-ensamblado



Ahorre tiempo y dinero con nuestra bomba de sumidero de mayor venta y nuestra bomba de respaldo empaquetadas juntas. Viene completa con alarma, luz indicadora y sistema de advertencia. Un sistema automático, reconocido por UL, con cargador/controlador de 10 A maximiza la vida útil de la batería y proporciona más de 7 horas de bombeo continuo. La protección contra agotamiento y sobrecarga de la batería le proporciona tranquilidad.

Paquetes pre-ensamblados con bomba de sumidero primaria o de reserva disponible para la Serie Aquanot® (Modelo 508) y Basement Sentry® (Modelo 507) donde no requieren rendimiento más alto de la bomba. Convierta este producto en un dispositivo conectado usando la nube de Z Control®. Supervise los contactos secos para recibir notificaciones por correo electrónico, texto y push.



APLICACIONES:

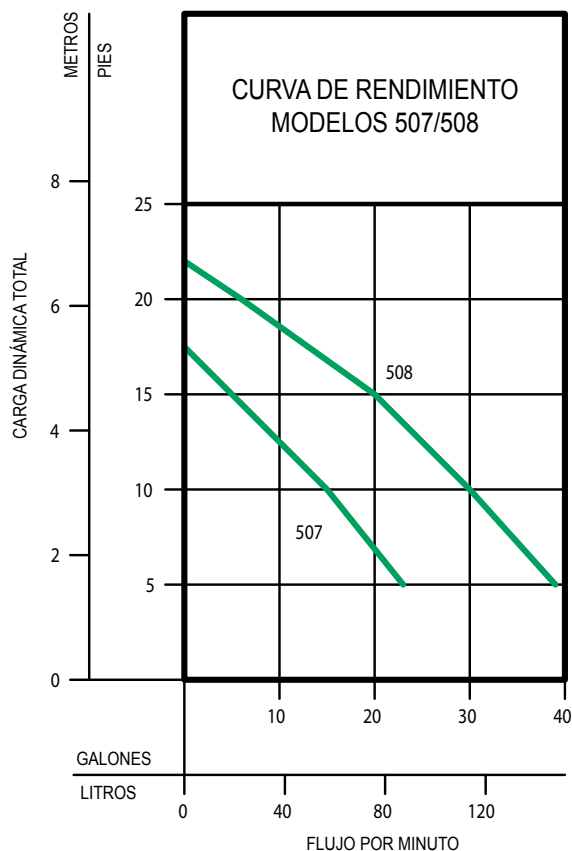
- Bombeo continuo durante interrupciones del servicio eléctrico

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT con válvula de retención en línea
- Viene completamente pre-ensamblado - listo para instalar
- Incluye "la bomba de sumidero favorita de América"

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2803_Sa

Para información completa del producto, visita a zoellerpumps.com



153036

Sistemas de reserva Zoeller

Sistema de reserva de bomba de sumidero de emergencia propulsado por agua



Mantenga su sótano seco con la Home Guard® Max. Sin necesidad de electricidad ni baterías para operar, esta bomba automáticamente toma el relevo cuando es necesario durante una interrupción del servicio eléctrico. Requiere de la presión de agua municipal para funcionar correctamente. No hay necesidad de preocuparse por un exceso de consumo de agua. Como sistema de respaldo, solo utiliza agua cuando se activa. Viene totalmente ensamblado para una instalación rápida, fácil y sin problemas. El reducido espacio que ocupa posibilita su instalación incluso en las fosas de sumidero más pequeñas. Unidades disponibles con alarma de alto nivel de agua.

* No se incluye la bomba de sumidero eléctrica principal

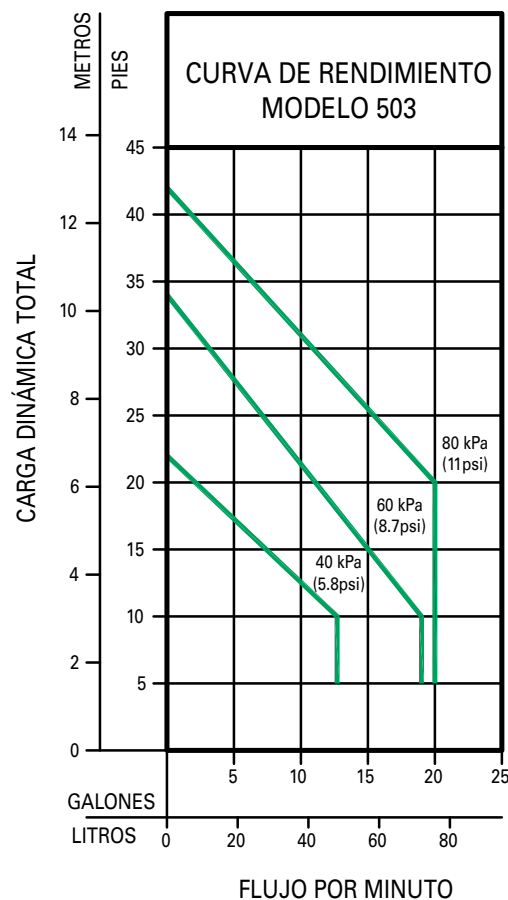
APLICACIONES:

- Bombeo continuo durante interrupciones del servicio eléctrico con la presión de agua urbana

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg.
- Estructura de PVC
- Opera hasta 80 kPa (psi)
- Disponible con alarma de alto nivel de agua
- Modelo de bajo perfil disponible, 17.8 cm (7 pulg.) más bajo que el modelo estándar

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2805_Sa



Sistema anti-incrustación

Serie 109 SRS

Este sistema pre-ensamblado está diseñado para satisfacer las necesidades de descarga de los calentadores de agua sin tanque. Una manga de filtro interior reusable recoge la suciedad extraída del sistema de tuberías. Una resistente bomba sumergible de 1/6 HP en aire y líneas de descarga trenzadas de acero inoxidable de 19 mm (3/4 pulg) garantizan calidad y confiabilidad para muchos años de funcionamiento sin problemas. Recomendado por profesionales trabajo tras trabajo, este sistema es una herramienta ideal y económica para contratistas de plomería que instalan y dan mantenimiento a sistemas de calentadores de agua sin tanque.



Patente pendiente

SRS® SCALE REMOVAL SYSTEM

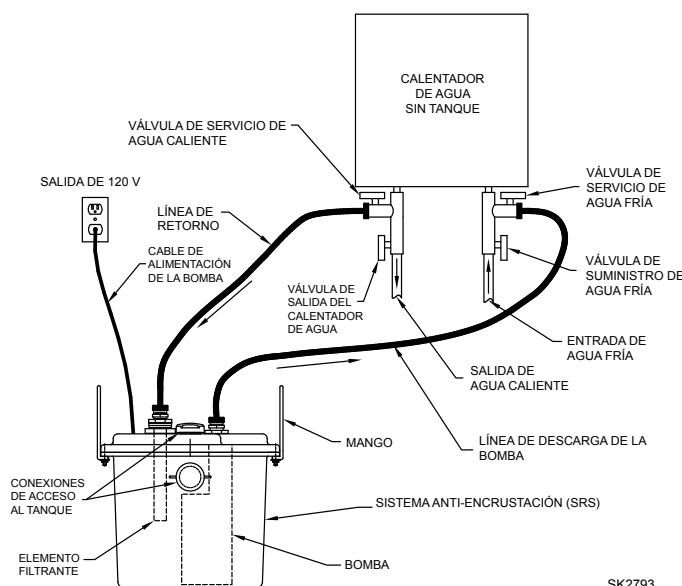
APLICACIONES:

- Elimina los depósitos en las tuberías de los calentadores de agua sin tanques

SISTEMA INCLUYE:

- Bomba de 1/6 HP
- Mangueras trenzadas de acero inoxidable
- Tanque de polietileno con tapa sellada
- Conectores

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2807



SK2793

Condensado

Modelo 521 bomba de condensado multiuso



El interruptor de seguridad incorporado apaga automáticamente el sistema en el caso de un fallo. Ganchos colgantes, patas con amortiguación de vibraciones y entradas múltiples permiten flexibilidad de instalación y un funcionamiento silencioso. Se proporciona un depósito de gran tamaño, reduciendo los arranques de la bomba para una mayor vida útil del sistema.

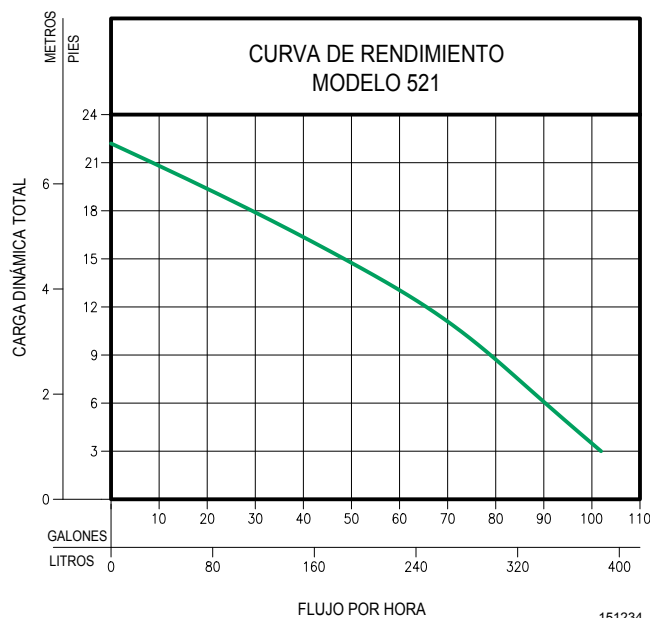
APLICACIONES:

- Elimina automáticamente la condensación de una variedad de sistemas, así como aparatos de aire acondicionado, deshumidificadores y sistemas de refrigeración.

SISTEMA INCLUYE:

- Válvula de retención integrada
- Interruptor de seguridad y luces indicadoras de alarma
- Depósito de gran tamaño

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2808



OTROS PRODUCTOS

Sistemas Oil Guard®

Diseñados para reconocer la diferencia entre el agua y el aceite, estos sistemas ayudan a proteger el medio ambiente y los equipos de la dispersión de aceites y/o hidrocarburos tan solo bombeando agua. Son perfectos para fosas sumidero de elevadores, bóvedas de transformadores u otras aplicaciones en donde es necesario eliminar agua que contiene aceite. Verificado independientemente por OnSpeX, div. de la CSA, el Oil Guard® incluye uno de cuatro modelos de bombas, un interruptor de bomba Oil Smart® y una alarma. Hay múltiples funciones y opciones disponibles, incluyendo una caja panel de alarma NEMA-4X, alarmas sonoras y con luz y contactos secos. Convierta este producto en un dispositivo conectado usando la nube de Z Control®. Supervise los contactos secos para recibir notificaciones por correo electrónico, texto y "push".



APLICACIONES:

- Bóvedas elevadoras
- Bóvedas de transformadores
- Cascos de barcos

ESPECIFICACIONES:

- El panel de alarma NEMA 4X incluye contactos secos para alarma a distancia
- Los sistemas elevadores requieren un mínimo de 189 lpm (50 gpm) y un cable de bomba de máximo 2 m (6 pies)
- Sistemas personalizados disponibles

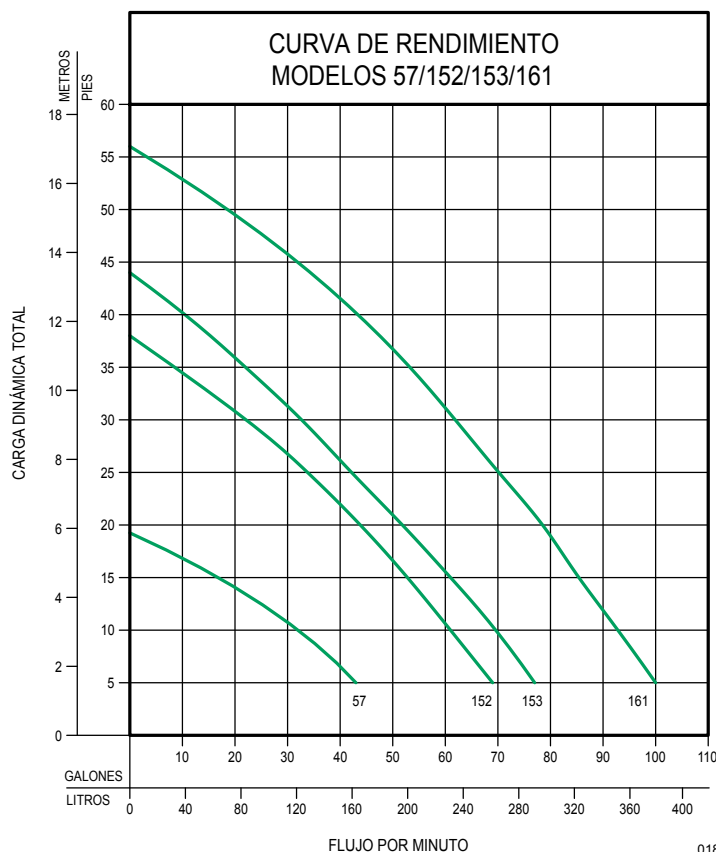
Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2809

**Para información
completa del
producto, visita a
zoellerpumps.com**



10-2149
Tablero Simplex

10-2150
Tablero Dúplex



Sistemas 912

Paquetes preconfigurados y pre-ensamblados de aguas negras Simplex (listos/ensamblados)

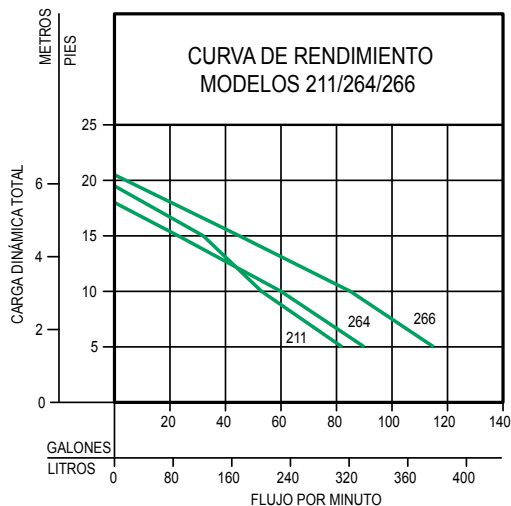


- Más opciones, instalación más fácil y entrega más rápida
- Reduce el trabajo y los errores de instalación
- Bomba de manejo de sólidos de 50 mm (2 pulg.)
- Tubería de descarga de PVC de DN50 (2 pulg.), 76 cm (30 pulg.) de largo en 46 x 76 cm (18 x 30 pulg.), 61 cm (24 pulg.) de largo en 61 x 61 cm (24 x 24 pulg.) y 91 cm (36 pulg.) de largo en 61 x 91 cm (24 x 36 pulg.)
- Contenedores para agua: estructura de polietileno, poliespuma o fibra de vidrio con tapas de polietileno o de acero macizo y buje con sello de tubería de 10.2 cm (4 pulg.), buje de PVC de 10.2 cm (4 pulg.) (de lujo) o buje de hierro fundido de 10.2 cm (4 pulg.) en Sistemas de Códigos L.A.
- Opciones de válvula de retención: 30-0151, 30-0020, 30-0021, 30-0101 o 30-0103 (no se incluyen)
- Hay sistemas con alarmas y flotador de alarma preinstalados.
- Los sistemas de calidad superior (premium) para interiores tienen una tapa dividida para facilitar la inspección de la bomba, topes de torsión y un dispositivo antiflotación.
- Los sistemas de descarga lateral están clasificados para soterrado en exteriores: tapa de espuma rígida de polietileno estructural y contenedor para agua con descarga lateral de 2 pulg.
- Orificio de ventilación de 5 mm (3/16 pulg.) taladrado

Sistemas de aguas negras Simplex de 61 x 61 cm (24 x 24 pulg.)



Para obtener más información consulte la ficha técnica FM2811



Bombas para Altas Temperaturas

Esta serie de bombas sumergibles está diseñada para uso en aplicaciones residenciales o comerciales de achique y se puede usar para transferir agua subterránea o aguas residuales. Estas duraderas bombas de hierro fundido incluyen un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado para prevenir la corrosión y están diseñadas para garantizar el cumplimiento de las especificaciones mediante el uso de piezas para alta temperatura, evaluadas para contacto continuo a 93 °C (200 °F). Disponibles en diferentes modelos y rendimientos. ¡Cada bomba se ha comprobado al 100% para garantizar calidad y confiabilidad durante años de rendimiento sin problemas! Esta atención al detalle es una característica inherente de todos los modelos de esta serie de bombas, convirtiéndolas en una de las más confiables de la industria.



APLICACIONES:

- Lavanderías comerciales
- Aplicación de purga de calderas
- Instalaciones de mantenimiento

ESPECIFICACIONES:

- Serie 2000 evaluada para uso no continuo hasta 93 °C (200 °F)
- Serie 3000 evaluada para uso continuo hasta 93 °C (200 °F)
- Descarga de 1-1/2 pulg. a 3 pulg. NPT
- 3/10 HP a 1/2 HP
- Disponible en automática o no automática

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2811



Modelo 2057

Agricultura

Modelos 4290 y 4291 bombas de alta carga para agricultura

Esta serie de bombas sumergibles de aguas negras se ha diseñado para su uso en aplicaciones agrícolas, sistemas de recirculación de lagunas y sistemas de fosa de sumidero. Estas duraderas bombas de hierro fundido incluyen un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado para prevenir la corrosión y una carcasa del motor en aceite herméticamente sellada que proporciona una gran disipación del calor y evita que la bomba se sobrecaliente. El diseño de impulsor vórtex reduce el riesgo de obstrucción y proporciona una gran capacidad para el paso de sólidos. Hay pontones y flotadores disponibles.



APLICACIONES:

- Específicamente diseñadas para utilización en lagunas o sumideros
- Agricultura
- Industria de agrícola

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 2 pulg. NPT (disponible con brida empernada de 3 pulg. NPT)
- 1/2 HP a 1 HP
- Disponible en automática o no automática
- Impulsor vórtex de bronce que permite pasar sólidos esféricos de 38 mm (1-1/2 pulg.)
- Doble sello del eje de carburo de silicio/carburo de silicio para mayor protección

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2812

**Para información
completa del
producto, visita a
zoellerpumps.com**



010652

Aeración/Fuentes

Modelo 370

Esta bomba de aeración y de fuentes añade un centro de atención único y valor a su propiedad. El motor ecológico enfriado por agua elimina el riesgo de contaminación del ambiente y de estanques. La bomba de servicio continuo opera en 1.5 m (5 pies) o más de agua y airea hasta 22,276 litros (4,900 galones) de agua por hora. Produce una fuente de agua de hasta 5 m (15 pies) de altura e incluye tres diseños fácilmente intercambiables. El sistema de flotación incorpora un flotador de polietileno resistente a los rayos UV y argollas de anclaje.

APLICACIONES:

- Campos de golf
- Subdivisiones
- Complejos de oficinas
- Reduce los mosquitos
- Ayuda a eliminar agua estancada

ESPECIFICACIONES:

- Pre-ensamblado con cable de alimentación protegido GFCI de 30 m (100 pies)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2813



Cañón de luz



Lotiforme



Trompeta de agua



ENGINEERED PRODUCTS

Zoeller Family of Water Solutions™

Bombas y Sistemas

Bombas Comerciales

Bombas Duraderas para Sólidos

Ambientes Peligrosos

Bombas y Sistemas Trituradores

Estaciones Elevadoras

Distributed by



GrupoLumot

Innovación y Confiabilidad en Equipos de Bombeo



Su tranquilidad es nuestra mayor prioridad™

¿QUÉ DISTINGUE A LAS BOMBAS ZOELLER?

Desde 1939, Zoeller Company ha fabricado bombas de agua de muchos tipos. Desde bombas de pedestal al principio hasta bombas de gran potencia, sumergibles y que no se obstruyen en los últimos años; desde nuestro humilde comienzo en un taller en el sótano de August Zoeller hemos adquirido una invaluable experiencia en fabricación.

Con los años, uno de nuestros lemas más importantes ha sido: “Nos destacamos en 1000 pequeñas cosas”. De principio a fin, nos sentimos orgullosos de nuestros productos. Si tiene problemas con aguas residuales comerciales o residenciales, puede estar seguro de que Zoeller le ofrecerá las mejores soluciones. Nuestro compromiso con una calidad máxima le ofrece años de servicio y durabilidad con un receptivo y experto equipo de apoyo al producto solo a una llamada de distancia.

• FABRICAR ESTÁ EN NUESTRA SANGRE...

En lugar de implementar una mentalidad de “piezas de rompecabezas” y simplemente comprar componentes de otras fuentes y ensamblarlos, nosotros fabricamos la mayoría de nuestros productos de principio a fin, comprobando continuamente la calidad durante todo el proceso.

En Zoeller, la calidad es siempre el elemento más importante. Ante todo, la calidad es lo que nos ha hecho tener éxito y continúa impulsando las decisiones que tomamos. Un producto de calidad no puede ser fabricado con componentes de baja calidad. Al incorporar piezas moldeadas de alta calidad como materia prima, así como mecanizado y recubrimiento con pintura en polvo de las piezas en fábrica, estamos en condiciones de controlar la calidad de cada pieza e identificar cualquier defecto durante el proceso de fabricación. Cada pieza se somete a numerosos controles de calidad a lo largo del proceso para garantizar que es lo mejor de lo mejor.

• PRUEBAS EN FÁBRICA NO ES SOLO UNA FRASE DE MODA...

En lugar de ejecutar “auditorías” en un número calculado de bombas, todas las bombas sumergibles de Zoeller son probadas en fábrica al 100% bajo el agua antes de su envío. Cada bomba se somete a una prueba de fugas para garantizar que todas las juntas, sellos y superficies de contacto soportarán la presión. Después de la prueba de fugas a presión, la bomba se enciende y se opera bajo el agua para garantizar que puede lograr la capacidad de carga publicada y la velocidad de flujo especificada en el catálogo y las hojas de especificaciones. Esta prueba nos permite garantizar que la bomba funcionará desde que se saque de la caja y usted puede estar seguro de que su bomba Zoeller fue probada bajo el agua en cuanto a rendimiento eléctrico e hidráulico.

• GRAN GAMA DE LÍNEA DE PRODUCTOS...

Zoeller es su “ventanilla única” cuando se trata de sistemas de achique y aguas residuales. Ofrecemos todo, desde una pequeña bomba de sumidero de baja potencia hasta una bomba grande de 74.6 kW que no se obstruye. Desde baterías de respaldo, válvulas de retención, sistemas trituradores de aguas negras, pequeñas unidades residenciales preconfiguradas o grandes sistemas municipales preconfigurados, Zoeller puede ofrecerlo todo. La próxima vez que esté buscando un sistema de agua o aguas residuales, busque el único catálogo que necesitará... Zoeller Company!



BOMBAS PARA EFLUENTES COMERCIALES Y EYECTORAS PARA AGUAS NEGRAS

SERIE 6100 PARA EFLUENTES

CARACTERÍSTICAS:

- Motor sumergible - ½ HP hasta 2 HP, 60 Hz, 3450 RPM, monofásico o trifásico, oleoeléctrico, sellado herméticamente, protección automática de sobrecarga térmica (monofásico).
- Rodamientos - de bolas inferior y superior
- Doble sello en el eje - carburo silicio/carbón inferior, carbón/cerámica superior
- Anillo cuadrado con empaque - Viton
- Impulsor de bronce tipo vórtex que no se obstruye
- La carcasa del interruptor, la base, el motor y la carcasa de la bomba son de hierro fundido duradero.
- Cable de neopreno de 3 hilos y 8 m (25 pies) de largo con clavija, con certificación UL
- Temperatura máxima para efluentes o achique: 54°C (130°F)
- Sin rejillas que se tapen
- Tornillos, pernos, manija conjunto de sellos y eje de acero inoxidable.
- Pasa sólidos esféricos de 19 mm (¾ pulg.)
- Descarga de 1½ pulg. NPT disponible con brida de 2 pulg. o 3 pulg.
- Acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado
- 100% probado por computadora

SERIE 6200 Y 6400 PARA AGUAS NEGRAS (COMERCIALES)

CARACTERÍSTICAS:

- Motor sumergible - Oleoeléctrico, sellado herméticamente, protección automática de sobrecarga térmica (monofásico)
 - Serie 6280: ½ ó 1 HP, 60 Hz, 1750 RPM, monofásico o trifásico
 - Serie 6290: ½ hasta 2 HP, 60 Hz, 3450 RPM, monofásico o trifásico
 - Serie 6400: 2 y 3 HP, 60 Hz, 1750 RPM, monofásico o trifásico
- Anillo cuadrado con empaque - Viton
- Rodamientos - de bolas inferior y superior
- Doble sello en el eje - Carburo silicio/carbón inferior, carbón/cerámica superior
- Impulsor tipo vórtex que no se obstruye. Series 6280 y 6400 - hierro fundido, Serie 6290 - bronce
- Construcción de hierro fundido, muy duradera. La carcasa del interruptor, la base, el motor y la carcasa de la bomba son de hierro fundido duradero
- Cable de neopreno de 3 hilos y 8 m (25 pies) de largo con clavija, con certificación UL
- Tornillos, pernos, manija, conjunto de sellos y eje de acero inoxidable.
- La Serie 6200 pasa sólidos esféricos de 50 mm (2 pulg.). La Serie 6400 pasa sólidos esféricos de 76 mm (3 pulg.).
- Los modelos 6200 están disponibles con descarga de 2 pulg. y 3 pulg. Los modelos 6400 tienen descarga de 4 pulg.
- Acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado.
- 100% probado por computadora

OPCIONES:

- Cable de 11 o 15 m (35 o 50 pies)
- Sello de carburo silicio
- Sensores de humedad para avisar sobre fallas en el sello
- Motores con certificación FM, CSA, Clase I, División 1, Grupos C y D
- Pruebas de rendimiento certificadas

ACCESORIOS:

- Sistemas en riel y desconexiones para instalaciones estándar
- Paneles de control simplex y dúplex certificados por la UL con armazones NEMA 1 y 4X e interruptores de flotador. Regulador de seguridad intrínseca para ambientes peligrosos.
- Contenedores de fibra de vidrio, tapas de acceso de acero o aluminio con escotilla
- Cables de elevación de acero inoxidable y acero galvanizado
- Válvulas de retención de hierro fundido

El producto posiblemente no sea igual al que se muestra.



Serie 6100 para efluentes



Aprobado bajo el estándar 778 de la UL



Certificada según la norma C22.2 No. 108 de la CSA



6160/6180

Series 6200 y 6400 para aguas negras



Aprobado bajo el estándar 778 de la UL



Certificada según la norma C22.2 No. 108 de la CSA



6280/6290



6404/6405

Series X6100-X6200-X6400 a prueba de explosión



Certificada según la norma C22.2 No. 108 de la CSA

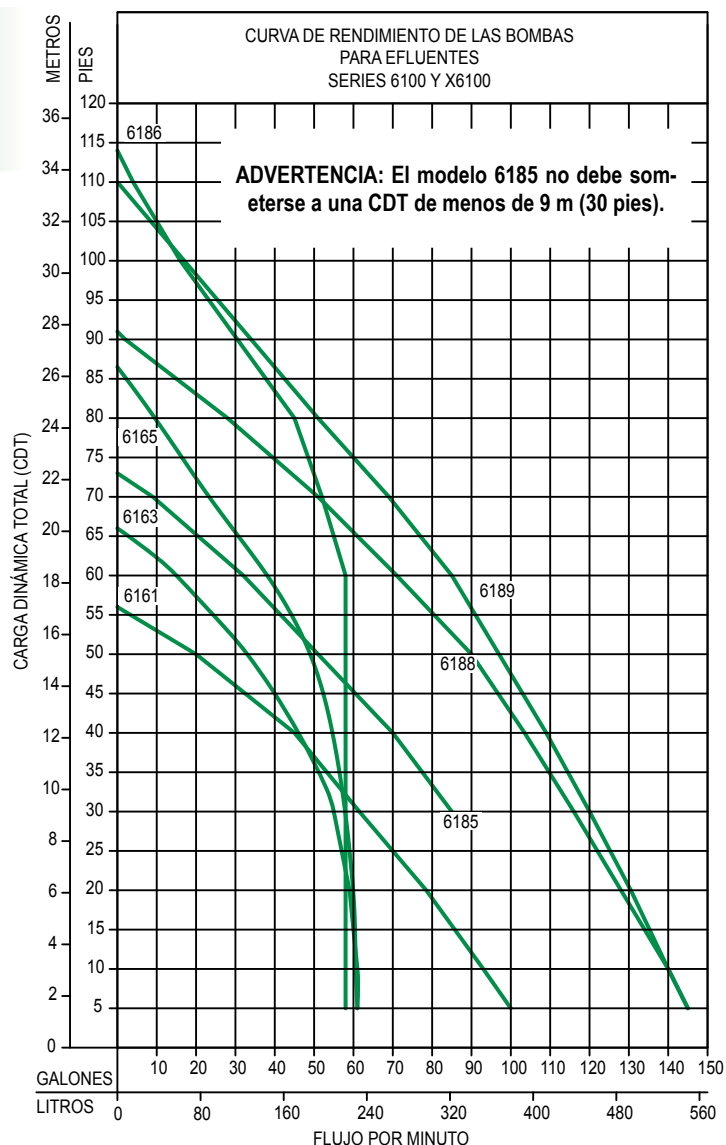


X6160/X6180

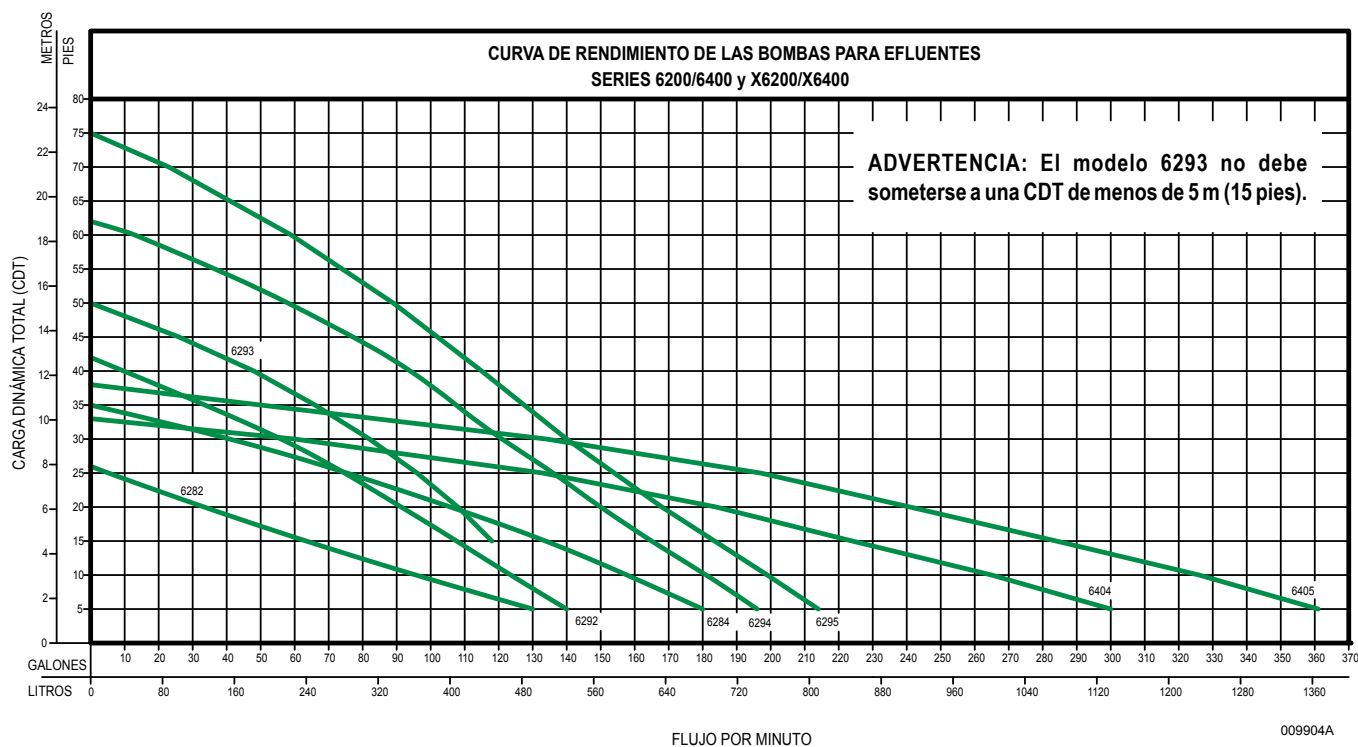


X6280/X6290

Curvas De Rendimiento



009922



009904A

Serie de trabajo pesado para manejo de sólidos y serie para ambientes peligrosos

CARACTERÍSTICAS:

- La carcasa y la voluta son de hierro fundido ASTM A-48 Clase 30
- Equipo de acero inoxidable
- Acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado
- Impulsor de hierro dúctil
- Sellos mecánicos de carbón/cerámica en tándem que protegen el motor
- La carcasa de la bomba y el impulsor concéntricos balanceados
- Los ganchos de izaje son parte integral de la carcasa de hierro fundido
- Las series 61 HD, 62 HD y 6680 tienen motor oleoeléctrico. Los sensores de humedad y de temperatura tienen cable conductor (opcional en la serie 61 HD). Los componentes de arranque monofásico se pueden enviar sueltos o en un armazón opcional.
- Las series X61 HD y X62 HD cuentan con motores a prueba de explosión con certificación FM y CSA (Clase I, División 1, Grupos C y D). Los sensores de humedad y sensores térmicos con cables conductores son estándar.
- Todos los modelos tienen aislamiento Clase F con una temperatura interna de operación máxima de 146°C (294°F).
- Todas las bombas pasan sólidos esféricos de 76 mm (3 pulg.). Estándar en las series 62 HD, X62 HD y 6680. Opcional en las unidades 61 HD y X61 HD con descarga de 4 pulg.
- En algunos modelos están disponibles los impulsores semiabiertos de dos paletas con paletas neumáticas superiores, así como los impulsores cerrados tipo vórtex con paletas neumáticas superiores.
- Cables conductores estándar tipo SO 4 de 8 m (25 pies). El conjunto está diseñado para ser hermético.

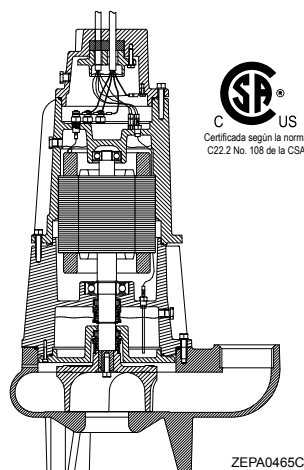
OPCIONES:

- Impulsor tipo vórtex (1 BHP hasta 15 BHP)
- Motores de 3450 RPM (61 HD y X61 HD - 5, 7½ y 10 BHP únicamente)
- Cables de mayor longitud
- Impulsores ajustados a la medida
- Sellos de carburo de silicio
- Elastómeros Viton
- Sondas y sensores térmicos a prueba de fugas (Serie 61 HD)
- Impulsores de bronce
- Configuración en foso seco (sólo para las series 61 HD y 62 HD)
- Diseño para altas temperaturas (sólo para las series 61 HD y 62 HD)
- Motor inversor
- Pruebas de rendimiento certificadas

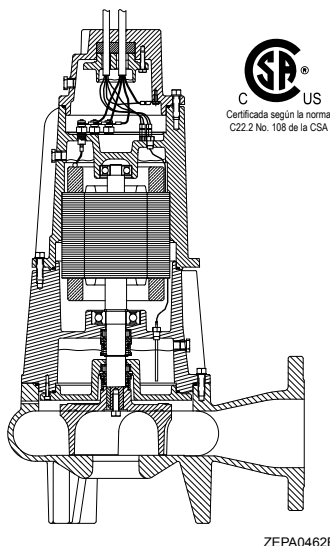
ACCESORIOS:

- Sistemas en riel (de hierro fundido/acero inoxidable) adaptados a instalaciones estándar y antichispa para instalaciones de la Clase I, División 1, Grupos C y D
- Paneles de control simplex y dúplex aprobados por la UL con armazones NEMA 4X. Reguladores de seguridad intrínseca para la serie a prueba de explosión.
- Contenedores de fibra de vidrio, tapas de acceso de acero o aluminio con escotilla
- Válvulas de retención de hierro fundido
- Válvulas de cierre de hierro fundido
- Codo con base para foso seco
- Cables de elevación de acero inoxidable y acero galvanizado
- Adaptadores del sistema en riel para usar las bombas Zoeller® en los sistemas de riel de la competencia

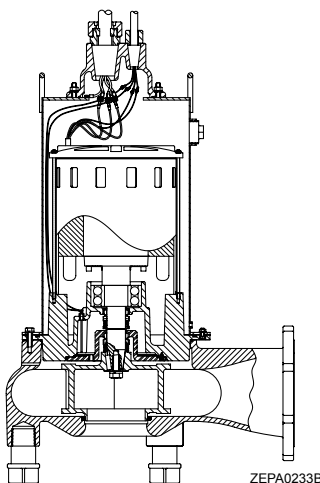
Manejo de sólidos estándar



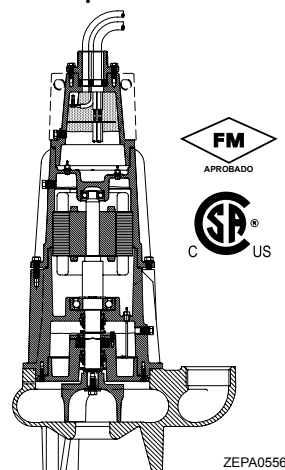
**Descarga bridada de 3 pulg. NPT
Serie 61 HD
1-10 BHP**



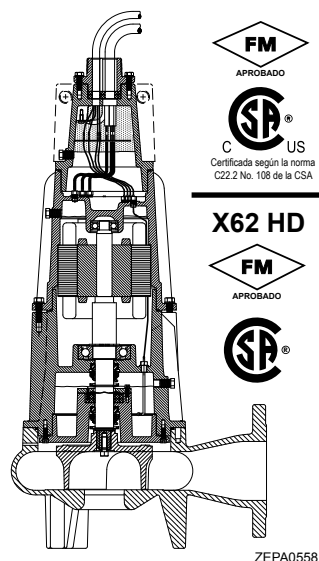
**Descarga bridada
Series 61 HD y 62 HD
3 pulg., 1-10 BHP
4 pulg., 1-20 BHP
6 pulg., 5.0-20 BHP**



Manejo de sólidos con motores a prueba de explosión



**Descarga bridada de 3 pulg. NPT
Serie X61 HD
1-10 BHP**



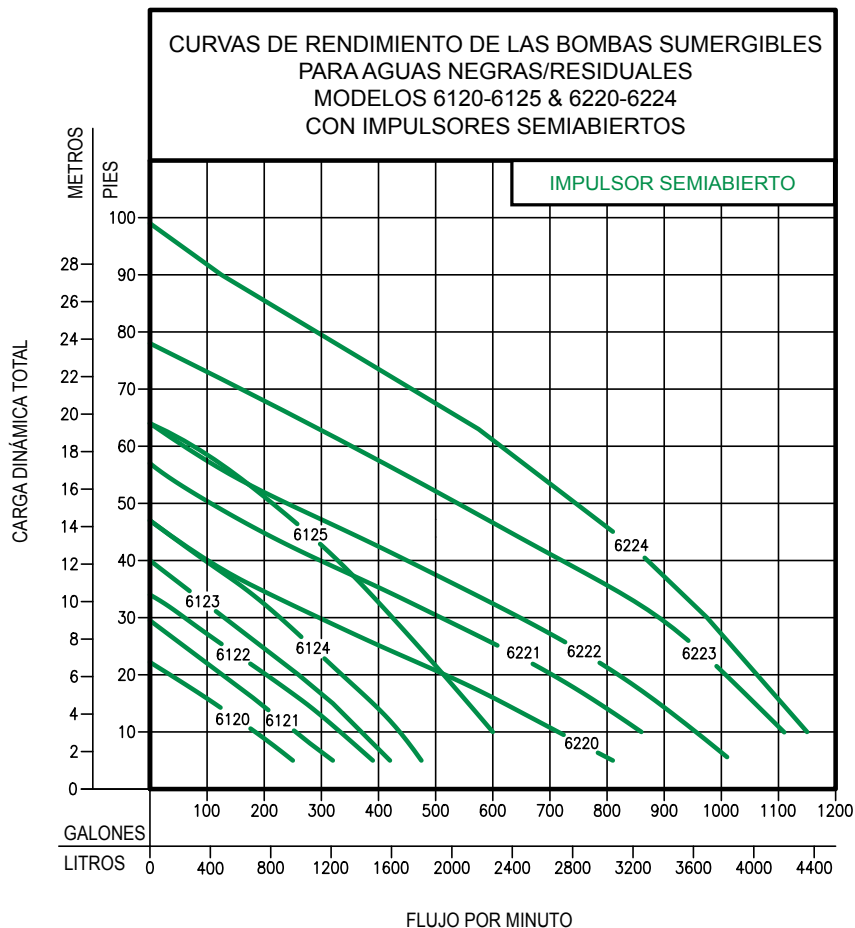
**Descarga bridada
Series X61 HD,
X62 HD y 6700
3 pulg., 1-10 BHP
4 pulg., 1-20 BHP
6 pulg., 5-75 BHP**



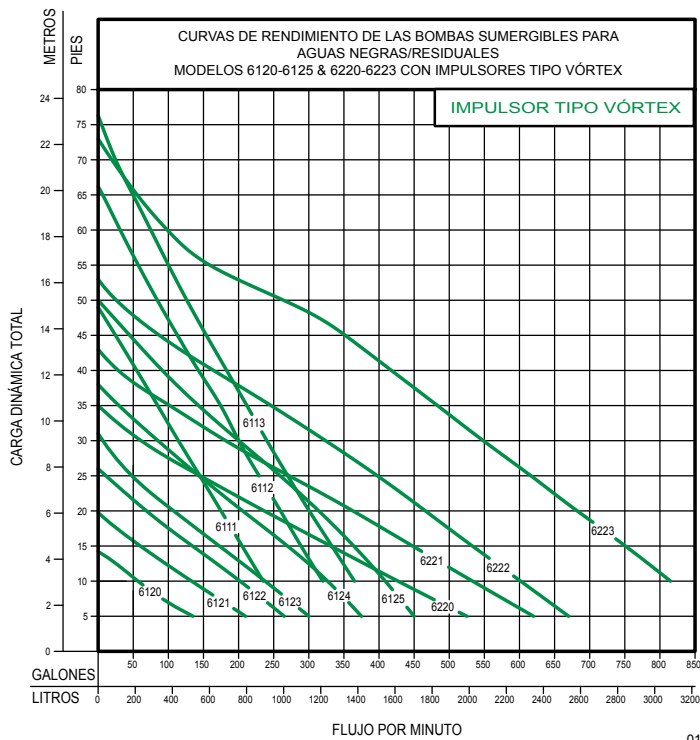
**Descarga bridada
Serie 6680
6 pulg., 25-60 BHP**

Curvas de rendimiento

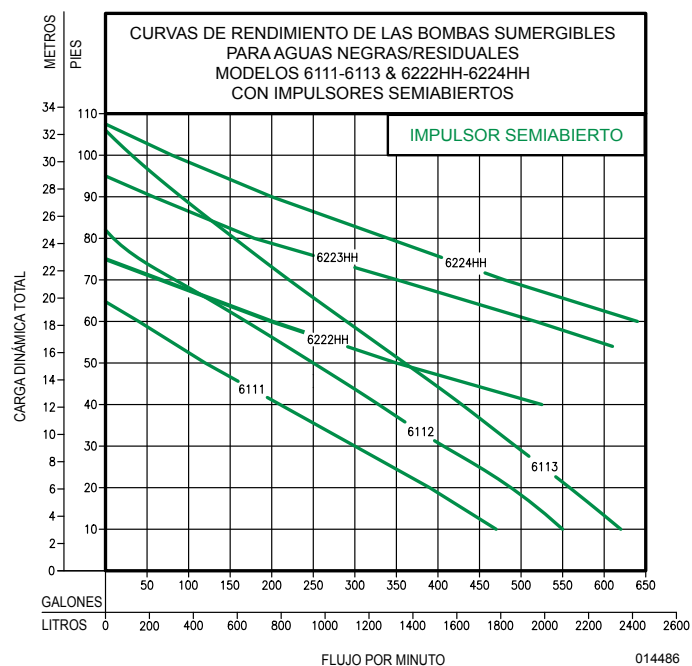
Motores oleoeléctricos estándar 1-20 BHP



013937



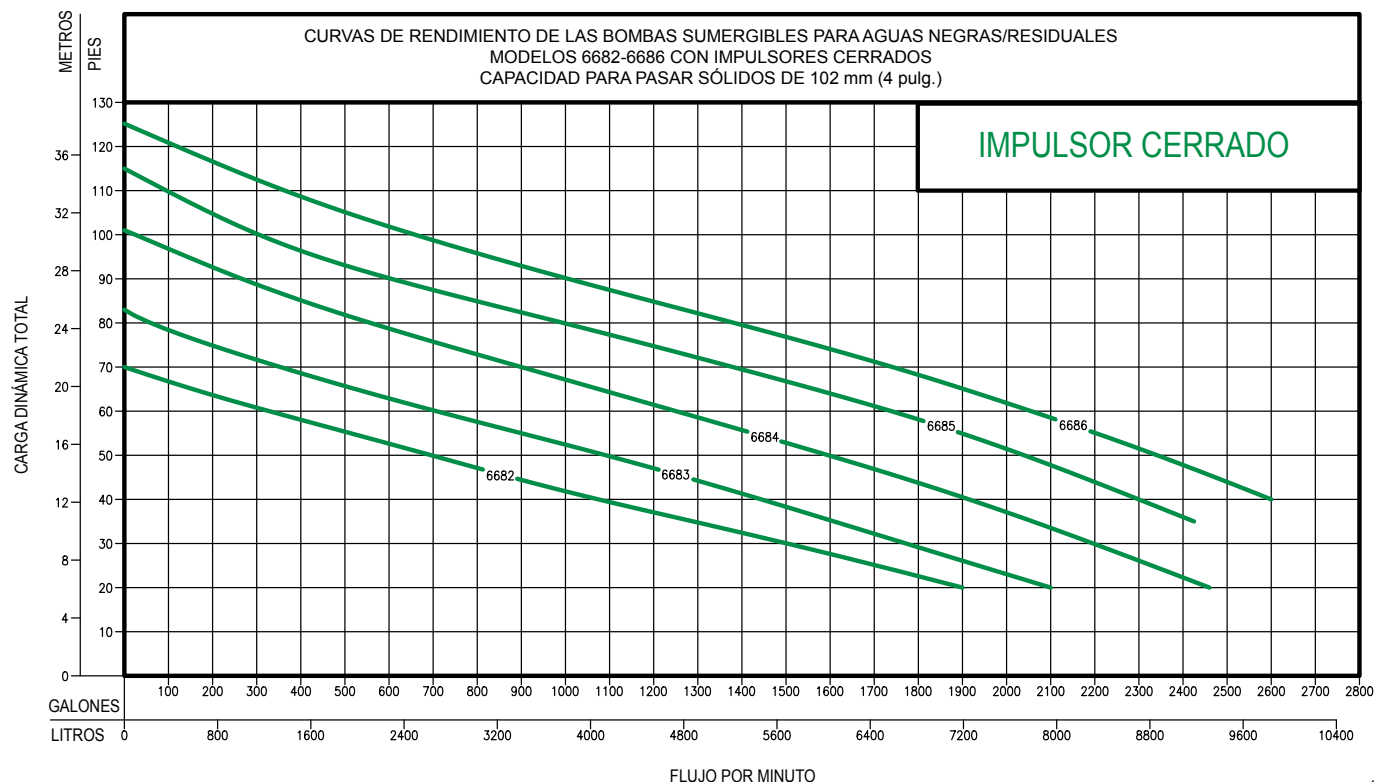
013936



014486

Curvas de rendimiento

Motores oleoeléctricos estándar 25-60 BHP



012996

CÓDIGO DE PREFIJO	NÚMERO DE MODELO	kW	DESCARGA	CAPACIDAD DE SÓLIDOS
E-F-G-J-BA	6111	3.73*	3 pulg.	63 mm (2½ pulg.)
F-G-J-BA	6112	5.59*	3 pulg.	63 mm (2½ pulg.)
F-G-J-BA	6113	7.46*	3 pulg.	63 mm (2½ pulg.)
E-F-G-J-BA	6120	0.75	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
E-F-G-J-BA	6121	1.12	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
E-F-G-J-BA	6122	1.49	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
E-F-G-J-BA	6123	2.24	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
E-F-G-J-BA	6124	3.73	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
E-G-J-BA	6125	5.59	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
E-F-G-J-BA	6220	3.73	4 pulg., 6 pulg.	76 mm (3 pulg.)
E-F-G-J-BA	6221	5.59	4 pulg., 6 pulg.	76 mm (3 pulg.)
F-G-J-BA	6222	7.46	4 pulg., 6 pulg.***	76 mm (3 pulg.)
F-G-J-BA	6223	11.19	4 pulg., 6 pulg.***	76 mm (3 pulg.)
F-G-J-BA	6224	14.91	4 pulg., 6 pulg.***	76 mm (3 pulg.)
F-G	6682	18.64	6 pulg.	101 mm (4 pulg.)
F-G	6683	22.37	6 pulg.	101 mm (4 pulg.)
G	6684	29.83	6 pulg.	101 mm (4 pulg.)
G	6685	37.28	6 pulg.	101 mm (4 pulg.)
G	6686	44.74	6 pulg.	101 mm (4 pulg.)

CÓDIGO DEL PREFIJO DEL VOLTAJE/CICLO:

E = 230V, monofásico, 60 Hz
 F = 230V, trifásico, 60 Hz
 G = 460V, trifásico, 60 Hz
 J = 200V, trifásico, 60 Hz
 BA = 575V, trifásico, 60 Hz

DESCARGAS:

Descarga vertical con brida de 3 pulg. NPT o
 Descarga horizontal con brida de 3 pulg.
 Descarga horizontal con brida de 4 pulg.
 Descarga horizontal con brida de 6 pulg.

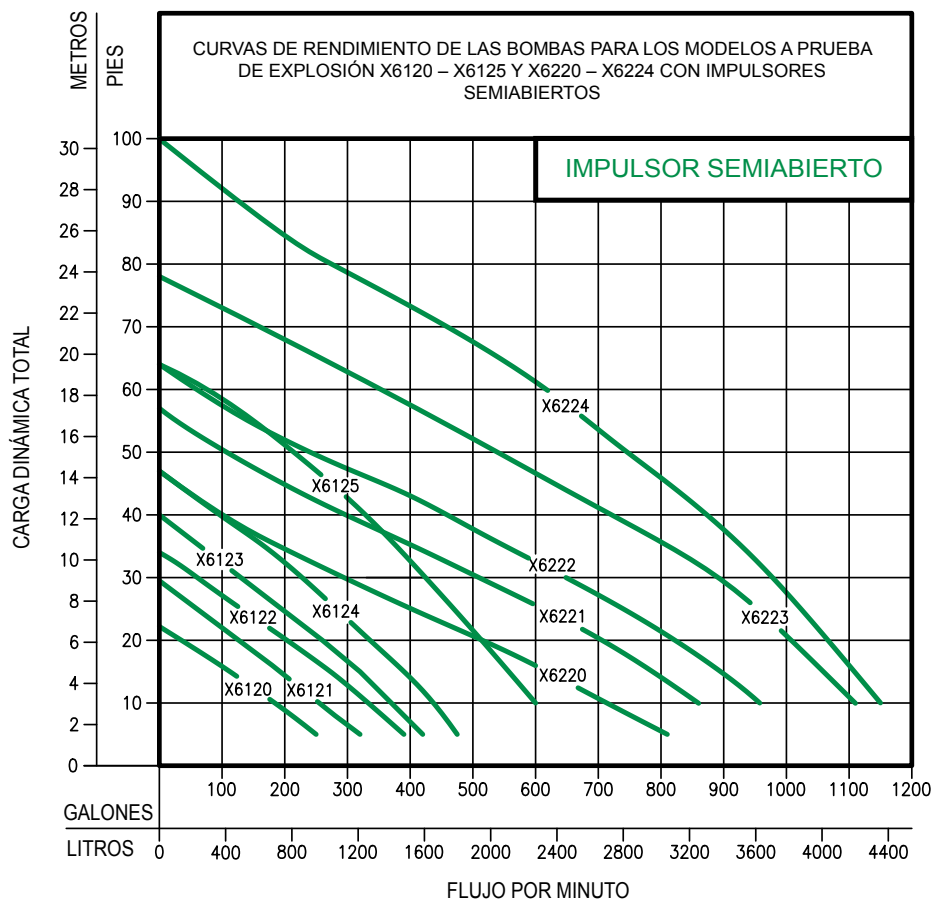
* Motores de 3450 RPM

** Capacidad para sólidos esféricos de 76 mm (3 pulg.) también disponible en las unidades de descarga de 102 mm (4 pulg.).

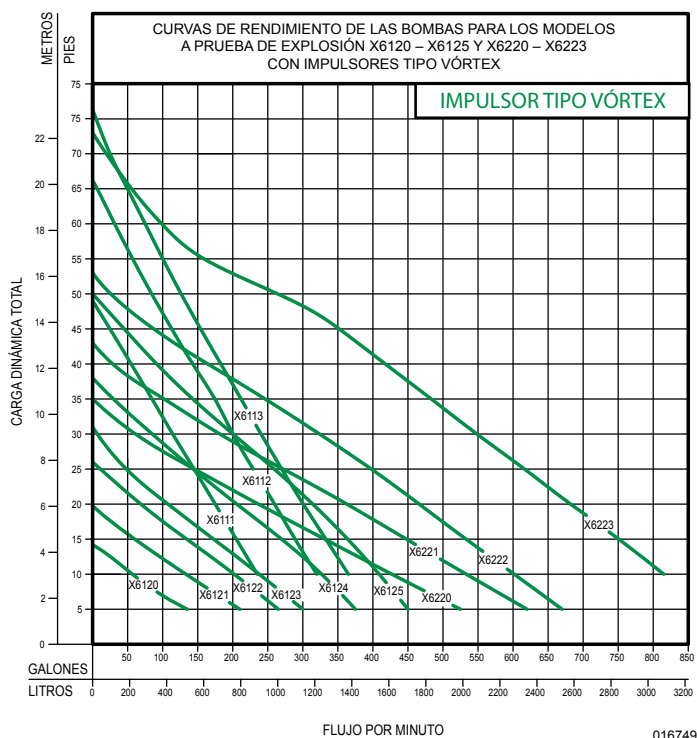
*** Los modelos de carga alta X6222 - X6224 están disponibles únicamente con descarga de 4 pulg. Consulte al fabricante si requiere de algún otro voltaje o frecuencia.

Curvas de rendimiento

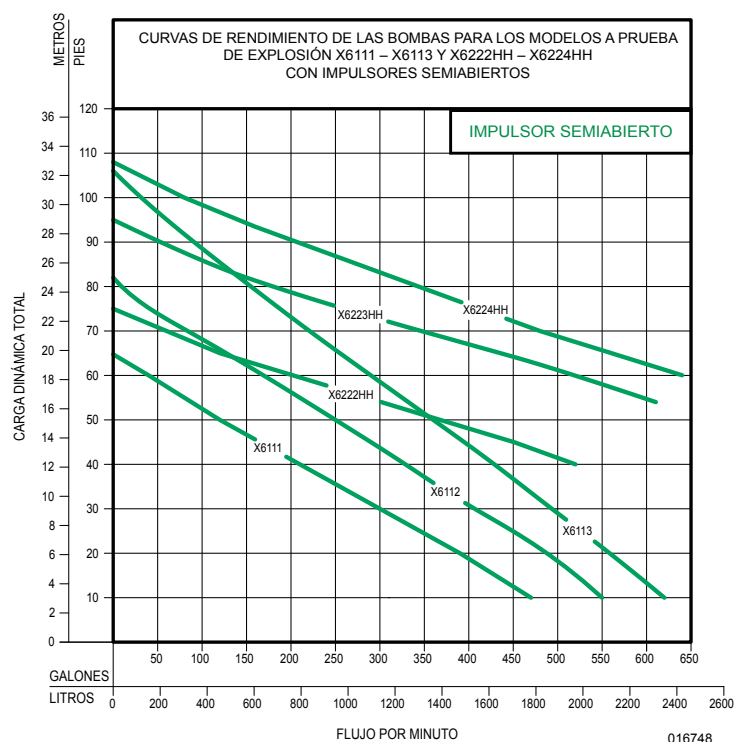
Motores a prueba de explosión 1-20 BHP



016747



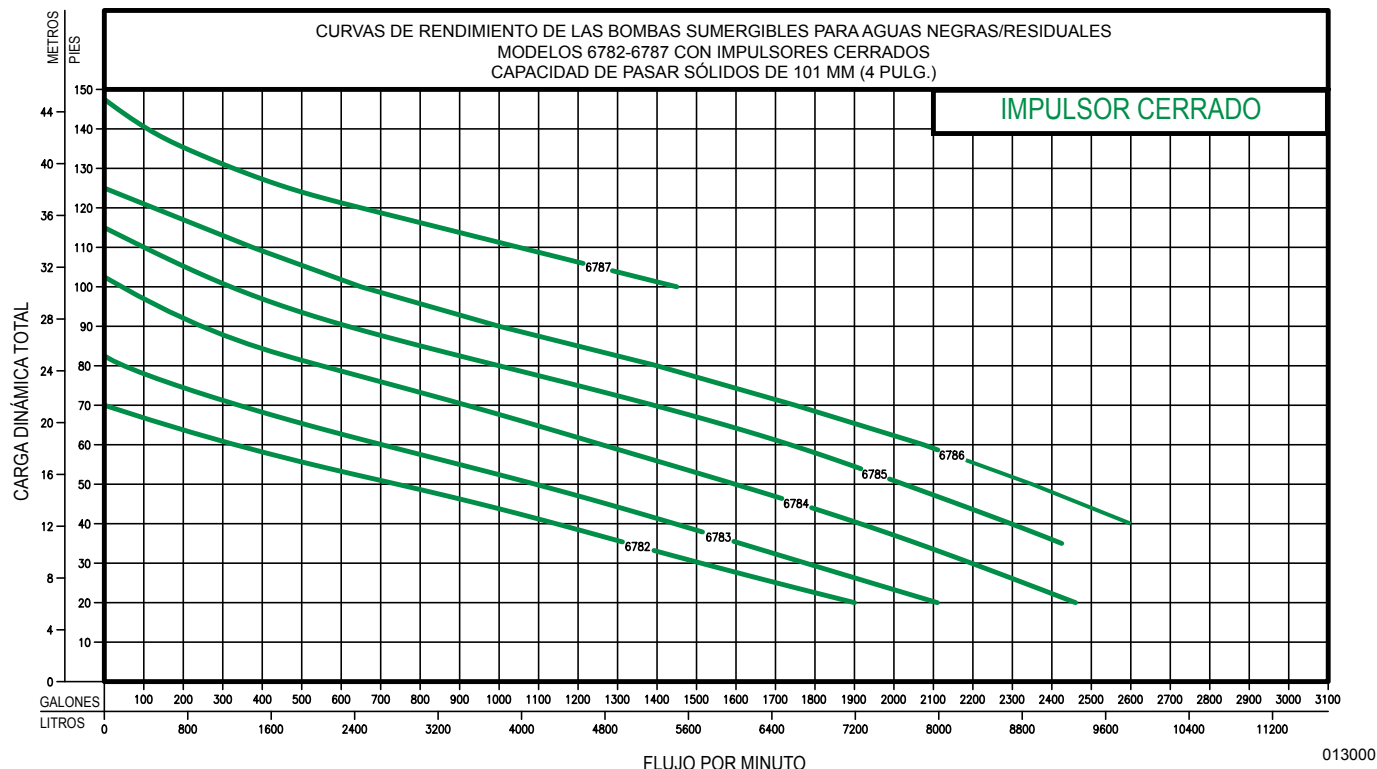
016749



016748

Curvas de rendimiento

Motores a prueba de explosión llenos de aire 25-75 BHP



013000

CÓDIGO DE PREFIJO	NÚMERO DE MODELO	kW	DESCARGA	CAPACIDAD DE SÓLIDOS
E-F-G-J-BA	X6111	3.73*	3 pulg.	63 mm (2½ pulg.)
E-F-G-J-BA	X6112	5.59*	3 pulg.	63 mm (2½ pulg.)
E-F-G-J-BA	X6113	7.46*	3 pulg.	63 mm (2½ pulg.)
E-F-G-J-BA	X6120	0.75	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
E-F-G-J-BA	X6121	1.12	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
E-F-G-J-BA	X6122	1.49	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
E-F-G-J-BA	X6123	2.24	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
E-F-G-J-BA	X6124	3.73	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
F-G-J-BA	X6125	5.59	3 pulg., 4 pulg.	63 mm (2½ pulg.)**
E-F-G-J-BA	X6220	3.73	4 pulg., 6 pulg.	76 mm (3 pulg.)
F-G-J-BA	X6221	5.59	4 pulg., 6 pulg.	76 mm (3 pulg.)
F-G-J-BA	X6222	7.46	4 pulg., 6 pulg.***	76 mm (3 pulg.)
F-G-J-BA	X6223	11.19	4 pulg., 6 pulg.***	76 mm (3 pulg.)
F-G-J-BA	X6224	14.91	4 pulg., 6 pulg.***	76 mm (3 pulg.)
F-G-BA	6782	18.64	6 pulg.	101 mm (4 pulg.)
F-G-BA	6783	22.37	6 pulg.	101 mm (4 pulg.)
F-G-BA	6784	29.83	6 pulg.	101 mm (4 pulg.)
G-BA	6785	37.28	6 pulg.	101 mm (4 pulg.)
G-BA	6786	44.74	6 pulg.	101 mm (4 pulg.)
G-BA	6787	55.93	6 pulg.	101 mm (4 pulg.)

CÓDIGO DEL PREFIJO DEL VOLTAJE/CICLO:

E = 230V, monofásico, 60 Hz

F = 230V, trifásico, 60 Hz

G = 460V, trifásico, 60 Hz

J = 200V, trifásico, 60 Hz

BA = 575V, trifásico, 60 Hz

DESCARGAS:

Descarga vertical con brida de 3 pulg. NPT o

Descarga horizontal con brida de 3 pulg.

Descarga horizontal con brida de 4 pulg.

Descarga horizontal con brida de 6 pulg.

* Motores de 3450 RPM

** Capacidad para sólidos esféricos de 76 mm (3 pulg.) también disponible en las unidades de descarga de 102 mm (4 pulg.).

*** Los modelos de carga alta X6222 - X6224 están disponibles únicamente con descarga de 4 pulg. Consulte al fabricante si requiere de algún otro voltaje o frecuencia.

Serie 69 HD

Modelos: 6920 - 6928

20 - 100 BHP

Motores estándar llenos de aire y a prueba de explosión

CARACTERÍSTICAS:

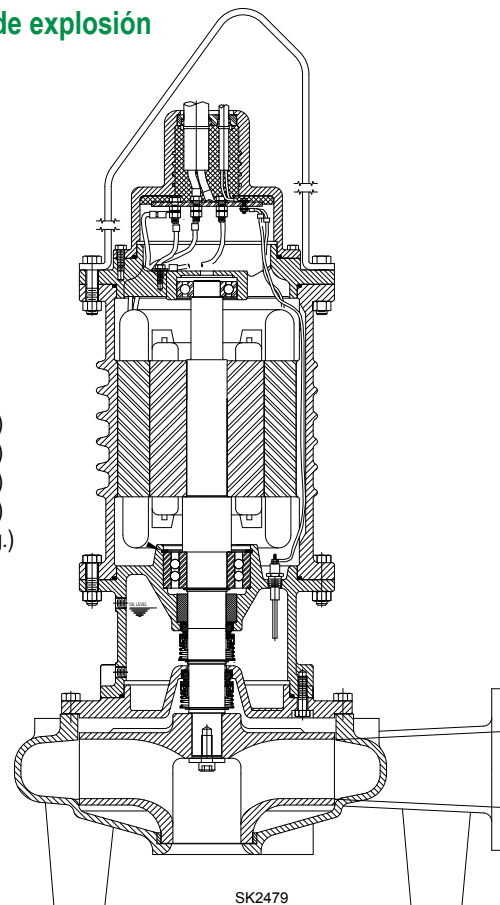
BOMBA:

- Capacidad para sólidos esféricos de 76 mm (3 pulg.)
- Tamaño de la descarga - 4 y 6 pulg. brida horizontal
- Sellos - inferior: CS/CS, superior: CS/C, elastómeros Viton
- Sondas a prueba de fugas
- Construcción - hierro fundido ASTM A-48, Clase 30, resistencia a la tensión de 30,000#
- Equipo - acero inoxidable 304
- Elastómeros de la junta tórica - Buna N
- Impulsor de hierro fundido - Diseño cerrado de doble paleta
- Anillo de desgaste de poliuretano en la caja de la bomba (unidades de 20-40 BHP)
- Opcional:
 - ☐ Impulsor ajustado a la medida
 - ☐ Longitud adicional del cable
 - ☐ Anillo de desgaste de acero inoxidable en la caja de la bomba
 - ☐ Anillo de desgaste de acero inoxidable en el impulsor

- ☐ Sistemas en riel
 - 10 cm x 10 cm (4 x 4 pulg.)
 - 10 cm x 15 cm (4 x 6 pulg.)
 - 15 cm x 15 cm (6 x 6 pulg.)
 - 15 cm x 20 cm (6 x 8 pulg.)
 - 15 cm x 25 cm (6 x 10 pulg.)

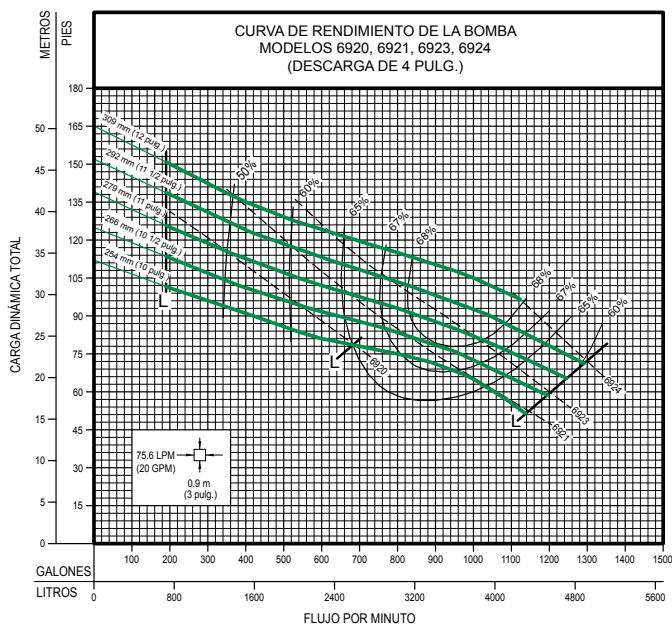
MOTOR:

- Trifásico - 1725 RPM.
- Estator - Aislamiento clase H y cables conductores
- Diseño NEMA.
- Protegido por sensor térmico
- Carcasa - hierro fundido con aletas, llena de aire
- Rodamientos de bolas - dual de acero inoxidable de alto carbono
- Longitud del cable de alimentación - 9 m (30 pies)
- Opcional:
 - ☐ Motor a prueba de explosión con certificación FM
 - ☐ Motor inversor

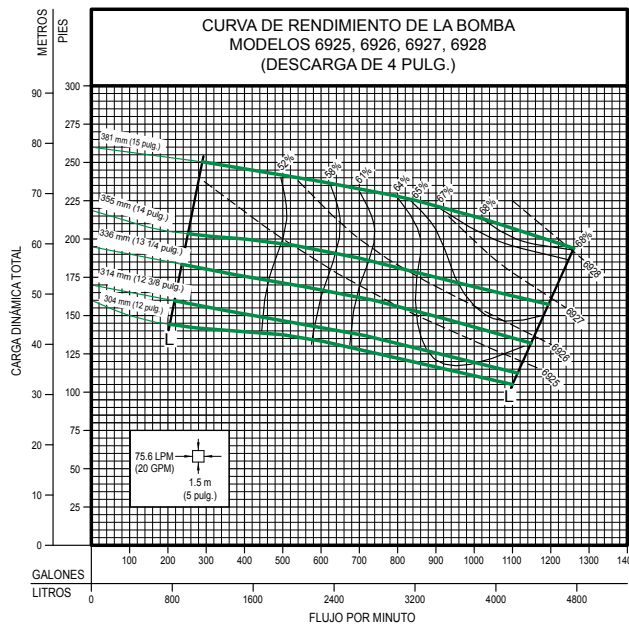


SK2479

Curvas de rendimiento de la bomba Descarga de 4 pulg.



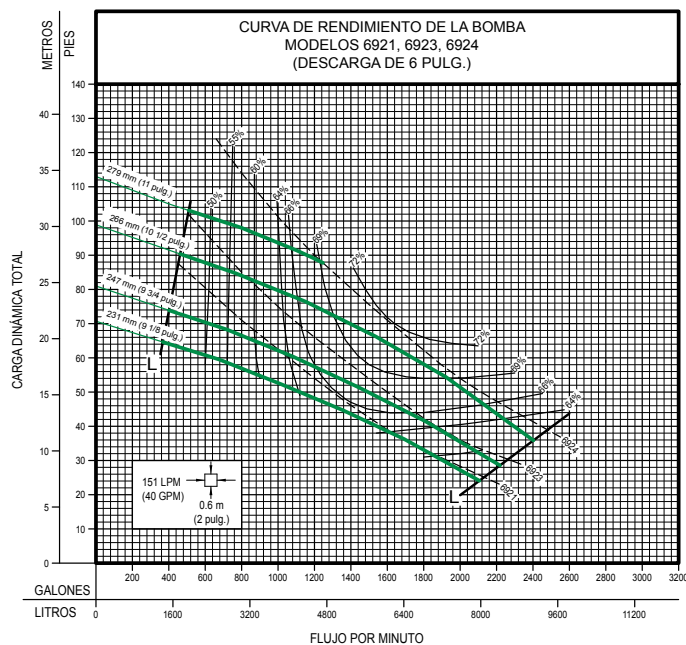
B00611



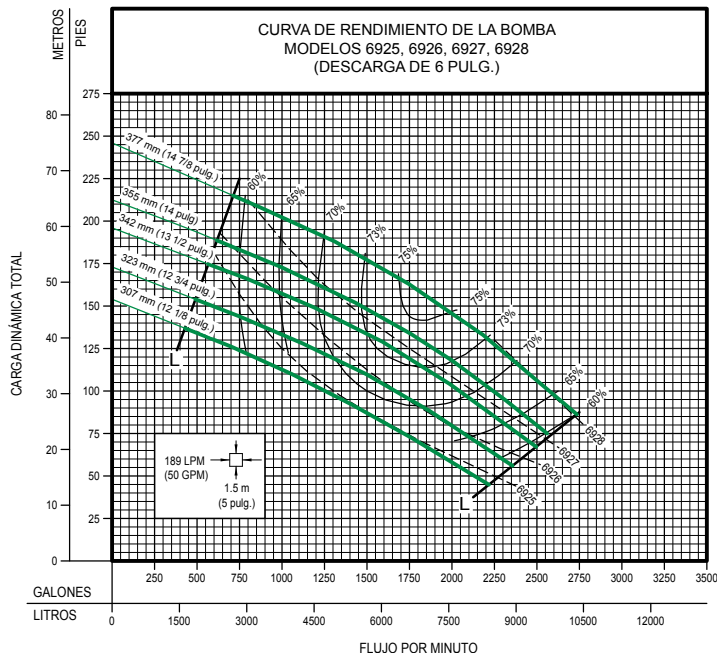
B00612

Serie 69 HD

Curvas de rendimiento de la bomba Descarga de 6 pulg.



B00613



B00614

CÓDIGO DE PREFIJO	NÚMERO DE MODELO	kW	DESCARGA	CAPACIDAD DE SÓLIDOS
E-F-G-J-BA	6920	14.91	4 pulg.	76 mm (3 pulg.)
E-F-G-J-BA	6921	18.64	4 pulg., 6 pulg.	76 mm (3 pulg.)
E-F-G-J-BA	6923	22.37	4 pulg., 6 pulg.	76 mm (3 pulg.)
E-F-G-J-BA	6924	29.83	4 pulg., 6 pulg.	76 mm (3 pulg.)
E-F-G-J-BA	6925	37.28	4 pulg., 6 pulg.	76 mm (3 pulg.)
E-F-G-J-BA	6926	44.74	4 pulg., 6 pulg.	76 mm (3 pulg.)
E-F-G-J-BA	6927	55.93	4 pulg., 6 pulg.	76 mm (3 pulg.)
E-F-G-J-BA	6928	74.57	4 pulg., 6 pulg.	76 mm (3 pulg.)

CÓDIGO DEL PREFIJO DEL VOLTAJE/CICLO:

F = 230V, trifásico, 60 Hz

G = 460V, trifásico, 60 Hz

J = 200V, trifásico, 60 Hz

BA = 575V, trifásico, 60 Hz

DESCARGAS:

Descarga horizontal con brida de 4 pulg.

Descarga horizontal con brida de 6 pulg.

Bombas trituradoras serie 70

Bomba trituradora 7010

2 HP con control automático

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:

- Descarga vertical con brida de 1 1/4 pulg. NPT
- Sello mecánico de carburo de silicio/carbón
- Protección contra sobrecarga térmica (1-F)
- Impulsor de plástico, reforzado con fibra de vidrio
- Placa cortadora/cortador, eje y equipo de acero inoxidable
- Cable de alimentación de 6 m (20 pies)
- Motor sumergible, 2 HP, 60 Hz, 3450 RPM
- Acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado

OPTIONS:

- Sello mecánico de carburo de silicio/carbón
- Cables de mayor longitud
- Modelo no automático
- Impulsor de bronce
- Impulsor ajustado a la medida (requiere de un impulsor de bronce)

DISEÑO ÚNICO CON CONTROL INTEGRAL



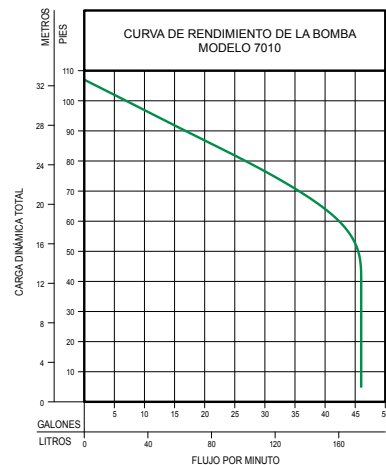
Aprobado bajo el estándar
778 de la UL



Certificada según la norma
C22.2 No. 108 de la CSA



*Bombas trituradoras WD y WH son completamente automáticas
con controles de arranque en la carcasa del interruptor de la
bomba. Hay disponible modelos no automáticos.



010440

7011 - 2 HP bidireccional, Certificación UL

7012 - 2 HP unidireccional, CDT Alto

7013 - 2 HP unidireccional, Flujo Alto

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:

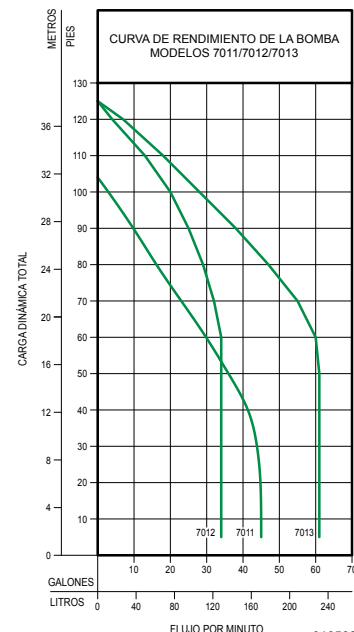
- Descarga vertical con brida de 1 1/4 pulg. NPT
- Sellos en tándem - carburo de silicio/carbón inferior, carbón/cerámica superior
- Motor con aislamiento clase F
- Sensores térmicos (sobrecarga en monofásico)
- Sondas de humedad
- Impulsor de bronce
- Cortador, placa y eje de acero inoxidable (R-C 55-60)
- Anillo cuadrado - Viton
- Acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado.
- Cable de alimentación y del sensor de 6 m (20 pies)
- Motor sumergible, 3450 RPM

OPCIONES:

- Sello(s) de carburo de silicio/carburo de silicio
- Cables de mayor longitud
- Impulsor ajustado a la medida



Certificada según la norma
C22.2 No. 108 de la CSA



016532

Bombas trituradoras 7020 y 7021

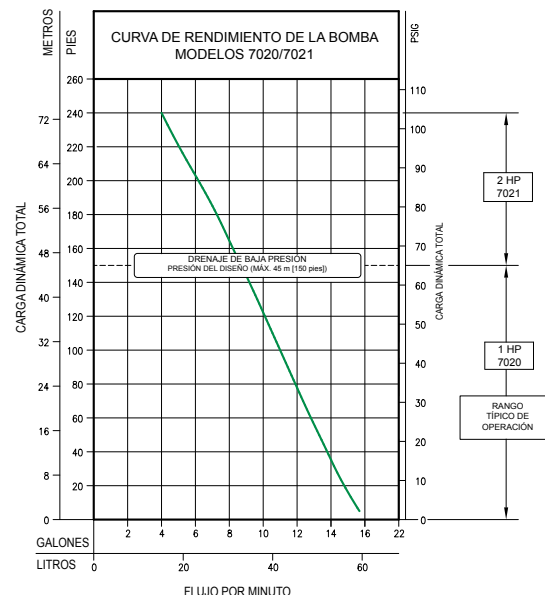
1 y 2 HP - Cavidad progresiva

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:

- Descarga horizontal con brida de 1 1/4 pulg. NPT
- Construcción - La carcasa del motor, la cubierta, el adaptador y la carcasa de la bomba son de hierro fundido ASTM A-48, Clase 30, resistencia a la tensión de 30,000#, acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado
- Anillo cuadrado con empaque - Viton
- Cortador y placa de acero inoxidable 440 de dureza Rockwell C55-60
- Válvula de seguridad
- Las patas de acero inoxidable permiten su instalación independiente
- Rotor hidráulico con hélice de acero inoxidable
- Estator hidráulico de hule nitrilo
- 230V/monofásico, 1725 RPM, 1 y 2 HP
- Carcasa - Hierro fundido con aletas, llena de aceite



Certificada según la norma
C22.2 No. 108 de la CSA



018330

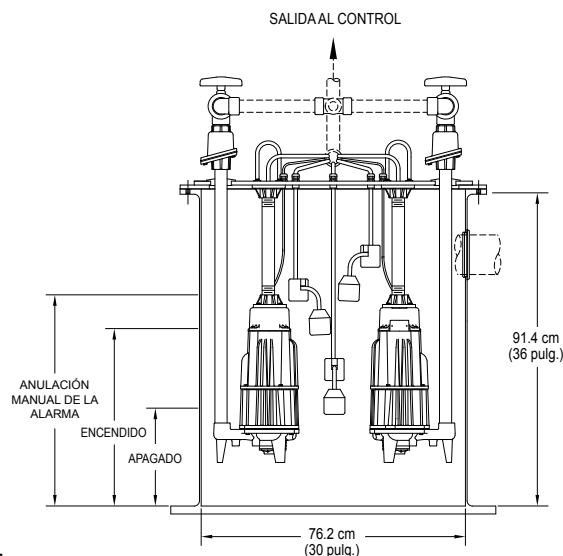
Sistemas preconfigurados de bombas trituradoras

DEPÓSITO, CUBIERTA Y ADITAMENTOS DEL EQUIPO ESTÁNDAR PRECONFIGURADO PARA INSTALACIONES BAJO TECHO

- Contenedor de fibra de vidrio
- Configuraciones simplex y dúplex
- Cubierta anticorrosiva de acero (sólo con recubrimiento epóxico)
- Placa de inspección
- Cubiertas individuales para las bombas
- Sello ventilado Adaptaflex de DN80 (3 pulg.)
- Sello(s) Adaptaflex de DN32 (1¼ pulg.) en el tubo de descarga
- Sello(s) del cable para sistemas con 3 o 4 flotadores
- Buje de hierro fundido de 1 a 4 pulg.
- Herramientas para mantenimiento de la bomba
- Válvula(s) de retención de 1¼ pulg.
- Válvula(s) de bola

NO INCLUYE
LAS BOMBAS

INSTALACIÓN
SIMPLEX TÍPICA



LAS BOMBAS ESTÁN RODADAS 90° PARA MOSTRAR LAS CARACTERÍSTICAS

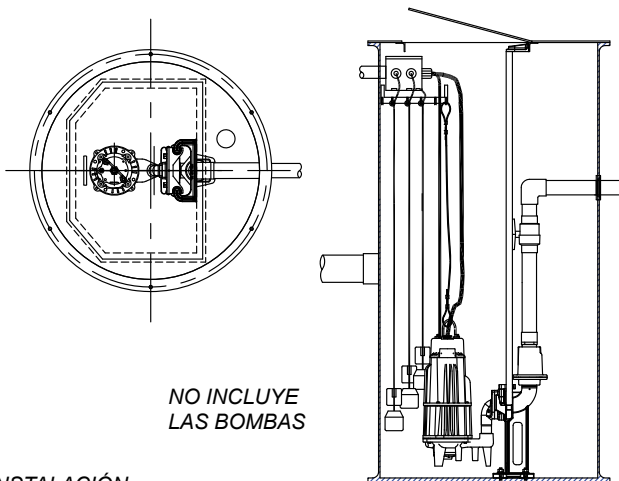
SK1326

EQUIPO ESTÁNDAR DE LOS CONJUNTOS DE DEPÓSITO, CUBIERTA Y SISTEMA DE RIEL PARA INSTALACIONES AL AIRE LIBRE

- Contenedor de fibra de vidrio con anillo antiflotación
- Configuraciones simplex y dúplex con diferentes profundidades
- Tubo de descarga de la desconexión de PVC de DN50 (2 pulg.)
- Sello Adaptaflex de DN50 (2 pulg.) en el tubo de descarga
- Tubo de PVC o metálico (opcional) de DN50 (2 pulg.)
- Riel(es) de guía de acero inoxidable
- Cable de elevación de acero inoxidable
- Válvula(s) de bola de PVC de DN50 (2 pulg.)
- Válvula(s) de retención de hierro fundido de 2 pulg.
- Accesorio de entrada de 1 a 4 pulg.
- Cubierta sólida o con escotilla
- Tamaños y configuraciones especiales disponibles sobre pedido

NO INCLUYE
LAS BOMBAS

INSTALACIÓN
SIMPLEX TÍPICA

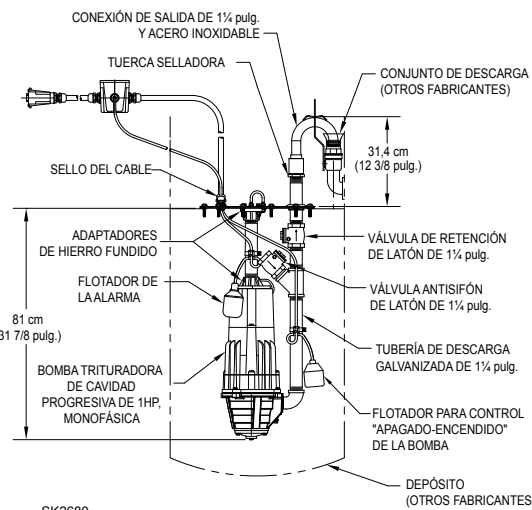


Todos los componentes del sistema de trituración están disponibles individualmente.

SK2990

MECANISMO DE REEMPLAZO 6932-0013 PARA BOMBA TRITURADORA DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO

- Se adapta fácilmente a los sistemas existentes de bombas trituradoras de cavidad progresiva
- Acoplamiento de desconexión rápida
- La bomba modelo 7020 cuenta con la certificación cCSAus
- Acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado
- Tamaño de la descarga - 1¼ pulg.
- 230V/monofásico, 60 Hz, 1 HP, 1750 RPM
- Cables eléctricos de 6 m (20 pies) con receptáculo de conexión para desconexión rápida
- Cortador y disco de acero inoxidable endurecido, Rockwell C55-60
- Rotor hidráulico de acero inoxidable en la bomba
- Válvula de seguridad
- Válvula de retención
- Dispositivo antisifón



SK2680

Serie De Bombas Trituradoras De 3, 5 y 7½ BHP

Bombas trituradoras series 71 y X71
Modelos: 7110 (3 BHP), 7111 (5 BHP) y 7112 (7½ BHP)
Modelos: X7110 (3 BHP), X7111 (5 BHP) y X7112 (7½ BHP)

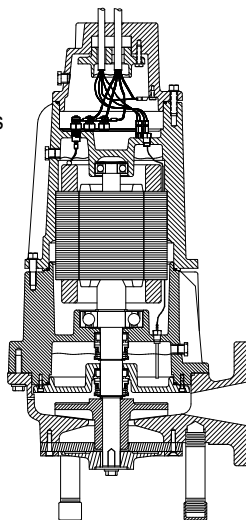
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:

BOMBA:

- 3 configuraciones - Carga elevada - Flujo elevado - Reversible
- Cortador y placa de acero inoxidable 440 de dureza Rockwell C55-60
- Tamaño de la descarga - brida horizontal de 2½ pulg. adaptable a brida de 3 pulg.
- Sellos - mecánicos dobles de carbón/giratorio, cerámica/estático, de hule nitrilo (elastómero)
- Sondas para detectar fugas en sellos y cables conductores
- Construcción - hierro fundido ASTM A-48, Clase 30, resistencia a la tensión de 30,000#, protección con recubrimiento anticorrosivo epóxico pulverizado
- La carcasa y el impulsor son concéntricos y están equilibrados
- Impulsor - diseño tipo vórtex de bronce

MOTOR:

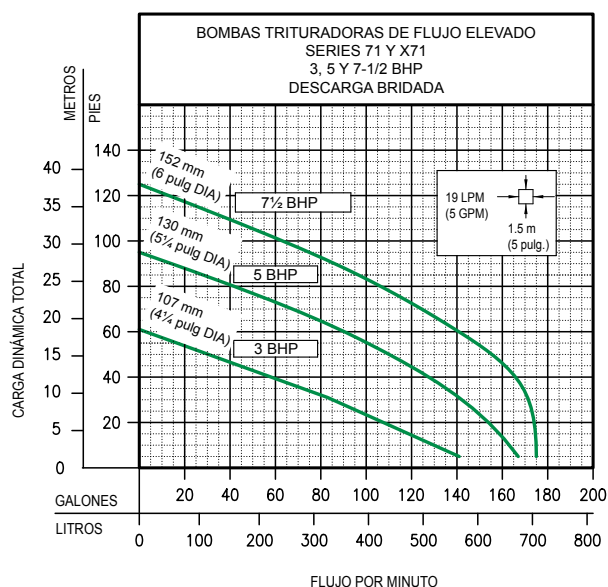
- Monofásico - 230V (Únicamente para los modelos de carga elevada y flujo elevado de 3 y 5 BHP)
- Trifásico - 200/230/460/575V, 3450 RPM
- Estator - Aislamiento clase F y cables conductores diseño NEMA B
- Sensor térmico con cables conductores
- Carcasa - Hierro fundido clase 30, llena de aceite
- Rodamientos de bolas - Inferiores y superiores de acero al cromo-carbono
- Longitud del cable de alimentación y del sensor - 8 m (25 pies)



ZEPA0483

OPCIONES:

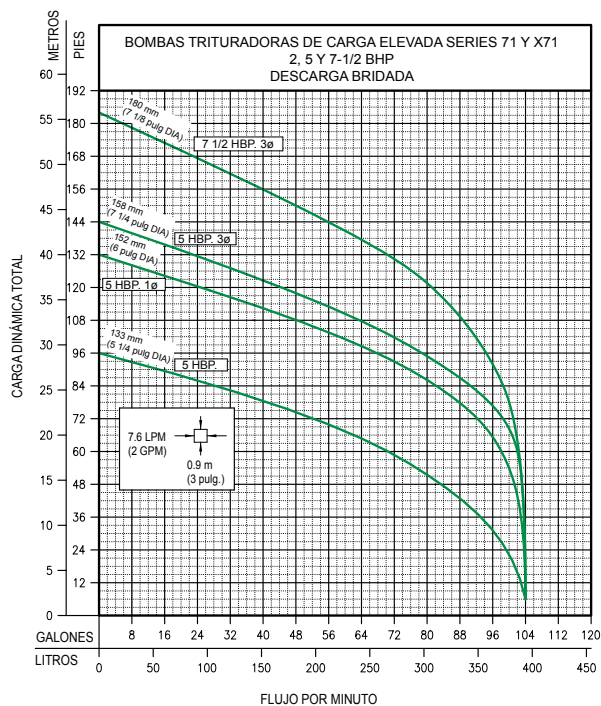
- Descarga vertical con brida de 2 pulg. NPT (Únicamente en los modelos HH y HF)
- Impulsor ajustado a la medida
- Sello(s) de carburo de silicio
- Elastómeros Viton
- Cable de mayor longitud
- Modelos para ambientes peligrosos con certificación FM, Clase I, División 1, Grupos C y D (serie X71)



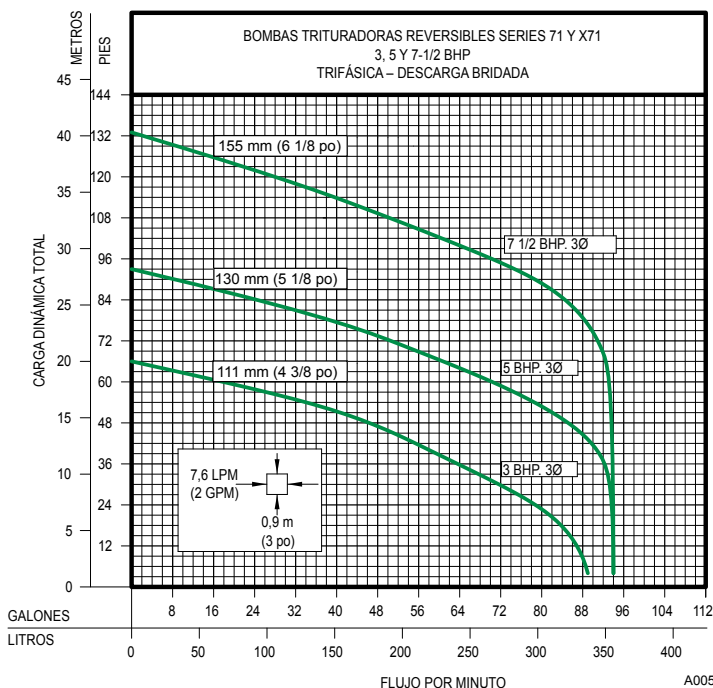
A00550



Certificada según la norma
C22.2 No. 108 de la CS



A00523



A00549

Accesorios para sistemas de rieles

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR DEL PANEL DE CONTROL:

- Configuraciones simplex y dúplex
- Clasificación NEMA 4X para exteriores
- Pasador con chapa
- Desconexión de la bomba
- Contactor del motor
- Circuito de control de 115V
- Luces del piloto e interruptores de selección
- Circuitos de alarma con contactos secos para niveles de agua elevados
- Indicador de fuga en los sellos
- Circuito de desconexión térmica
- Circuitos reversibles para las bombas trituradoras reversibles de las series 7011 y 71

OPCIONES ESTÁNDAR:

- Puerta interior
- Medidor(es) de tiempo transcurrido
- Contador(es) de eventos
- Alarma con luz intermitente
- Pararrayos/supresor de picos
- Calentador anticondensación
- Reguladores de seguridad intrínseca para ambientes Clase I y División 1
- Circuito de apagado redundante



Consulte las páginas 17 y 18 para los datos eléctricos de las bombas. Se pueden diseñar paneles especiales sobre pedido.

Válvula unichek de "paso completo" con cuerda de 1¼ pulg. - 3 pulg.

- Instalación vertical u horizontal
- Diseño de flujo completo - sin restricciones
- Tubo estándar con brida hembra NPT de 1¼ pulg., 1½ pulg., 2 pulg., 3 pulg.
- Brida reforzada de poliéster neopreno - Diseño con bordes redondeados, con placas metálicas de soporte anticorrosivas de hierro fundido y mecanismo de cierre de acero inoxidable
- Capacidad nominal de 50 psi (35 m [115 pies] o carga) a 54°C (130°F)
- Cuerpo de hierro fundido y pernos de acero inoxidable
- Acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado



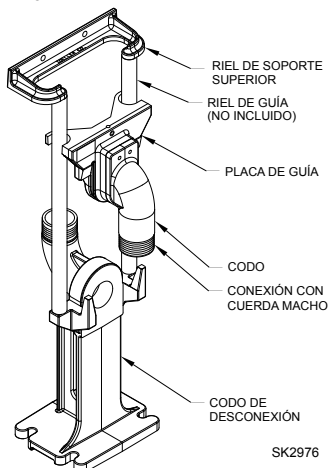
Válvulas de retención bridadas de 2½ pulg. - 8 pulg. para aplicaciones de aguas negras o achique

- Construcción de hierro fundido para trabajo pesado
- Sello en ángulo para evitar cierres violentos
- Diseño antiatasco
- Disco reforzado
- Base antigoteo
- Capacidad nominal de hasta 200 psi
- Diseñadas para uso vertical y horizontal



Sistemas de desconexión Z-rail® (1¼ pulg. - 1½ pulg. - 2 pulg.)

- Para remoción e instalación de bombas de descarga vertical con rosca NPT sin necesidad de entrar en el foso
- Enganchado automático y sencillo desenganchado
- Sostiene a la bomba
- Construcción de hierro dúctil con recubrimiento epóxico pulverizado para protección contra corrosión
- Construcción robusta diseñada para soportar una bomba de 136 kg (300lb)
- Provee una instalación o remoción fácil sin necesidad de entrar al contenedor
- Diseño compacto para una fácil instalación
- Se adapta a las bombas de 1.25, 1.5 y 2 pulg. con una descarga vertical NPT
- Hay disponible con descarga de 1.25 pulg. NPT para las bombas trituradoras de cavidad progresiva
- Sellos de junta tórica previenen fugas
- Utiliza rieles de guía IPS de ¾ pulg.
- Estabilizador intermedio para pozos más profundo que 3.7 m (12 pies)
- Probado para cargas hasta 160 PSI (113 m [370 pies] CDT)
- Construcción de hierro fundido y acero con guía y fijación galvanizadas (opcional: guía y fijación de acero inoxidable)
- Usa rieles de guía IPS de ¾ pulg.
- Estabilizador intermedio para fosos de más de 3.7 m (12 pies) de profundidad



VÁLVULAS DE CIERRE DE HIERRO FUNDIDO DE 2 pulg. - 8 pulg. Conexión con cuerda - 2 pulg. y 3 pulg. Conexión bridada - 2½ pulg., 3 pulg., 4 pulg., 6 pulg., 8 pulg.

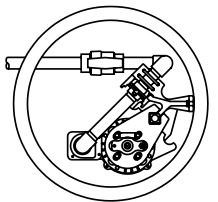
CARACTERÍSTICAS:

- Diseñadas para manejo de flujos que contengan sólidos
- Caja de hierro fundido - Capacidad nominal de 175 psi
- Base soldada de níquel 99% puro
- Tapón de 1/4 de vuelta de hule nitrilo
- Rodamientos de bolas superiores e inferiores
- Con palanca de mano



Sistemas de rieles de guía cuadrados (1¼ pulg. - 1½ pulg. - 2 pulg.)

- Para profundidades de 1.2 a 1.8 m (48 a 72 pulg.)
- Diseño con un solo riel cuadrado rígido de acero inoxidable
- Riel, pernos, tuercas, pasadores y sujetador de elevación de acero inoxidable
- Brazo de fijación angulado y guía de fijación de la bomba de hierro fundido
- Tubería galvanizada. Acero inoxidable - opcional
- Conectores de latón rojo para desconexión con junta tórica de hule nitrilo recubierta de teflón
- Válvula de retención de hierro fundido. Válvula de bola de PVC
- Opcional: varillas de tracción y cable de elevación de acero inoxidable
- También disponible con depósitos preempacados de fibra de vidrio



Sistemas con rieles de guía

Sistemas con rieles de guía (descarga de 3 pulg., 4 pulg. y 6 pulg.)

- Enganchado automático y sencillo desenganchado
- Conectores de hierro dúctil (vertical de 3 pulg.) o descarga con conectores de hierro fundido Clase 30 (bridados de 3 pulg., 4 pulg. y 6 pulg.)
- Descarga de hierro fundido laqueado (vertical de 3") o con recubrimiento epóxico (bridada de 3 pulg., 4 pulg. y 6 pulg.)
- Sostiene a la bomba
- Use rieles de guía IPS de ¾ pulg. (vertical de 3 pulg.) o IPS de 2 pulg. (bridados de 3 pulg., 4 pulg. y 6 pulg.). Se recomienda usar tubería de latón, acero inoxidable o acero galvanizado (no incluida).
- Estabilizadores intermedios para fosos de más de 3.7 m (12 pies) (vertical de 3 pulg.) ó 5 m (15 pies) (bridados de 3 pulg., 4 pulg. y 6 pulg.) de profundidad
- Sistema de riel con conexiones de bronce disponible para requerimientos antichispa de instalaciones Clase 1, División 1, Grupos C y D



Vertical con rosca NPT de 3 pulg.



Sistemas de 4 pulg. y 6 pulg.



Horizontal bridado de 2½ pulg. y 3 pulg.

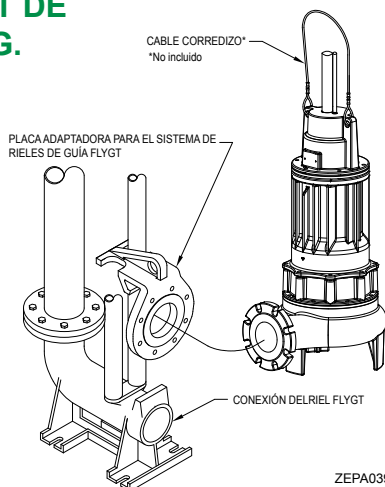
El producto posiblemente no sea igual al que se muestra.

ADAPTADORES PARA EL SISTEMA DE RIELES DE GUÍA FLYGT DE 3 PULG., 4 PULG. Y 6 PULG.

Placas adaptadoras para acondicionar bombas con descarga horizontal de 3 pulg., 4 pulg. y 6 pulg. a sistemas de riel Flygt.

CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO

- Construcción de hierro fundido
- La brida cumple con la norma ANSI B16.10 totalmente plana/MSS SP-6
- Para usarse con todas las bombas con descarga horizontal de 3 pulg., 4 pulg. ó 6 pulg. y tuberías en riel con rosca NPT de 2 pulg.
- Incluye el empaque de la brida y los pernos de acero inoxidable

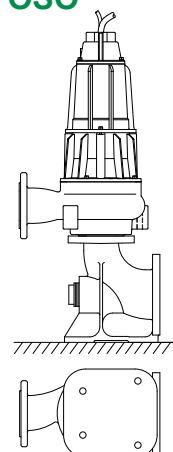


ZEPA0392

BASE DE MONTAJE BRIDADA DE 4 PULG. X 6 PULG. EN FOSO SECO CON REGISTRO

CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO

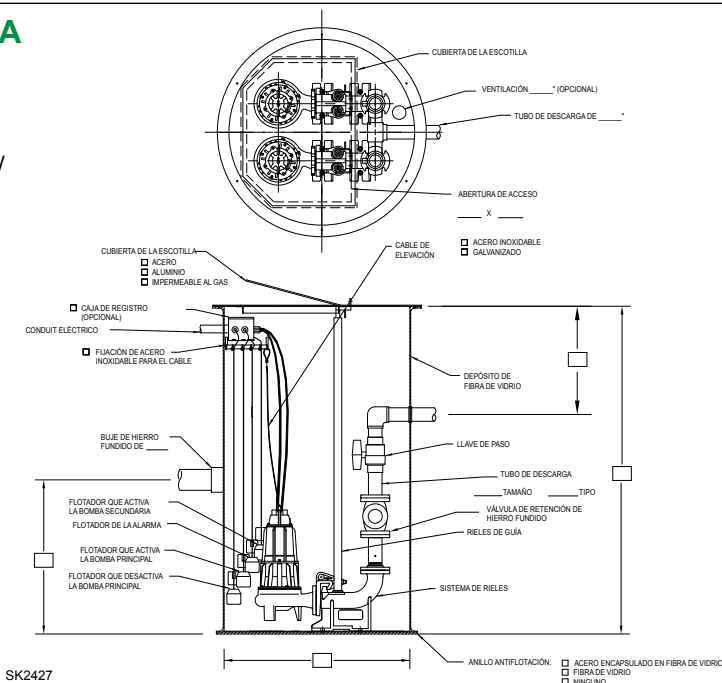
- Construcción de hierro fundido clase 30 con recubrimiento epóxico
- Entrada de 6 pulg. / salida de 4 pulg.
- Las bridas cumplen con la norma ANSI B16.10 totalmente plana/MSS SP-6
- Para uso en bombas de foso seco con descarga de 4 pulg.
- Conexión del registro de 3 pulg.



ZEPA0474

ESTACIÓN DE BOMBEO PRECONFIGURADA

- Ensamblada de fábrica y lista para instalarse en el sitio del trabajo
- Construida según las especificaciones y/o requerimientos del trabajo
- Depósitos de fibra de vidrio de hasta 2.4 m (96 pulg.) de diámetro y 6.1 m (340 pulg.) de profundidad
- Cubiertas de acceso de acero y aluminio con escotilla
- Sistemas en riel de 3 pulg. hasta 6 pulg. y tubería de descarga
- Tubería de descarga de PVC, galvanizada y de acero inoxidable
- Válvulas de retención y válvulas de bola o de cierre
- Con opción de caja de válvulas adosada



SK2427



Distributed by



GrupoLumot
Innovación y Confiabilidad en Equipos de Bombeo

Accesorios, controles y paquetes preconfigurados

Paquetes preconfigurados

Válvulas de retención

Interruptores de flotador

Sistemas de alarmas

Paneles de control

Sistemas de riel



Trusted. Tested. Tough.®

¿QUÉ DISTINGUE A LAS BOMBAS ZOELLER?

Desde 1939, Zoeller Company ha fabricado bombas de agua de muchos tipos. Desde bombas de pedestal al principio hasta bombas de gran potencia, sumergibles y que no se obstruyen en los últimos años; desde nuestro humilde comienzo en un taller en el sótano de August Zoeller hemos adquirido una invaluable experiencia en fabricación.

Con los años, uno de nuestros lemas más importantes ha sido: "Nos destacamos en 1000 pequeñas cosas". De principio a fin, nos sentimos orgullosos de nuestros productos. Si tiene problemas con aguas residuales comerciales o residenciales, puede estar seguro de que Zoeller le ofrecerá las mejores soluciones. Nuestro compromiso con una calidad máxima le ofrece años de servicio y durabilidad con un receptivo y experto equipo de apoyo al producto solo a una llamada de distancia.

• RESPALDO AL PAQUETE COMPLETO...

En los sistemas de bombeo, el "paquete completo" abarca mucho más que bombas de alta calidad. El control, alarma, válvulas, desconexiones, tuberías y contenedor son todos componentes importantes de un sistema completo. Zoeller comprende que una instalación es tan buena como el elemento más débil, por lo que hemos hecho grandes esfuerzos para proporcionar accesorios que sean tan confiables como nuestras legendarias bombas. Si bien fabricamos completamente la mayoría de nuestros productos, incluso las válvulas de retención y los sistemas de riel, reconocemos que la producción de ciertos accesorios especiales requiere una técnica diferente a la que utilizamos. Para poder ofrecer los mejores componentes para su proyecto, nos asociamos con otros fabricantes especializados, todos líderes en sus respectivos campos. Le aseguramos que la veta de calidad de Zoeller se manifiesta en todos los productos que ofrecemos.

• CONTROL DE CALIDAD EN TODOS LOS NIVELES...

Seguramente escuchó que todas las bombas sumergibles de Zoeller son probadas en fábrica al 100% bajo el agua antes de su envío. Pero es posible que no sepa que antes de que cualquier producto nuevo sea considerado apto para llevar la marca Zoeller, primero lo sometemos a una variedad de pruebas de durabilidad y funcionamiento. Presurizamos las válvulas de retención hasta que explotan, probamos los interruptores de flotador hasta que ceden y aplastamos los contenedores para agua hasta que se colapsan. Este uso excesivo tiene fines muy prácticos. Asegura que nuestros productos soportarán los rigores de las aplicaciones en el mundo real. Tras las pruebas inspeccionamos todos los materiales que atraviesan nuestra puerta para asegurar el mayor nivel de calidad y consistencia. En Zoeller, sabemos que sus proyectos son nuestros proyectos y que su prosperidad es nuestra prosperidad.

• GRAN GAMA DE LÍNEA DE PRODUCTOS...

Zoeller es su "ventanilla única" cuando se trata de sistemas de achique y aguas residuales. Ofrecemos todo, desde una pequeña bomba de sumidero de baja potencia hasta una bomba grande de 100 HP que no se obstruye. Desde baterías de respaldo, válvulas de retención, sistemas trituradores de aguas negras, pequeñas unidades residenciales preconfiguradas o grandes sistemas municipales preconfigurados, Zoeller puede ofrecerlo todo. La próxima vez que esté buscando un sistema de agua o aguas residuales, busque el único catálogo que necesitará... Zoeller Company!



Serie 900

Sistemas de bomba de sumidero pre-ensamblados

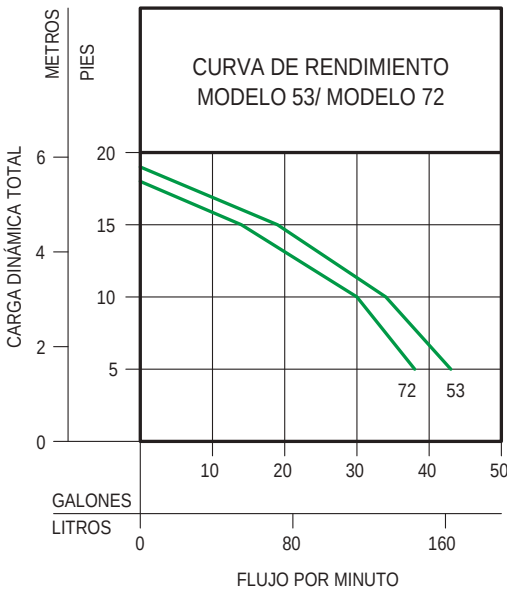


ESPECIFICACIONES:

- ¡No requiere ensamblaje! ¡Déjela en el lugar y listo!
- El interruptor de la bomba está instalado a 180° de la entrada.
- La tubería de descarga está conectada con un orificio de ventilación de 5 mm (3/16 pulg.) preperforado.
- El sello de cordón eléctrico está instalado en la tapa.
- La tapa está sellada y asegurada con pernos.
- El contenedor para agua se llena de pellets ambientalmente inocuos para un transporte seguro. ¡Se disuelven al añadirles agua!
- Bomba automática hecha de hierro fundido o termoplástico, con tanque y todos los herrajes.
- Contenedor para agua de 45.7 x 55.9 cm (18 x 22 pulg.) con entrada de 10.2 cm (4 pulg.)
- La unidad de lujo tiene un contenedor para agua con contenido aprobado de radón y una tapa de prevención.
- Los modelos estándar y economía usan un contenedor para agua y una tapa de polietileno.
- Las tapas estándar y economía tienen una descarga de 1-1/2 pulg. y ventilación de 5 cm (2 pulg.)
- La tapa de lujo tiene una descarga de 1-1/2 pulg. y una ventilación de 7.6 cm (3 pulg.).
- ¡Rápido, fácil y listo para trabajar!

Vea FM2124 para más información.

SERIE DE BOMBA DE SUMIDERO	MODELO DE BOMBA CON TANQUE	TIPO DE SISTEMA	PESO (kg/lb)
900-0001	M53	DE LUJO	21.8 kg / 48 lb
900-0002	M53	ESTÁNDAR	24.0 kg / 53 lb
900-0003	M72	ECONOMÍA	20.0 kg / 44 lb



015887A

Sistemas 910

Paquetes preconfigurados de aguas negras Simplex y Dúplex sin ensamblar



Idóneos para viviendas, granjas, campamentos de casas-remolque, moteles, restaurantes e instituciones donde las instalaciones de drenaje están por debajo de las tuberías de alcantarillado. Temperature maxima nominal 54 °C (130 °F).

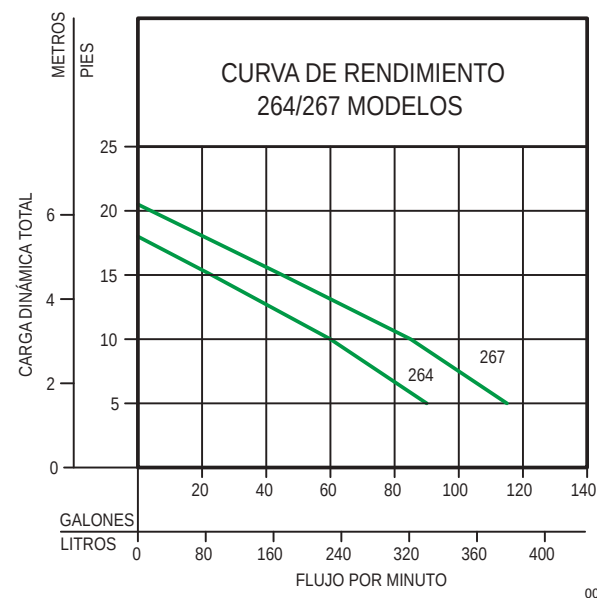
Sistema Dúplex para aplicaciones de aguas negras en interiores (sin ensamblar)



INCLUYE:

- (2) bombas automáticas (M264 o M267)
- (1) alternador residencial Smart Pak® con alarma 10-0804
- (1) contenedor para agua de poliuretano, 76.2 x 91.4 cm (30 x 36 pulg.), con ventilación/descarga de 2 pulg. 31-1105
- (2) válvulas Tri-Check® 30-0101

Vea FM0454 para más información.



009969A

Sistema completo de trituradora 915

Sistema completo de trituradora de 1/2 HP

Siendo la única bomba trituradora de 115 V y 0.37 HP de la industria, le hace frente a las aplicaciones más exigentes en las que las bombas de aguas negras tradicionales fallan. El sistema listo para este trabajo utiliza nuestro innovador cortador Tri-Slice® de acero inoxidable, que requiere poco o ningún mantenimiento. El sistema integrado de lavado y el deflector evitan que los desechos obstruyan el funcionamiento del flotador. Pequeña pero a la vez potente, esta eficiente bomba de 7 A maneja la mayoría de desechos incluso: calcetines, mezclilla, toallas higiénicas, pañales, etc. El sistema viene 100% pre-ensamblado para facilitar la instalación.

Número de patente 9,004,381.

Otras patentes pendientes



Hoja del cortador

46 x 76 cm
(18 x 30 pulg.)

Para información completa del producto, visita a zoellerpumps.com

APLICACIONES:

- Aguas residuales residenciales
- Aplicaciones comerciales livianas
- La expulsión de aguas negras de 5 cm (2 pulg.) se adapta a la mayoría de contenedores para agua existentes

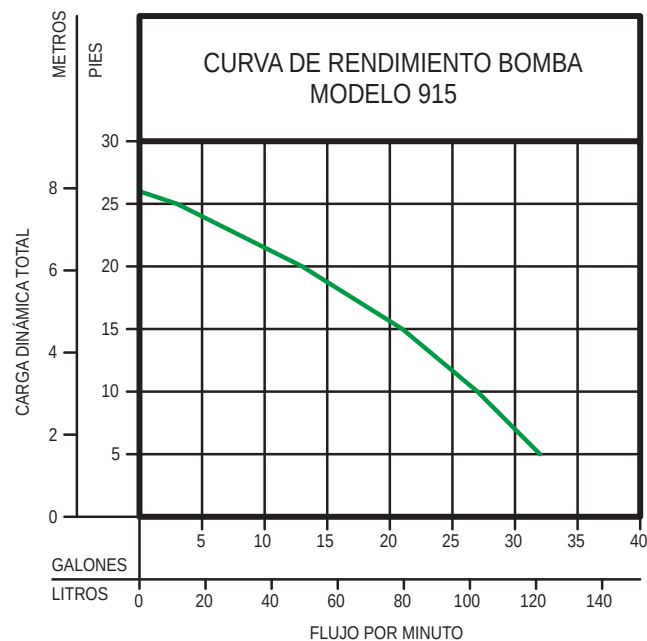
ESPECIFICACIONES:

- Descarga superior de 1-1/4 pulg.
- Motor de 1/2 HP, 115 V
- Carcasa del motor de hierro fundido con acabado con revestimiento electrostático epóxico resistente a la corrosión
- Incluye alarma de interiores de alto nivel de agua y válvula de retención "silenciosa" de 3.2 cm (1-1/4 pulg.)
- Disponible como contenedor para agua en espuma de polietileno estructural de 46 cm x 76 cm (18 x 30 pulg.) o de polietileno de 61 x 61 cm (24 x 24 pulg.)
- El carro de acero inoxidable dirige el flujo interno y reduce las obstrucciones
- Motor con protección térmica

Vea FM2795 para más información.



61 x 61 cm
(24 x 24 pulg.)



151790

Sistema completo de trituradora 915, continuado

Sistemas completos de trituradora de 1/2, 3/4, y 1 HP

Las bombas trituradoras de potencia fraccional ya están disponibles en los paquetes preconfigurados. El sistema listo para este trabajo (no suspendido) utiliza nuestro innovador cortador Tri-Slice® de acero inoxidable, que requiere poco o ningún mantenimiento. El cortador de acero inoxidable templado es ideal para el manejo de sólidos difíciles, tales como toallitas húmedas, trapos, toallas, etc. que pueden atascar los ejectores tradicionales.



Hoja del cortador

46 x 76 cm
(18 x 30 pulg.)

APLICACIONES:

- Aguas residuales residenciales
- Aplicaciones comerciales livianas

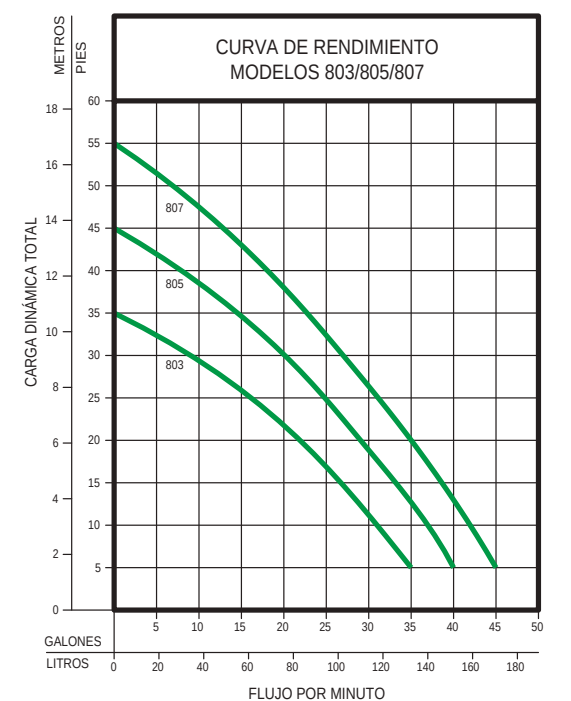
ESPECIFICACIONES:

- Descarga superior de 1-1/4 pulg.
- 803 - 1/2 HP, 805 - 3/4 HP, 807 - 1 HP
- Construcción de hierro fundido
- En aceite para una óptima disipación del calor
- Disponible como contenedor para agua en espuma de polietileno estructural de 46 cm x 76 cm (18 x 30 pulg.) o de polietileno de 61 x 61 cm (24 x 24 pulg.). Consulte la fábrica para opciones adicionales
- Motor con protección térmica

Para información completa del producto, visita a zoellerpumps.com



61 x 61 cm
(24 x 24 pulg.)



153604

Sistemas 912

Paquetes preconfigurados y preensamblados de aguas negras Simplex (listos/ensamblados)



ESPECIFICACIONES:

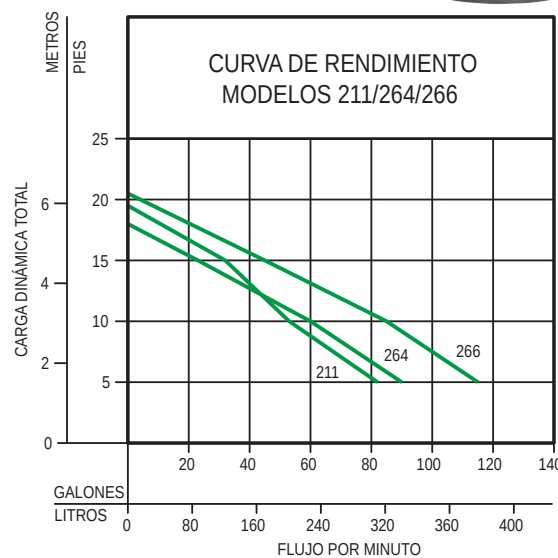
- Más opciones, instalación más fácil y entrega más rápida
- Reduce el trabajo y los errores de instalación
- Bomba de manejo de sólidos de 50 mm (2 pulg.)
- Tubería de descarga de PVC de DN50 (2 pulg.), 76 cm (30 pulg.) de largo en 46 x 76 cm (18 x 30 pulg.), 61 cm (24 pulg.) de largo en 61 x 61 cm (24 x 24 pulg.) y 91 cm (36 pulg.) de largo en 61 x 91 cm (24 x 36 pulg.)
- Contenedores para agua: estructura de polietileno, poliespuma o fibra de vidrio con tapas de polietileno o de acero macizo y buje con sello de tubería de 10.2 cm (4 pulg.), buje de PVC de 10.2 cm (4 pulg.) (de lujo) o buje de hierro fundido de 10.2 cm (4 pulg.) en Sistemas de Códigos L.A.
- Opciones de válvula de retención: 30-0151, 30-0020, 30-0021, 30-0101 o 30-0103 (no se incluyen)
- Hay sistemas con alarmas y flotador de alarma preinstalados disponibles
- Los sistemas de calidad superior (premium) para interiores tienen una tapa dividida para facilitar la inspección de la bomba, topes de torsión y un dispositivo antiflotación
- Los sistemas de descarga lateral están clasificados para soterrado en exteriores: tapa de espuma rígida de polietileno estructural y contenedor para agua con descarga lateral de 2 pulg.
- Orificio de ventilación de 5 mm (3/16 pulg.) taladrado

Vea FM2164 para más información.

Sistemas de aguas negras Simplex de 61 x 61 cm (24 x 24 pulg.)



Vea FM2810 para más información.



Contenedores para sumidero y aguas negras

ESPECIFICACIONES:

- Disponible en espuma de polietileno estructural de alta densidad (PSF), polietileno o fibra de vidrio
- Idóneo para aplicaciones residenciales, comerciales e industriales
- Con todos los herrajes y bridas de calafateo necesarios
- Disponible con ventilación de 5 o 7.5 cm (2 o 3 pulg.) y descarga de 2 o 3 pulg.
- La tapa con junta y el buje de entrada de hierro fundido de 10.2 cm (4 pulg.) con revestimiento anticorrosivo se incluyen con los contenedores para aguas negras
- La línea central del buje está a 26.7 cm (10-1/2 pulg.) de la parte de arriba del contenedor para agua (estándar). Ubicaciones personalizadas disponibles
- Los contenedores para agua de polietileno para bombas de aguas negras están aprobados por IAPMO. Para los modelos de prueba de bajante de 3 m (10 pies), consulte las tablas en FM0487
- Contenedores para agua de bombas de sumidero estancos (radón), de tamaño 45.7 x 55.9 cm (18 x 22 pulg.) y 45.7 x 76.2 cm (18 x 30 pulg.)
- Hay contenedores para agua de polietileno para sumideros con tapas plásticas no estancas de 45.7 x 55.9 cm (18 x 22 pulg.)
- Los contenedores para aguas negras son estancos al agua y al gas si se instalan como es debido
- Tapa duradera de acero con junta estándar en contenedores para aguas negras Simplex y Dúplex
- Todos los contenedores para agua están hechos de una sola pieza, sin uniones
- Las tapas Dúplex tienen dos chapas para la bomba y una para inspección
- Lista para instalar de forma simple y económica
- Datos de ingeniería metrológica existentes
- Temperatura nominal 54 °C (130 °F)
- Modelos de fibra de vidrio disponibles que superan la prueba de bajante de agua de 3 m (10 pies). (Consulte las tablas en FM0487) (L. A. - RR-5311)
- Varios diámetros y longitudes a medida disponibles en fibra de vidrio. Consulte con fábrica. También con la prueba de bajante de agua de 3 m (10 pies)

Vea FM0487 para más información.



Estaciones elevadoras prefabricadas Serie QLS™ con tecnología Z Rail®

Los paquetes preconfigurados completos de trituradoras son ensamblados en fábrica para una instalación más fácil y rápida en el lugar de trabajo. La tecnología Z-Rail® de Zoeller con codos y soportes de hierro dúctil con recubrimiento epóxico pulverizado ofrece una vida útil más larga y mayor confiabilidad. El sistema de dos rieles brinda mayor soporte y estabilidad mientras levanta y baja las bombas en comparación con los sistemas de un solo riel. Incluye una amplia variedad de diámetros y profundidad de contenedores de agua para adaptarse a casi cualquier tarea. Las variedades incluyen tapas de fibra de vidrio sólida y las de aluminio y acero tienen escotillas.

Sistema Z-Rail®

Los soportes superiores del riel guía y la sección de desconexión están hechos de hierro dúctil con recubrimiento epóxico pulverizado, lo que brinda mayor resistencia. Los rieles guía dobles añaden estabilidad, lo que asegura que la bomba no girará durante la instalación o la extracción.

Contenedor para agua

Zoeller Company ofrece muchas opciones diferentes de contenedores para agua y cubiertas para muchísimos proyectos de recolección de aguas residuales. Tamaños de los contenedores de agua de 60 cm x 1.2 m (24 x 48 pulg.) a 1.2 m x 3.0 m (48 x 120 pulg.) para la mayoría de las aplicaciones. Sistemas personalizados disponibles

Cubierta del contenedor para agua

Cubiertas de fibra de vidrio sólida, de las escotillas de aluminio y de acero disponibles para paquetes de Serie QLS™.

Válvula de bola de tres vías

Los sistemas Serie QLS™ utilizan una válvula de bola de 3 vías en las configuraciones dúplex. La válvula se coloca para que los proveedores de servicios puedan aislar fácilmente las bombas sin ingresar al contenedor para agua.

Derivación del sello de tubería

Se suministra un sello de tubería de 10 cm (4 pulg.) como derivación de entrada conveniente instalada en el campo.

Dispositivo antiflotación

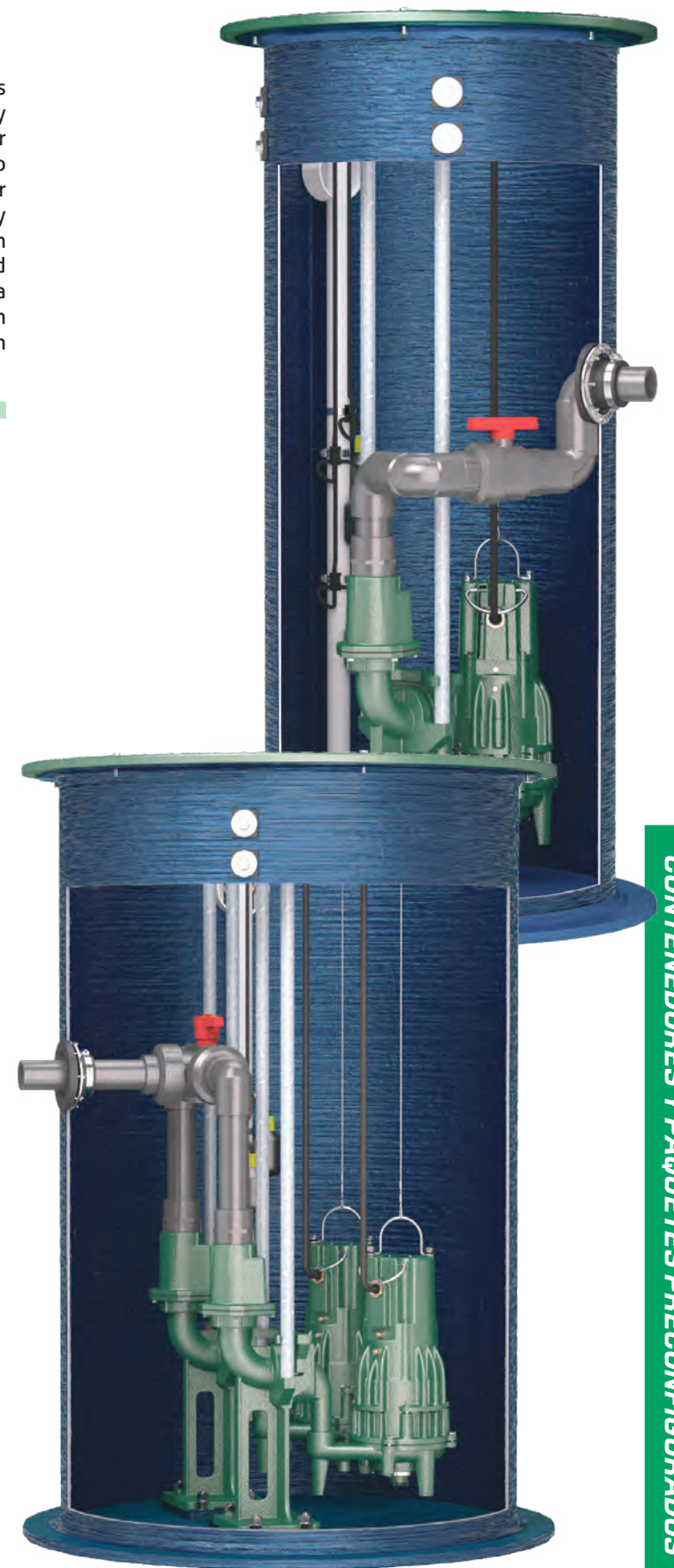
Los contenedores de agua Serie QLS™ vienen con un collarín antiflotación para resistir la flotabilidad en ubicaciones con aguas subterráneas altas.

Conexión de descarga fuelle flexible

Un sello de descarga estable, flexible se mantiene hermético a pesar de las presiones externas debido al asentamiento de la tubería.

La tubería de descarga de PVC Cédula 80

La tubería de descarga de PVC Cédula 80 ofrece mayor soporte y confiabilidad con sus paredes más gruesas y una mayor clasificación nominal de la presión.



Válvulas de retención, bola y tapón

Válvulas Unicheck de paso total

30-0152 / 30-0160
30-0163 / 30-0164
1-1/4 - 3 pulg.
Hierro fundido



ESPECIFICACIONES:

- Instalación vertical u horizontal
- Diseño de paso total, sin restricciones
- Detiene el retorno de agua
- Tubería hembra estándar de DN32 (1-1/4 pulg. NPT), DN40 (1-1/2 pulg. NPT), DN50 (2 pulg. NPT), DN80 (3 pulg. NPT)
- Charnela de poliéster reforzado con neopreno, diseño de bordes planos con placas de refuerzo de hierro fundido y metal no corrosivo y sujeción de acero inoxidable
- Acabado con recubrimiento epóxico pulverizado resistente a la corrosión
- Capacidad nominal 345 kPa (50 psi) (35 m [115 pies] de carga) a 54 °C (130 °F)
- Pernos de acero inoxidable
- Adecuada para instalar por debajo de la tapa del contenedor para agua



30-0021 / 30-0151
Unión deslizante de hierro fundido o plástico de 5 cm (2 pulg.)



ESPECIFICACIONES:

- Diseño de paso total de 5 cm (2 pulg.) – cumple con el código para bombas de paso total de 5 cm (2 pulg.) BOCA (P.604.2)
- Controla el retorno de agua
- Simple de instalar (no necesita aterrajado de tubería). Ahorra tiempo y costos en materiales
- Junta y charnela de neopreno, reforzadas con placas pesadas y remache de acero inoxidable
- Instalación vertical u horizontal
- Deslizantes sobre tuberías de ABS, PVC, acero o cobre
- Reduce el ruido del motor y la bomba
- La unión deslizante x deslizante flexible de neopreno incluye abrazaderas de acero inoxidable para sistemas de baja presión. Evite una carga estática mayor de 3 m (10 pies) por encima de la válvula de retención. 30 kPa (4.3 psi) a 54 °C (130 °F)
- Bisagra extra ancha para reducir el esfuerzo cortante
- La válvula de retención tiene cuerpo de PVC y puede instalarse con acoplamientos soldados en frío en sistemas de presión a 172 kPa (25 psi) (carga de 17.4 m [57 pies]) (30-0023)
- Modelo 30-0151 tiene acabado con recubrimiento epóxico pulverizado resistente a la corrosión
- Hay camisas de acero inoxidable para cumplir el código de fontanería de Illinois (Hierro fundido 30-0201 / PVC 30-0202)
- Cumple los requisitos del código unificado de fontanería de Wisconsin

Válvulas Unicheck de paso total

30-0181 / 30-0200
Unión deslizante x deslizante de 1-1/4 - 1-1/2 pulg.



ESPECIFICACIONES:

- La charnela se pliega sobre un radio, sin bordes rectos de 90° – alarga la duración de la bisagra con charnela
- Válvula de retención con cuerpo de PVC, soldada por ultrasonido, que puede soldarse en frío en sistemas de tuberías rígidas con presión nominal de 172 kPa (25 psi) (carga de 17.4 m [57 pies]) a 54 °C (130 °F) (30-0182)
- Instalación vertical u horizontal
- Hay paquetes individuales para tableros de clavijas (30-0191)
- Todos los tornillos, pernos y abrazaderas de acero inoxidable solo en el modelo 30-0200
- Deslizante x deslizante para 30 kPa (4.3 psi) (carga de 3 m [10 pies]) a 54 °C (130 °F). Evite una carga estática mayor de 3 m (10 pies) por encima de la válvula de retención.
- Diseñado para reducir el golpe de ariete

30-0214 / 30-0215 / 30-0216
1-1/4 - 2 pulg. NPT de Hierro fundido
Altas temperaturas



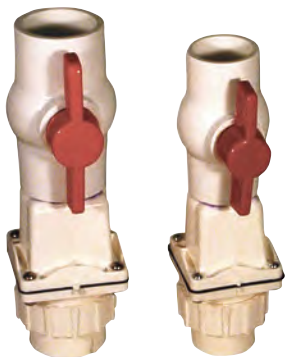
ESPECIFICACIONES:

- Usar con las bombas de altas temperaturas serie 2000 y 3000
- Instalación vertical u horizontal
- Diseño de paso total, sin restricciones
- Detiene el retorno de agua
- Tubería hembra estándar de DN32 (1-1/4 pulg. NPT), DN40 (1-1/2 pulg. NPT), DN50 (2 pulg. NPT)
- Charnela reforzada con fibra de elastómero EPDM, diseño de bordes planos con placas de refuerzo de hierro fundido y metal no corrosivo y sujeciones de acero inoxidable
- Acabado con recubrimiento epóxico pulverizado resistente a la corrosión
- Capacidad nominal 345 kPa (50 psi) (35.1 m [115 pies] de carga) a 93 °C (200 °F)
- Pernos de acero inoxidable



Válvulas de retención, bola y tapón, continuada

Tri-Check®
30-0100 / 30-0101
Combinación de uniones de válvula de bola/retención de PVC de 3.8 a 5 cm (1-1/2 a 2 pulg.)



ESPECIFICACIONES:

- Diseño de paso total de válvula de retención
- Las uniones roscadas permiten quitar la bomba sin interferir con la tubería de descarga
- Ahorra tiempo y dinero – fácil de instalar
- Junta y charnela de neopreno, reforzadas con placas pesadas y remache de acero inoxidable
- Se puede instalar en tuberías verticales u horizontales
- Cumple los códigos de fontanería que exigen se instale una válvula de bola junto con una de retención

La Combinación

30-0102 / 30-0103
Combinación de junta y válvula de retención 1-1/2 a 2 pulg. PVC



ESPECIFICACIONES:

- Todos los tornillos de acero inoxidable
- Charnela de válvula de retención reemplazable
- Bisagra extra ancha para reducir el esfuerzo cortante
- Presión de 172 Kpa (25 psi), 17.4 m (57 pies) de carga dinámica total

Quiet Check: válvula de retención de PVC, soldadura en frío con uniones



N/P 30-0040
PVC blanco

N/P 30-0041
PVC transparente

N/P 30-0046
PVC blanco

N/P 30-242
PVC transparente

ESPECIFICACIONES:

- El fuelle de 0.23 kg (1/2 lb) elimina el golpe de ariete
- Reduce el ruido del motor y de la bomba
- Diseñado para uso horizontal y vertical
- Instalación diseño de paso total, sin obstrucción
- Cuerpo de válvula de retención y conectores de reducción hechos de PVC duradero
- Los terminales soldados permiten una fácil instalación
- 30-0044 y 30-0045 no tienen uniones
- No necesita aterrajado de tubería - ahorra tiempo y dinero
- Presión de 345Kpa (50 PSI) (115 pies [35 m])
- 30-0241 y 30-0242 unión deslizante: 40 PSI (92 pies [28 m])
- 30-0243 y 30-0244 unión deslizante: 30 PSI (69 pies [21 m])
- Si sobrepasa los 54 °C (130 °F), consulte con la fábrica
- Adecuada para instalar por debajo de la tapa del contenedor para agua

N/P	PIEZA DE REPUESTO
152294	3.8 cm (1-1/2 pulg.) accesorio de unión
152293	5.1 cm (2.0 pulg.) accesorio de unión

QUIET CHECKS PVC SOLDADURA EN FRÍO CON UNIONES					
N/P	Tamaño del tubo (pulg.)	Cuerpo de la válvula	Peso kg (lb)	Longitud mm (pulg.)	Cant. de cartón
30-0239	1-1/4	Blanco	0.3 (0.75)	241 (9.50)	12
30-0040	1-1/2	Blanco	0.9 (2)	241 (9.50)	12
30-0041	1-1/2	Transparente	0.9 (2)	241 (9.50)	12
30-0042	2	Blanco	1.4 (3)	267 (10.50)	12
30-0043	2	Transparente	1.4 (3)	267 (10.50)	12
30-0044	3	Blanco*	1.4 (3)	241 (9.50)	8
30-0045	3	Transparente*	1.4 (3)	241 (9.50)	8
QUIET CHECK: UNIÓN DESLIZANTE DE PVC					
30-0241	1-1/2	Blanco	0.5 (1.2)	267 (10.50)	12
30-0242	1-1/2	Transparente	0.5 (1.2)	267 (10.50)	12
30-0243	2	Blanco	0.8 (1.8)	292 (11.50)	12
30-0244	2	Transparente	0.8 (1.8)	292 (11.50)	12
QUIET CHECK CON VÁLVULAS DE BOLA DE UN CUARTO DE VUELTA					
30-0046	1-1/2	Blanco	1.4 (3)	375 (14.75)	12
30-0047	1-1/2	Transparente*	1.4 (3)	375 (14.75)	12
30-0048	2	Blanco	1.8 (4)	409 (16.12)	12
30-0049	2	Transparente*	1.8 (4)	409 (16.12)	12

*Soldadura en frío únicamente. No incluye las uniones (vea la tabla).

PRECAUCIÓN GENERAL: El golpe de ariete crea una sobrepresión momentánea. Esta sobrepresión puede provocar daños severos a las válvulas de retención y al sistema de tuberías. En el diseño del sistema de tuberías se deberá tener en cuenta la posibilidad del golpe de ariete. Referencia: ASPE Data Book, capítulo 2.33. Se pueden necesitar válvulas de retención con características especiales sin golpes u otro tipo de soluciones de ingeniería.

Válvulas de retención, bola y tapón, continuada

Reducción 1-1/2 - 3 pulg. Reducción Unicheck



N/P	TAMAÑO DEL TUBO	PESO kg (lb)	LONGITUD mm (pulg.)	CANT. DE CARTON
30-0015	1-1/2 pulg.	0.5 (1.1)	180 (7-1/2)	12
30-0020	2 pulg.	0.8 (1.7)	248 (9-3/4)	12
30-0030	3 pulg.	2.3 (5)	356 (14)	2

Presión de 861 kPa (125 psi) a 86.9 m (285 pies) a 24 °C (75 °F)

Válvulas de retención con brida de 3 y 4 pulg.

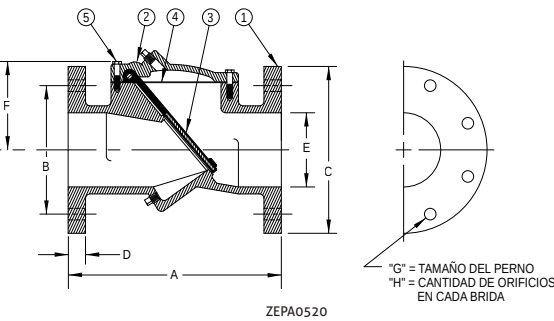


ESPECIFICACIONES:

- Estructura de hierro dúctil para servicio pesado
- Sello angular para cierre lento
- Diseño sin obstrucción
- Disco reforzado
- Asiento estanco al goteo
- Capacidad nominal hasta 1379 kPa (250 psi)
- Diseñado para uso horizontal y vertical
- Actuador de reflujo e indicador mecánico opcionales

N/P	TAMAÑO DE VÁLVULA	"A" mm (pulg.)	"B" mm (pulg.)	"C" mm (pulg.)	"D" mm (pulg.)	"E" mm (pulg.)	"F" mm (pulg.)	"G" mm (pulg.)	"H" mm (pulg.)	PESO kg (lb)
6030-0197	2-1/2 pulg.	215.9 (8-1/2)	139.7 (5-1/2)	177.8 (7)	17.5 (11/16)	63.5 (1-1/2)	85.7 (3-3/8)	15.9 (5/8)	101.6 (4)	14.5 (32)
6030-0202	3 pulg.	241.3 (9-1/2)	152.4 (6)	190.5 (7-1/2)	19.1 (3/4)	76.2 (3)	130.2 (5-1/8)	15.9 (5/8)	101.6 (4)	16.8 (37)
6030-0203	4 pulg.	292.1 (11-1/2)	190.5 (7-1/2)	228.6 (9)	23/9 (15/16)	101.6 (4)	146.1 (5-3/4)	15.9 (5/8)	203.2 (8)	28.6 (63)

NÚMERO DE REFERENCIA	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo	Hierro dúctil ASTM A536, Grado 65 - 45 - 12
2	Tapa	Hierro dúctil ASTM A536, Grado 65 - 45 - 12
3	Disco	Buna-N con refuerzo de nylon y acero
4	Junta	Comprimida sin fibra de amianto
5	Perno de tapa	Aleación de acero SAE Grado 5



PRECAUCIÓN GENERAL: El golpe de ariete crea una sobrepresión momentánea. Esta sobrepresión puede provocar daños severos a las válvulas de retención y al sistema de tuberías. En el diseño del sistema de tuberías se deberá tener en cuenta la posibilidad del golpe de ariete. Referencia: ASPE Data Book, capítulo 2.33. Se pueden necesitar válvulas de retención con características especiales sin golpes u otro tipo de soluciones de ingeniería.

En línea 30-0238 Válvula de retención en línea



ESPECIFICACIONES:

- Acoples de goma con abrazaderas de acero inoxidable
- Se enrosca en la descarga de la bomba
- Orificio de drenaje preperforado
- 30 kPa (4.3 psi), carga máxima de 3 m (10 pies)
- Instalación vertical únicamente

2, 3 y 4 pulg. Válvulas macho de hierro fundido



ESPECIFICACIONES:

- Diseñadas para manejar flujos con sólidos en suspensión
- Carcasa de hierro fundido – capacidad nominal 1206 kPa (175 psi)
- Asiento soldado de níquel puro, 99%
- Enchufe Buna, giro de 1/4
- Cojinetes de bola inferiores y superiores
- Se vende con palanca de mano*

*La palanca de mano no aparece en las fotos

MODELOS ROSCADOS				
TAMAÑO	N/P	ANCHO mm (pulg.)	ALTURA mm (pulg.)	PESO kg (lb)
2 pulg.	6030-0082	133.4 (5-1/4)	181.0 (7-1/8)	5.4 (12)
3 pulg.	6030-0083	222.3 (8-3/4)	358.8 (14-1/8)	20.4 (45)

MODELOS CON BRIDA				
TAMAÑO	N/P	ANCHO mm (pulg.)	ALTURA mm (pulg.)	PESO kg (lb)
3 pulg.	6030-0085	203.2 (8)	358.8 (14-1/8)	24 (53)
4 pulg.	6030-0086	228.6 (9)	425.5 (16-3/4)	29.9 (66)

Interruptor con enchufe en tándem

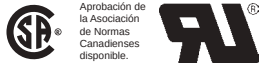
Interruptor de flotador de nivel variable

ESPECIFICACIONES:

- Convierte las bombas no automáticas en automáticas
- Instalación simple
- Nivel ajustable/variable
- Cable SJOW CPE estándar de 5 m (15 pies) y 6 m (20 pies) con enchufe moldeado. 10-0055 y 10-0065 - cable estándar de 3 m (10 pies)
- Flotador hecho de PVC/polipropileno duradero
- Posición estándar - normalmente abierto (NA) ("bombas apagadas")
- Posición opcional - normalmente cerrado (NC) ("bombas encendidas"), consulte con la fábrica
- Temperatura de funcionamiento máxima para 10-0748: 49° C (120 °F). Todos los otros interruptores. 60° C (140 °F)
- El flotador es omnidireccional
- Incluye la abrazadera de montaje
- Diseñado para utilización con aplicaciones de EFLUENTES, AGUAS NEGRAS y ACHIQUE
- Interruptor de flotador de nivel variable, para usar con contenedores para agua con un diámetro mínimo de 45.7 cm (18 pulg.)
- Cable estándar 10-0748 de 8 m (25 pies), con enchufe sin moldear. Puede usarse como un interruptor de control para operar un arrancador magnético o combinado externo en bombas trifásicas
- Interruptor de flotador vertical con enchufe en tándem. Idóneo para contenedores para agua de diámetro reducido. Alcance máximo del ciclo 16.5 cm (6.5 pulg.)
- Para la selección de los interruptores, use la tabla de recomendaciones

Interruptor de flotador de nivel variable con enchufe en tándem único

13 A MÁX	15 AMP MÁX	20 AMP MÁX
Normalmente abierto (NA)	Normalmente abierto (NA)	Normalmente abierto (NA)
10-0055 - 115 V - 3 m (10 pies)	10-0032 - 115 V - 5 m (15 pies)	10-0748 - 115 V/230 V - 8 m (25 pies)
10-0034 - 115 V - 5 m (15 pies)	10-0033 - 230 V - 5 m (15 pies)	
10-0035 - 230 V - 5 m (15 pies)	10-0705 - 115 V - 6 m (20 pies)	
10-0063 - 115 V - 6 m (20 pies)	10-0559 - 230 V - 6 m (20 pies)	
10-0706 - 230 V - 6 m (20 pies)		
Normalmente cerrado (NC)	Normalmente cerrado (NC)	
10-0065 - 115 V - 3 m (10 pies)	10-0064 - 115 V - 5 m (15 pies)	
10-0037 - 115 V - 5 m (15 pies)		
10-0062 - 230 V - 5 m (15 pies)		



Nota: todos los interruptores de flotador de nivel variable de esta sección son totalmente mecánicos y no contienen mercurio.



Interruptor de flotador de nivel variable con enchufe en tándem único

13 A MÁXIMO VERTICAL NORMALMENTE ABIERTO (NA)				
10-2041 - 115 V - 3 m (10 pies)				
10-2042 - 115 V - 5 m (15 pies)				
10-2043 - 115 V - 6 m (20 pies)				



Interruptor de flotador de nivel variable con enchufe en tándem doble

MECÁNICO	
10-1964 - 115 V - 15 Amp - 5 m (15 pies)	
10-1965 - 230 V - 15 Amp - 5 m (15 pies)	



Interruptores de flotador de nivel variable

APLICACIONES:

- Control de bomba Simplex o Dúplex y alarma de nivel alto en sistemas de paneles de control de corriente eléctrica alterna
- Para aplicaciones de achique, efluentes y aguas negras
- Interruptor para el APak®

ESPECIFICACIONES:

- Flotador hecho de PVC/polipropileno duradero
- Los interruptores de control de nivel variable mecánicos estándar tienen capacidad nominal de 115/230 V, 5 A
- Los interruptores de control de nivel variable mecánicos de baja corriente tienen capacidad nominal de 125 V CA/30 V CC, 0.1 A
- Cable estándar 18/2 tipo SJOW CPE
- Los cables están disponibles en longitudes de 5, 8, 11 y 15 m (15, 25, 35 y 50 pies)
- Temperatura nominal 60 °C (140 °F)
- Diferencia de nivel de líquido de 38 mm (1-1/2 pulg.) en la acción del interruptor

PESO AJUSTABLE: (N/P 10-0689) da un punto de pivote exacto a los interruptores de flotador suspendidos

- Pinza dentada en la grapa y contrapesos que sujetan firmemente el cable del flotador en su lugar
- El peso del cable se puede ajustar sin necesidad de herramientas

CARCASA: Carcasa de PVC resistente a impactos y corrosión de 0.8 kg (1 lb, 12 oz) y 7.1 x 8.4 cm (2.8 x 3.3 pulg.) para líquidos de hasta 60 °C (140 °F)

GRAPA: plástico acetato moldeado por inyección

CABLE ADECUADO: SJOW, SJTW, 18/2, 18/3, 16/3, 14/2, 14/3

PESO DE EMBARQUE: 0.9 kg (2 lb)

INTERRUPTORES DE FLOTADOR			
Mecánico		Cable Longitud m (pi)	Método de montaje
N/P Estándar*	N/P Baja corriente**		
10-0743	10-2060	5 (15)	Abrazadera
10-0744	10-2061	6 (20)	Abrazadera
10-1877	10-2062	8 (25)	Abrazadera
10-1878	10-2063	11 (35)	Abrazadera
10-1879	10-2064	15 (50)	Abrazadera
10-1880	10-2065	5 (15)	Peso ajustable
10-1881	10-2066	8 (25)	Peso ajustable
10-1882	10-2067	11 (35)	Peso ajustable
10-1883	10-2068	15 (50)	Peso ajustable

RAMAL DE INTERRUPTORES DE FLOTADOR			
Mecánico		Cable Longitud m (pi)	Método de montaje
N/P Estándar*	N/P Baja corriente**		
10-1456	10-1456	---	Ramal solamente
10-1886	10-2069	5 (15)	(3) 5 m (15 pies) Flotadores y ramal
10-1887	10-2070	5 (15)	(4) 5 m (15 pies) Flotadores y ramal

* No usar con sistemas de control intrínsecamente seguros.
** Para usar con sistemas de control intrínsecamente seguros únicamente.

El producto posiblemente no sea igual al que se muestra.



SmartPak® Plus

10-0804 Sistema de alternadores residenciales

ESPECIFICACIONES:

- Alterna dos bombas automáticas de hasta 0.5 HP, de 12 A cada una, 115 V, monofásicas (no para uso con los modelos 63 o 95, o con bombas trituradoras)
- Prolonga la duración de la bomba
- El diseño compacto se instala fácilmente en espacios confinados
- Protección contra fallas del circuito
- Diseñado especialmente para áreas húmedas como sótanos
- Conexión universal para reemplazo del interruptor de alarma
- Contactos de salida auxiliar (normalmente abiertos) para conexión de alarma remota
- Luces LED encendidas en color verde para bomba 1, bomba 2 y encendido
- Luces LED en color rojo parpadeante para condiciones de alarma
- Cable de alimentación de 2.7 m (9 pies)
- Varios modos de alarma alertarán al usuario de potenciales problemas y protegerán la propiedad al cambiar a la otra bomba cuando sea necesario

Alarmas incluyen:

- Alarma de alto nivel de agua
- Funcionamiento de la alarma de pérdida de energía
- Funcionamiento de la alarma de funcionamiento continuo de la bomba
- Funcionamiento de la alarma de disyuntor disparado
- Funcionamiento de la alarma de falla en la bomba
- Botón para silenciar y restablecer
- La batería incorporada recargable mantendrá la alarma y las luces LED en funcionamiento por un tiempo limitado durante un apagón

* Nota: No para uso con los modelos 63 o 95, o con bombas trituradoras.



Z Control® Gateway

10-4144

ESPECIFICACIONES:

- Con el uso de las terminales de entrada del Portal, reciba correos electrónicos, mensajes de texto y notificaciones "push" desde cualquier dispositivo con salidas auxiliares
- Utiliza su cuenta gratis en la nube de Z Control®
- Cuando se utiliza con productos habilitados con Z Control® que requieren el uso del portal, se incluyen características adicionales, tales como el control y la monitorización remotos
- Adaptador de corriente incluido
- Se conecta a un router existente por medio de Wi-Fi® o ethernet



Tranquilidad en tiempo real™



Qwik-Box Control de bomba y alarma

Qwik-Box es una caja de conexión diseñada para conectar fácilmente bombas y sistemas de alarma. Se utiliza para aplicaciones de efluentes sépticos, aguas negras o achique y requiere una conexión en el exterior del edificio o la residencia. Qwik-Box elimina la necesidad de cajas de conexión dentro de fosas de aguas negras y fosas sépticas y consta de componentes listados por UL.

ESPECIFICACIONES:

- No necesita enchufes de desconexión
- Caja sellada estanca al agua
- Disponible en diseño de 115 o 230 voltios
- Construcción de PVC resistente a la corrosión
- Fácil conexión de alarma de interiores con regleta de conexiones expuesta para cables de bajo voltaje
- Clasificado para NEMA 4X
- Sello de cordón de goma impermeable para la bomba y los cables de interruptores
- Alarma de alerta opcional para el interior de tanques con interruptor de silencio e indicador LED
- Se incluyen las instrucciones de instalación y cableado
- Cumple los requisitos de desconexión del Código Eléctrico Nacional

Vea FM1420 para más información.

10-2616 Sistema Auto-Dialer

El sistema auto-dialer es un discador automático de voz, de canal único, que se puede usar con cualquier dispositivo que pueda dar un contacto normalmente abierto/cerrado. Se puede programar para guardar hasta cuatro números a discar, entre ellos, teléfonos estándar (de voz), la mayoría de los teléfonos celulares y localizadores. Dará un mensaje pregrabado de 16 segundos.



ESPECIFICACIONES:

- Tecnología chip de voz (SIN CINTAS)
- Graba sus propios mensajes
- Disca hasta cuatro veces cada número de contacto
- Respaldo de batería interna de 9 V (NO se incluye la batería)
- Solo discado por tono o pulso (NO está hecho para líneas telefónicas digitales)

El producto posiblemente no sea igual al que se muestra.

Flood Alert®

10-0763 Alarma de alto nivel de agua

ESPECIFICACIONES:

- Funciona con (3) baterías AAA
- Alarma de batería baja
- Advierte cuando el sensor entra en contacto con el agua
- Bocina fuerte intermitente, 103 +/- 3 dB nominal a 30 cm (1 pie)
- Interruptor de silencio encendido/apagado
- Contactos de sensor de acero inoxidable
- ¡Fácil de instalar, portátil y seguro!
- Diseño compacto (8.3 x 5.7 cm [3-1/4 x 2-1/4 pulg.])
- No necesita ajustes
- Componentes electrónicos de estado sólido
- Cable principal de 1.5 m (5 pies)
- Garantía limitada de 12 meses
- Capacidad de adaptador de CA. Requiere transformador clase 2; entrada: 120 V CA/60 Hz, salida: 4.5 V CC/150 mA, clavija de polaridad positiva, enchufe tipo B. (No incluido, pero disponible en la mayoría de las tiendas de electrónicos)

Cable flexible del sensor que permite usar la alarma en numerosas aplicaciones. Le avisa sobre desbordes:

- Bomba de sumidero • Inodoros • Tuberías rotas
- Lavavajillas o lavadoras • Fregadero de lavadero
- Bandejas de aire acondicionado • Tinas e hidromasajes



Sistemas de alarma APak®

La alarma APak®, completamente nueva, es más compacta y más fácil de instalar. Está aprobada por la CSA en una caja NEMA 1. La duración de la batería es de más de 1 año con 2 baterías AA. La alarma puede ser utilizada con aplicaciones de alimentación solo de CA, solo de CC, o CA/CC. El sistema de alarma APak® hace sonar una bocina cuando se dan condiciones de nivel de líquido potencialmente peligrosas. La bocina se puede silenciar, pero la luz de la alarma permanece encendida hasta que se haya revertido la situación. Una vez que la situación esté controlada, la alarma se restablecerá automáticamente.

Una luz verde de "ENCENDIDO" indica la energía principal de 120 V para la alarma Se oye un pitido de batería baja que indica cuándo se debe cambiar la batería. Una luz roja de "ALARMA" indica una situación de nivel elevado.

NOTA: Siempre se recomienda conectar la alarma a un circuito separado de la bomba para evitar perder energía en ambas en caso de que un disyuntor se dispare.

10-4012

ESPECIFICACIONES:

- Caja NEMA 1 (USO EN INTERIORES SOLAMENTE)
- Reinicio automático de alarma
- La bocina tiene un valor nominal de 87 decibelios a 3 m (10 pies)
- Respaldo de batería interna de 2 baterías AA (no se incluye la batería)
- Interruptor conectado (12 V) con alarma a 5 m (15 pies)
- Cable de alimentación de 2 m (6 pies)
- Contactos auxiliares de funcionamiento en seco (use 10-4014)



Modelos habilitado con Z Control® 10-4013 y 10-4014

ESPECIFICACIONES:

- 10-4013 viene con un sensor reed
- 10-4014 viene con un interruptor de flotador mecánico
- Todas las funciones estándar y más:
- Segunda entrada para una capacidad adicional de monitoreo
- Contactos secos para la conexión a un sistema doméstico de seguridad, etc.
- ¡Z Control® habilitado!
- Habilitado con Wi-fi®
- Reciba gratis mensajes de texto, correo electrónico y alertas tipo push sobre:
 - Apagón
 - Batería baja
 - Activación de entrada 1 o 2
 - Pérdida de contacto con el Z Control®
- Silencie y restablezca la alarma remotamente.
- App Z Control® gratis e interfaces web
- Cuenta gratis de Z Control®
- Sin costo mensual
- Configuración simple
- LED de conectividad Z Control®



10-4011

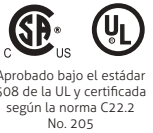
ESPECIFICACIONES:

- Las mismas características estándar que nuestro 10-4012 con:
- Interruptor de lengüeta con alarma (12 V) a 5 m (15 pies)
- Contactos auxiliares de funcionamiento en seco (use 10-4013)

10-0623 Interiores/Exteriores

ESPECIFICACIONES:

- Caja NEMA 3R (16.5 x 11.4 x 7.6 cm) (6.5 x 4.5 x 3 pulg.)
- Faro de alarma montado encima
- Reinicio automático de la alarma, interruptor de silencio de bocina e interruptor de prueba de alarma
- La bocina tiene un valor nominal de 85 decibelios a 3 m (10 pies)
- Bloque de terminales preinstalados con conexiones para interruptor de flotador y bomba
- Interruptor conectado (12 V) con alarma a 5 m (15 pies)
- Las conexiones a la energía se realizan en sitio



Nota: todos los interruptores de flotador de nivel variable de esta sección son totalmente mecánicos y no contienen mercurio.

10-0682 De lujo

ESPECIFICACIONES:

- Las mismas características estándar que nuestro 10-0623 con:
- Interruptor conectado (12 V) con alarma a 6 m (20 pies)
- Cable de alimentación de 115 V y 2 m (6 pies) con conectores herméticos

10-0126 Interiores/Exteriores

ESPECIFICACIONES:

- Las mismas características estándar que nuestro 10-0623 con:
- Caja de termoplástico NEMA 4X 15.2 x 10.2 x 7.6 cm (6 x 4 x 3 pulg.)
- La bocina tiene un valor nominal de 88 decibelios a 3 m (10 pies)
- Contactos auxiliares de funcionamiento en seco 5 A



Panel de control del alternador eléctrico

Para una instalación Dúplex

En una aplicación de bomba Dúplex se usa un alternador eléctrico cuando se quiere una alternancia automática de las bombas para mayor protección en aplicaciones residenciales o comerciales. Con una bomba en operación encargada del flujo normal, una segunda bomba entra en operación en caso de que el nivel de agua siga subiendo. El sistema de alarma integrado, que es una prestación estándar, se puede conectar para que suene cuando la segunda bomba entre en funcionamiento (sistema con 3 interruptores de flotador) o de manera independiente (sistema con 4 interruptores del flotador). Todos los sistemas eléctricos deben ser instalados por un electricista certificado y en conformidad con el Código Eléctrico Nacional. (Vea las secciones 430-71 a 430-113, además de otras que sean pertinentes).

ESPECIFICACIONES:

- Interruptor de conmutación automática en cada bomba
- Luz piloto verde de funcionamiento en cada bomba
- Interruptores de prueba y de silencio de alarma
- Luz piloto roja (NEMA 1 únicamente) y alarma sonora con clasificación nominal de 83 a 85 decibelios para advertir de una situación de nivel de agua alto
- La caja NEMA 4X incluye luz de alarma roja
- Contacto auxiliar de funcionamiento en seco
- Alarma de alto nivel de agua
- Monofásico: disyuntor para cada bomba
- Trifásico: interruptor protector del motor con protección contra sobrecarga
- Arrancador magnético para cada bomba
- Mecanismo alterno
- Regleta numerada para conectar bombas e interruptores de flotador de nivel variable
- Hay cajas NEMA 1 de uso general o NEMA 4X estancas al agua
- Conexiones auxiliares integrales del bloque de terminales (contacto de funcionamiento en seco) para dispositivos de alarma remotos
- Operación de control con 3 o 4 interruptores de flotador de nivel variable
- Incluye tres interruptores de flotador de 6 m (20 pies) con paneles monofásicos
- Los componentes listos para usar facilitan el mantenimiento y la reparación en obra.
- Los interruptores de flotador no se incluyen en los paneles trifásicos



LISTADO POR C



Panel de control del alternador eléctrico

PANELES DE CONTROL UTILIZADOS CON BOMBAS MONOFÁSICAS			
CAJA NEMA 1 CON INTERRUPTOR DEL FLOTADOR DE 6 m (20 pies)			
Nº de pedido	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad	Voltios	Rango de amperaje
10-1039	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	115	7.0 - 15.0
10-1040	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	115	15.0 - 20.0
10-0092*	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	115 / 200 / 230	0 - 20.0
CAJA NEMA 4X CON INTERRUPTOR DEL FLOTADOR DE 6 m (20 pies)			
10-1041	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	115	7.0 - 15.0
10-1042	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	115	15.0 - 20.0
10-1043	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	115 / 200 / 230	0 - 7.0
10-1044	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	115 / 200 / 230	7.0 - 15.0
10-1045	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	115 / 200 / 230	15.0 - 20.0
10-1046	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	115 / 200 / 230	20.0 - 30.0
10-0093*	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	115 / 200 / 230	0 - 20.0
*Protección de circuito ramal facilitada por el electricista de instalación.			

PANELES DE CONTROL UTILIZADOS CON BOMBAS TRIFÁSICAS			
CAJA NEMA 4X (Los interruptores de flotador no se incluyen)			
Nº de pedido	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad	Voltios*	Rango de amperaje
10-1102	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	200 / 230 / 460	1.0 - 1.6
10-1104	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	200 / 230 / 460	1.6 - 2.5
10-1106	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	200 / 230 / 460	2.5 - 4.0
10-1108	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	200 / 230 / 460	4.0 - 6.3
10-1110	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	200 / 230 / 460	6.3 - 10.0
10-1111	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	200 / 230 / 460	9.0 - 14.0
10-1112	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	200 / 230 / 460	13.0 - 18.0
10-1114	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	200 / 230 / 460	17.0 - 23.0
10-1115	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	200 / 230 / 460	20.0 - 25.0
10-1183	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	200 / 208	23.0 - 32.0
10-1154	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	575	1.6 - 2.5
10-1156	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	575	2.5 - 4.0
10-1158	36 x 30 x 15 cm (14 x 12 x 6 pulg.)	575	4.0 - 6.3
*10-0125 Un panel trifásico tiene un transformador de tomas múltiples con fusibles secundarios.			

NOTA: todos los interruptores de flotador de nivel variable de esta sección son totalmente mecánicos y no contienen mercurio.

NOTA: Las bombas monofásicas serie 600 y X600 requieren paneles especiales que incluyen componentes de arranque. Vea la Guía de selección FM1228 y FM1705 para conocer la selección correcta de paneles.

Paneles de control eléctricos Simplex

En una bomba Simplex se usa un panel de control eléctrico cuando se quiere una conmutación cíclica automática de la bomba para mayor protección en aplicaciones residenciales o comerciales. Todos los sistemas que usen una bomba no automática necesitarán un panel de control. Cuando el agua suba a niveles excepcionalmente altos, se activará el sistema de alarma integrado que es una prestación estándar. Todos los sistemas eléctricos deben ser instalados por un electricista certificado y en conformidad con el Código Eléctrico Nacional (vea la sección 430-71 a 430-113, además de otras que sean pertinentes).

Panel de control monofásico

ESPECIFICACIONES:

- 115-208-230 Voltios
- Panel frontal muerto
- Viene con (3) interruptores de flotador de control de 6 m (20 pies)
- Despeje la puerta interior (10-0125 solamente)
- Desconexión de los equipos (10-0125 solamente)
- Contactor de motor (todos los modelos excepto el 10-1019 y el 10-1023)
- Caja impermeable NEMA 4X de cierre con llave
- Faro de alarma montado encima
- Bocina de alarma para advertir de una situación de alerta (rango nominal de 83 a 85 decibelios)
- Luz indicadora de arranque de la bomba
- Interruptores de silencio de bocina y prueba de alarma
- Interruptores de conmutación automatico
- Contacto seco auxiliar (no viene con los paneles listos para uso)



Panel de control monofásico listo para usar

ESPECIFICACIONES:

- 115 V (10-1019) o 230 V (10-1023)
- Caja Nema 4X de tapa con bisagras
- Cable con conexión para usar con flotadores tipo piggyback
- Bocina de alarma (rango nominal de 83 a 85 decibelios)
- Regleta de terminales
- Interruptor de silencio de bocina para encender/apagar la alarma
- Flotador de alarma únicamente



Trifásico

ESPECIFICACIONES:

- 200 - 230 - 460 - 575 Voltios
- Caja impermeable NEMA 4X de cierre con llave
- Interruptor de conmutación automática
- Luz verde de funcionamiento de la bomba
- Interruptores de prueba y de silencio de alarma
- Bocina de alarma para advertir de una situación de alerta (rango nominal de 83 a 85 decibelios)
- Interruptor protector del motor con protección contra sobrecarga
- Arrancador magnético
- Regleta numerada para conectar bombas e interruptores de flotador de nivel variable
- Contactos secos auxiliares para dispositivos de alarma remotos
- Funcionamiento de tres flotadores (flotadores no incluidos, consulte FM0526_Sa)
- Los componentes listos para usar facilitan el mantenimiento y la reparación en obra

PANELES DE CONTROL DE BOMBA TRIFÁSICA SIMPLEX			
Modelo	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad	Voltios	Rango de amperaje
10-1074	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	208 / 230 / 460	1.0 - 1.6
10-1076	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	208 / 230 / 460	1.6 - 2.5
10-1078	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	208 / 230 / 460	2.5 - 4.0
10-1080	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	208 / 230 / 460	4.0 - 6.3
10-1082	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	208 / 230 / 460	6.0 - 10.0
10-1083	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	208 / 230 / 460	9.0 - 14.0
10-1084	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	208 / 230 / 460	13.0 - 18.0
10-1086	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	208 / 230 / 460	17.0 - 23.0
10-1132	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	575	1.6 - 2.5
10-1134	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	575	2.5 - 4.0
10-1136	30 x 25 x 15 cm (12 x 10 x 6 pulg.)	575	4.0 - 6.3

SISTEMA DE ALARMA/CONTROL DE BOMBA SIMPLEX MONOFÁSICO					
Modelo	Voltios	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad	Rango de amperaje	Interruptores de flotador incluidos	Características
10-1019	115	20 x 15 x 10 cm (8 x 6 x 4 pulg.)	0.0 - 15.0	Flotador de alarma únicamente	Listo para usar
10-1023	230	20 x 15 x 10 cm (8 x 6 x 4 pulg.)	0.0 - 15.0	Flotador de alarma únicamente	Listo para usar
10-1036	115, 208 - 230	20 x 15 x 10 cm (8 x 6 x 4 pulg.)	0.0 - 7.0	Tres flotadores de control de 6 m (20 pies)	Desconexión de disyuntor
10-1037	115, 208 - 230	20 x 15 x 10 cm (8 x 6 x 4 pulg.)	7.0 - 15.0	Tres flotadores de control de 6 m (20 pies)	Desconexión de disyuntor
10-1038	115, 208 - 230	20 x 15 x 10 cm (8 x 6 x 4 pulg.)	15.0 - 20.0	Tres flotadores de control de 6 m (20 pies)	Desconexión de disyuntor
10-0125*	115, 208 - 230	25 x 20 x 10 cm (10 x 8 x 4 pulg.)	0.0 - 20.0	Tres flotadores de control de 6 m (20 pies)	Desconexión de extracción
*10-0125 Protección de circuito ramal facilitada por el electricista de instalación.					

Paneles de control para bombas a prueba de explosión

Simplex y Dúplex con relés intrínsecamente seguros

Estos paneles de control intrínsecamente seguros se utilizan con bombas identificadas para lugares con ambientes peligrosos. Las estaciones elevadoras de algunas regiones caen en esta clasificación. El panel intrínsecamente seguro, de conjunto con una bomba a prueba de explosión, dará un sistema que no permitirá la combustión de gases inflamables. La finalidad del panel de control es operar automáticamente la bomba. Cada panel viene normalmente con luces de arranque de la bomba, una alarma visual y sonora de nivel de agua alto, indicadores de falla de estanqueidad y un listado UL. Todos los paneles vienen normalmente con una caja NEMA 4X para uso en interiores y exteriores.

Estos paneles NO DEBEN estar en áreas peligrosas, clasificadas para equipos a prueba de explosión. Se exigen conectores que eviten el paso de gases calientes en caso de una explosión en un área de clase I o el paso de polvo combustible, fibras o partículas fácilmente inflamables en un área de clase II o III (artículos 501-5 y 502-5 del Código Eléctrico Nacional). Un electricista certificado debe instalar todos los sistemas eléctricos. En los artículos 500 al 503 del Código Eléctrico Nacional se explican en detalle los requisitos para la instalación y cableado de los equipos eléctricos en establecimientos peligrosos. Estos artículos, además de cualquier otra regulación pertinente, así como las orientaciones de las autoridades gubernamentales de inspección, los representantes de seguros y la asesoría de técnicos/ingenieros calificados deberán ser las guías para la instalación y cableado de los equipos eléctricos en cualquier lugar peligroso o potencialmente peligroso.



ESPECIFICACIONES:

- Relés intrínsecamente seguros
- Caja NEMA 4X
- Faro de alarma montado encima
- Interruptor de conmutación automático en cada bomba
- Listado por UL
- Bocina de alarma con interruptor de silencio
- Contactor magnético del motor
- Cierre con llave
- Contacto seco/alarma de nivel de agua alto auxiliar
- Desconexión de bomba con disyuntor
- Operación de control con 3 o 4 interruptores de flotador de nivel variable
- Los componentes listos para usar facilitan el mantenimiento y la reparación in situ
- Luz piloto verde de funcionamiento en cada bomba
- Luz/luces indicadora(s) de fallo de un sello
- Disyuntor térmico trifásico
- Solo Dúplex – circuito de corriente alterna principal/de retardo

DIMENSIONES DE LA CAJA ESTÁNDAR		
Panel	Fase	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad
Simplex	1	41 x 36 x 15 cm (16 x 14 x 6 pulg.)
Dúplex	1	41 x 36 x 15 cm (16 x 14 x 6 pulg.)
Simplex	3	41 x 36 x 15 cm (16 x 14 x 6 pulg.)
Dúplex	3	41 x 36 x 15 cm (16 x 14 x 6 pulg.)

El producto posiblemente no sea igual al que se muestra.



Probadas de acuerdo al estándar UL508

Cajas de conexión económicas de Nema 4X

Caja de conexión económica (ensamblada en obra)

Caja de plástico PVC con tapa extraíble para uso en aguas negras, efluentes, achique o ambientes corrosivos. La caja mide 10 x 10 x 5 cm (4 x 4 x 2 pulg.) y se taladra en obra para mayor flexibilidad en cada instalación.



ESPECIFICACIONES:

- La caja 10-0770 incluye 2 sellos de cordón UF para cables UF calibre 12 o 14 y 3 sellos de cordón circular para cordones tipo SO 16-3, 16-2, 18-3 o 18-2
- La caja 10-0776 incluye un adaptador para conducto de PVC de 1.9 cm (3/4 pulg.) y 3 sellos de cordón circular para cordones tipo SO 16-3, 16-2, 18-3 o 18-2
- La caja 10-0777 incluye un adaptador para conducto de PVC de 1.9 cm (3/4 pulg.) y 4 sellos de cordón circular para cordones tipo SO 16-3, 16-2, 18-3 o 18-2
- La caja 10-0778 incluye un adaptador para conducto de PVC de 1.9 cm (3/4 pulg.) y 5 sellos de cordón circular para cordones tipo SO 16-3, 16-2, 18-3 o 18-2

Cajas de conexión para aguas negras/residuales

Las cajas de conexión NEMA 4X son cajas eléctricas estancas al agua y al polvo y resistentes a la corrosión. Las cajas están totalmente ensambladas con sellos de cordón y regleta de conexiones para facilitar el cableado en obra.

Modelo de bomba	Tipo	Longitud x anchura x altura	Tensores de cable	N/P
611, 621, 631, 641, 651, 661 (menos de 20 A)	Simplex	15.2 x 15.2 x 11.1 cm (6 x 6 x 4-3/8 pulg.)	1 cada uno - Bomba 3 cada uno - Flotadores	10-0985
	Dúplex	20.3 x 20.3 x 11.4 cm (8 x 8 x 4-1/2 pulg.)	2 cada uno - Bomba 4 cada uno - Flotadores	10-1015
651, 661 (20 A en adelante)	Simplex	15.2 x 15.2 x 11.1 cm (6 x 6 x 4-3/8 pulg.)	1 cada uno - Bomba 3 cada uno - Flotadores	10-0987
	Dúplex	20.3 x 20.3 x 11.4 cm (8 x 8 x 4-1/2 pulg.)	2 cada uno - Bomba 4 cada uno - Flotadores	10-1016

Juegos de arranque

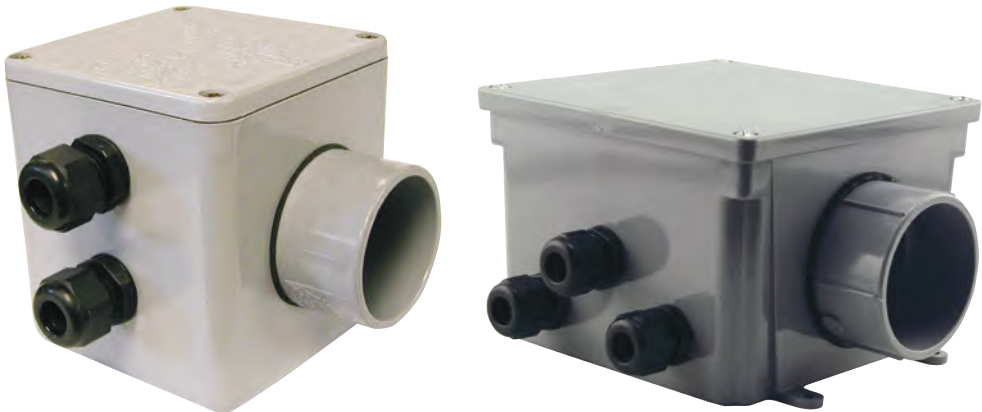
El juego de arranque es indispensable para todas las bombas monofásicas modelos 611, 621, 631, 641 y 651. El juego de arranque consta de los condensadores monofásicos y un relé que se necesitan para arrancar la bomba. Estos componentes se despachan sueltos y se instalan en el panel de control de la bomba.

N/P de juego de arranque	Modelo de bomba
10-0914	611/621 (antes de 10/1/07)
10-2221	611/621 (después de 10/1/07)
10-0915	631/641
10-1434	651

Cajas de conexión económicas de Nema 4X

Caja de conexión de lujo (ensamblada en fábrica)

Caja de termoplástico resistente a impactos, a la corrosión y al agua, con juntas flexibles de PVC y tornillos de bronce. Pre-ensamblada en fábrica para comodidad y facilidad de instalación.



DE LUJO (ensamblada en fábrica) Modelo de bomba	Tipo	Longitud x Anchura x Altura	Tamaño del buje	Tensores de cable	N/P
51, 53, 55, 57, 59, 98, 137, 139, 140, 142, 151,152, 153, 161 (excepto el 115 V), 163 (excepto el 115 V), 165, 185, 186 (trifásico), 188 (trifásico), 189 (460 y 575 V), 264, 266, 267, 268, 270, 282, 284, 293, 294 (trifásico), 295 (460 V y 575 V solamente), 404 (230/460/575 V trifásico), 405 (230/460/575 V trifásico) y todos los sistemas de STEP efluentes.	Simplex	10.2 x 10.2 x 10.2 cm (4 x 4 x 4 pulg.)	3/4 pulg.	4 de tamaño pequeño y 1 enchufe	10-1398
	Simplex	10.2 x 10.2 x 10.2 cm (4 x 4 x 4 pulg.)	1-1/2 pulg.	4 de tamaño pequeño y 1 enchufe	10-1399
	Simplex	10.2 x 10.2 x 10.2 cm (4 x 4 x 4 pulg.)	1-1/2 pulg.	4 de tamaño pequeño y 1 enchufe	10-1402
	Simplex/ Dúplex	15.2 x 15.2 x 5.2 cm (6 x 6 x 4 pulg.)	1 pulg.	5 de tamaño pequeño y 1 enchufe	10-1401
	Dúplex	15.2 x 15.2 x 5.2 cm (6 x 6 x 4 pulg.)	1 pulg.	6 de tamaño pequeño y 1 enchufe	10-1633
	Dúplex	15.2 x 15.2 x 5.2 cm (6 x 6 x 4 pulg.)	2 pulg.	5 de tamaño pequeño y 1 enchufe	10-1403
161 (115 V), 163 (115 V), 186 (monofásica), 188 (monofásica), 189 (200 y 230 V), 191, 292, 294 (monofásica), 295 (200 y 230 V), 404 (monofásica y 200 V trifásica), 405 (monofásica y 200 V trifásica).	Simplex	15.2 x 15.2 x 5.2 cm (6 x 6 x 4 pulg.)	1-1/2 pulg.	3 de tamaño pequeño, 1 de tamaño grande y 1 enchufe	10-1404
	Dúplex	15.2 x 15.2 x 5.2 cm (6 x 6 x 4 pulg.)	2 pulg.	4 de tamaño pequeño, 2 de tamaño grande y 1 enchufe	10-1405

Nota: Los tensores pequeños son para cables calibre 16 y 18. Los tensores grandes son para cables de 4 conductores calibre 12 y 14.

Desconexión y sistemas de riel

Sistemas de riel roscados Z-Rail® para bombas de descarga de 1-1/4 pulg. a 3 pulg. NPT

- ESPECIFICACIONES:**
- Sistemas de bomba para aguas negras, aguas pluviales, efluentes y trituradoras
 - Para tanques de hormigón, acero o fibra de vidrio
 - Permite quitar bombas a nivel del suelo
 - No hay que entrar a espacios confinados para reparar la bomba
 - Sin cables de elevación o sujeción
 - Un conector de desconexión con ajuste mecanizado positivo y una junta tórica proporcionan un sellado confiable
 - Sella hasta 112.8 m (370 pies) de altura total de descarga [1103 kPa (160 psi)] y soporta un peso de hasta 136.1 kg (300 libras)
 - Los rieles guía dirigen la bomba a y desde las conectores de desconexión. Los sistemas vienen completos con conectores de desconexión, placa de sellado, codo de descarga de la bomba y soporte de riel superior
 - Todos los sistemas usan barandillas cédula 40 de 1.90 cm (3/4 pulg.) (no se incluyen)



Se muestra una unidad Z-Rail® de 5 cm (2 pulg.).

Sistemas de riel con descarga horizontal y brida de 3 y 4 pulg.

- ESPECIFICACIONES:**
- Para bombas de manejo de sólidos serie 600 y X600
 - Para contenedores para agua de cualquier profundidad
 - Estructura de hierro fundido con equipo de acero inoxidable
 - Fácil acople y desacople de la bomba a nivel del suelo
 - Adecuado para la mayoría de las bombas de descarga horizontal que tienen una brida ANSI de 7.6 o 10.1 cm (3 o 4 pulg.)
 - Sella hasta 30.48 m (100 pies) de altura total de descarga [6.9 kPa (43.9 PSI)] y soporta un peso de hasta 226.8 kg (500 libras)
 - Incluye el codo de la base, la placa de adaptador de la bomba, la junta de sellado, riel guía y apoyo del riel superior
 - Todos los sistemas usan rieles de tubería cédula 40 de 5.08 cm (2 pulg.) (no se incluyen)

Desconexión solamente - Descarga de 1-1/4 pulg. a 2 pulg.



- ESPECIFICACIONES:**
- Económicos, reducen el tiempo y el costo de quitar una bomba
 - Seguridad: mantienen al personal fuera de las fosas y evitan el contacto con los contaminantes
 - Se usa para sistemas superficiales en los que no se necesitan rieles guía (no se incluye una barra de elevación)



ACERCA DE LA FAMILIA DE SOLUCIONES PARA AGUA DE ZOELLER

Fundado en 1939, Zoeller Company es el fabricante profesional e independiente más antiguo de bombas en América del Norte. Con sede en Louisville, Kentucky, EE.UU., Zoeller cuenta con más de 800 empleados alrededor del mundo y un total de 55,741.8 metros cuadrados (600,000 pies cuadrados) de instalaciones de fabricación desde nuestras siete operaciones en América del Norte y Asia.

Durante más de setenta años, Zoeller Company se ha establecido como un líder innovador en equipos de bombeo y sistemas de tratamiento de agua por medio de investigación y desarrollo continuos. La calidad de nuestros productos es demostrada por la catalogación de UL, CSA, CE y NSF, así como el continuo crecimiento en todo Estados Unidos, Canadá, México y más de 40 otros países alrededor del mundo. La compañía también se ha ampliado para incluir cuatro marcas que se han convertido en la base de Zoeller.



La línea de productos originales de Zoeller ahora reside en Zoeller Pump Company, la cual ofrece una amplia gama de bombas sumergibles desde potencia fraccional hasta 7-1/2 HP para aplicaciones residenciales y comerciales de sumideros, efluentes, achique y triturado.



Flint & Walling, fundada en 1866 en Kendallville, Indiana, EE.UU., es la única compañía de bombas en los EE.UU. que fabrica su propio motor para bombas a chorro y centrífugas. Esta línea de productos se especializa en bombas para pozos profundos que van desde 1.1 m³/h (5 gpm) hasta 227 m³/h (1000 gpm), así como bombas centrífugas, a chorro, elevadoras de presión y sumergibles de hasta 7-1/2 HP.



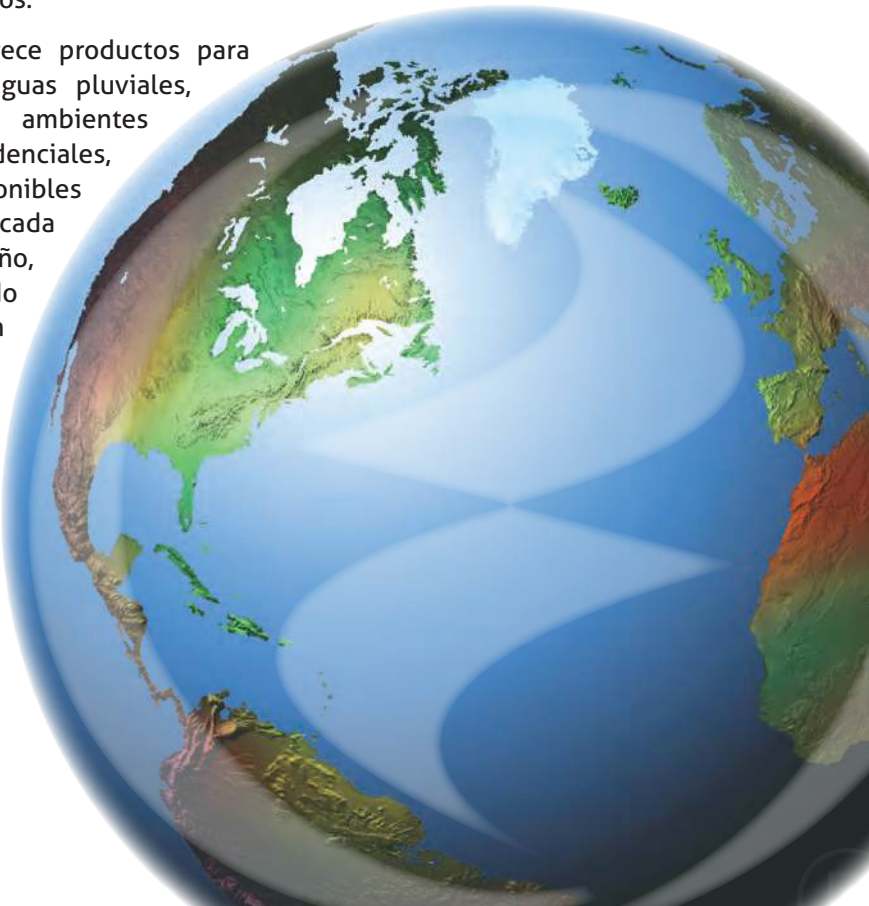
Fundado en el 1952, Wolf Pump es un fabricante de bombas turbinas sumergibles ubicado en Abernathy, Texas. Actualmente, Wolf produce bombas de 10 a 20 cm (4 a 8 pulg.) con capacidades de 132 a 3,785 lpm (35 a 1,000 gpm). Estas bombas son conocidas para su eficiencia y durabilidad en las aplicaciones exigentes con agua incluso de riego, provisiones de agua municipal, achique, producción vaquería, minería, industrias de óleo y gas, y acuicultura, entre otros.



Zoeller Engineered Products ofrece productos para aplicaciones de remoción de aguas pluviales, estaciones de aguas negras y ambientes peligrosos para mercados residenciales, comerciales y municipales. Disponibles desde 1/2 BHP hasta 100 BHP, cada bomba es personalizada en su diseño, fabricación e instalación de acuerdo con las necesidades de aplicación exactas.



Clarus Environmental ofrece productos, soluciones y servicios ambientales sostenibles para la recogida, tratamiento y dispersión de las aguas residuales residenciales y comunitarias. Esta línea se especializa en bombas in situ, alcantarillas a presión, procesos de tratamiento biológicos y mecánicos, desinfección y descarga de agua potable.





Distributed by



GrupoLumot
Innovación y Confiabilidad en Equipos de Bombeo

Potable Water Systems

City Booster Pumps

Submersible Pumps

Lawn Sprinkler/Irrigation

Pumps

Jet Pumps

Centrifugal Pumps



Trusted. Tested. Tough.®



WHAT SETS ZOELLER PUMPS APART?

Since 1939, Zoeller Company has been manufacturing water pumps of many types. From pedestal pumps in the beginning to large HP, submersible, non-clog pumps in recent years, we have gained invaluable manufacturing experience from our humble beginning in August Zoeller's basement workshop.

Over the years, one of our most important mottos has been, 'We excel at 1,000 little things'. From start to finish, we take pride in our products. When you have residential or commercial wastewater issues, you can count on Zoeller to deliver the very best solutions. Our commitment to unsurpassed quality offers years of service and durability with a responsive and knowledgeable product support team just a phone call away.

MANUFACTURING IS IN OUR BLOOD

Rather than using a 'puzzle piece' mentality and simply buying components from other sources and assembling them, we manufacture most of our products from start to finish, continually checking the quality throughout the entire process.

Quality is always the most important element at Zoeller. Above all, quality is what has made us successful and continues to drive the decisions we make. A quality product cannot be manufactured with low-grade components. By bringing in high-quality raw castings as well as machining and powder coating the pieces in house, we are able to control the quality of each part and identify any defect throughout the manufacturing process. Each piece is subjected to numerous quality checkpoints along the way to guarantee that it is the best of the best.

FACTORY TESTING IS NOT JUST A BUZZWORD

Instead of running 'audits' on a calculated number of pumps, all submersible Zoeller pumps are 100% factory tested underwater prior to shipment. Each pump is subjected to a leak test to ensure that all gaskets, seals and mating surfaces will hold under pressure. After the pressurized leak test, the pump is powered up and run underwater to ensure that it is capable of the published head capacity and flow rate listed in our catalog and specification sheets. This testing allows us to guarantee the pump will operate out of the box every time, and you can rest assured that YOUR Zoeller pump was tested underwater for both electrical and hydraulic performance.

FULL BREADTH OF PRODUCT LINE

Zoeller is your 'one stop shop' when dealing with dewatering and wastewater systems. We offer everything from a small fractional sump pump to a large, 100 HP, non-clog pump. From battery back-ups, check valves, sewage grinder systems, small prepackaged residential units or large prepackaged municipal systems, Zoeller can offer it all. Next time you are looking for a water or wastewater system, reach for the only catalog you will ever need... Zoeller Company!

Quality - Service - Innovation - Integrity

Since 1939, we have made it priority to uphold the core values – Quality, Service, Innovation, and Integrity – that were so important to our founder, August “Pop” Zoeller. These core values are at the heart of our success, allowing us to grow our business and build brand recognition throughout the world.

At Zoeller Company, we pride ourselves on the quality of the products we offer to the industry. We precision-machine raw cast iron parts with machinery and tooling that is custom-built by our own maintenance staff. We carry those parts through a powder-coat painting process on custom-built fixtures, produce our own switch assemblies and assemble the pumps with screws and other parts that have been thoroughly inspected. We apply tags made in our own facility, and test every pump underwater to ensure that the hydraulic and electrical performance are within the design tolerance set by our Engineering staff before we put it in the box. This allows us to control quality at every stage of the manufacturing process and minimize the lead time to our customers.

At Zoeller Company, we recognize the damage that unwanted water can cause and understand the importance of having a reliable product when it is called upon to perform. We also recognize that every application is different, so we strive to meet demand with a diverse product line that includes the pump or product required. Each product is designed to withstand the toughest conditions of the specific application for which it was intended. We use high-quality cast iron, stainless steel, brass, plastic, and other materials in the construction of our products. Cords, seals, switches, and other components are continually evaluated for performance and durability. We maintain third party certifications to ensure that our products comply with governing standards, and we work very hard to make sure the product we send out the door is one that we would want to use in our own homes.

We want to ensure that you select the appropriate pump or product for your application. In the following pages, you will find technical data, such as material and electrical characteristics, performance curves, and model comparison charts for the pumps and products we manufacture. Our goal is to provide you with the technical information needed to make an informed product selection. If you need further assistance, please do not hesitate to reach out to one of our local distributors or our internal support team!



City Water Booster Pumps

All-in-one unit, consisting of pump, motor, stainless steel pressure tank and electronic controller

Compact design and quiet operation make it suitable for many applications

System has automatic built-in diagnostics to protect against:

- Run Dry
- Dead Head
- Rapid Cycling

Impeller constructed of stainless steel with stainless steel bearing and shaft sleeve

1 in. stainless steel inlet and outlet flanges

1/2 and 1 HP models , 115V

Pressures to 112 PSI

Flow rates to 27 GPM

Variable pressure based on demand



Model 350
1/2 HP

Model 355
1 HP



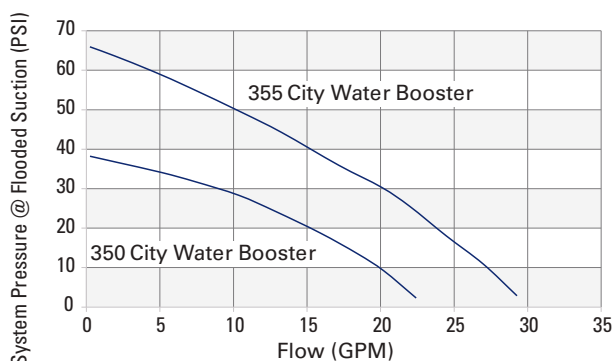
Performance Data

DO NOT EXCEED 30 PSI INCOMING PRESSURE

Inlet PSI	Model 350 System Pressure (PSI) at Flow Rates (GPM)							HP
	3	6	9	12	15	18	21	
10	43	36	35	31	26	-	-	1/2
20	53	46	45	41	36	-	-	
30	63	56	55	51	46	-	-	

DO NOT EXCEED 50 PSI INCOMING PRESSURE

Inlet PSI	Model 355 System Pressure (PSI) at Flow Rates (GPM)							HP
	3	6	9	12	15	18	21	
10	72	67	61	56	50	45	39	1
20	82	77	71	66	60	55	49	
30	92	87	81	76	70	65	59	
40	102	97	91	86	80	75	69	
50	112	107	101	96	90	85	79	



IL1473

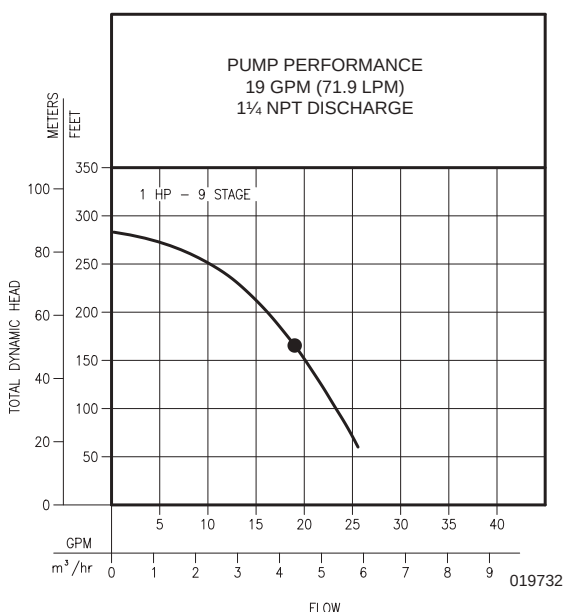
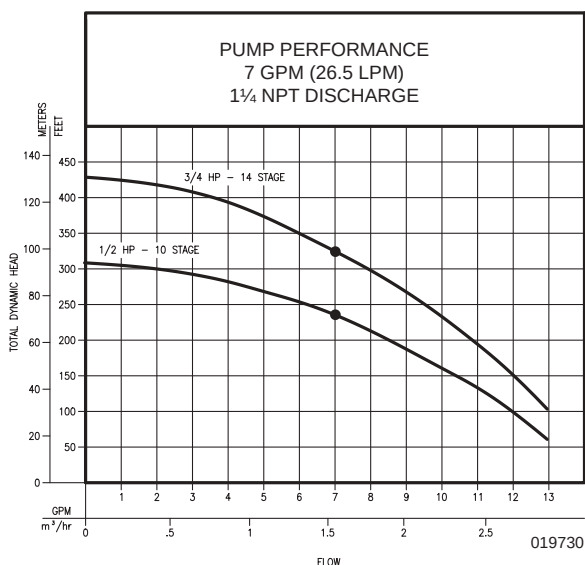
4" Submersible

Stainless steel/cast iron

Submersible pumps are rated by the number of gallons per minute to the well head from various water level depths. Models rated at 7 GPM (26.5 LPM) are for small homes, cottages and light water usage demands, whereas the 11 GPM models are for the average residential size home and family.

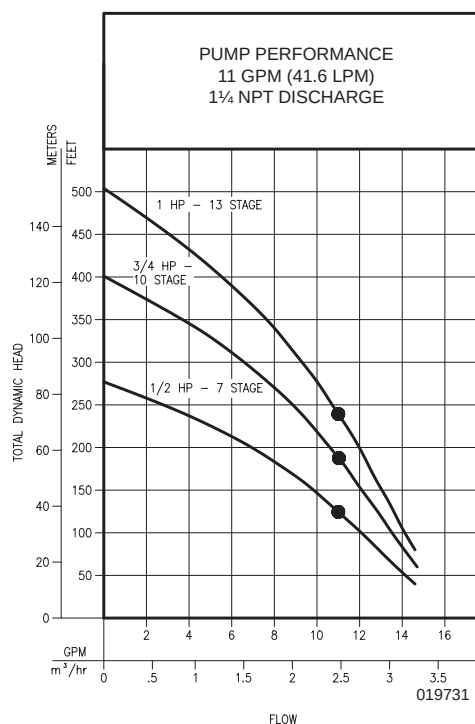
1/2 thru 1 HP F&W motors used on Zoeller submersible pumps are designed to meet NEMA standards. 1/2 HP models are available in either 115 or 230 volt. The 3/4 and 1 HP models are available in 230 volt only. All models are available with either a 2 or 3 wire connection plus ground wire. 3 wire models require a control box.

Performance Data



- 1-1/4" cast iron discharge head prevents cross-threading and cracking in the well.
 - Corrosion-resistant stainless steel pump shell.
 - NEMA-faced mounting ring for long life and protection from motor torque.
 - Stainless steel hex drive shaft with one-piece stainless steel motor-to-shaft coupling.
 - Includes internal positive sealing check valve.
 - Non-fusing and corrosion-resistant impellers and diffusers molded of Noryl® resin.
 - Integral suction screen.
- Noryl® is a registered Trademark of General Electric Company.

Product may not be exactly as shown.



4" Submersible

SPECIFICATIONS

- 7, 11 & 19 GPM (26.5, 41.6 & 71.9 LPM) models available
- Stainless pump shell, motor shell and drive shaft
- Quiet operation
- No priming required
- Economical operation



3-wire Control Box Part Number		
10-2336	450 Series	1/2 HP
10-2337	451 Series	3/4 HP
10-2338	452 Series	1 HP

4" Submersible Cast Iron Pump Selection Charts

	MODEL	VOLTS	HP	Stages	MOTOR TYPE	SHIP WT.	DISCH. PRESS. PSI	DEPTH TO WATER LEVEL IN FEET - CAPACITIES GPM																		MAX. PRESS.	
								20	40	60	80	100	120	140	160	180	200	225	250	275	300	325	350	400	450	Ft.	PSI
7 GPM 1/2 THRU 3/4 HP	450-0005	230	1/2	10	1 PH 3 Wire	28	0	14.1	13.6	13.0	12.4	11.7	11.0	10.4	9.8	9.0	8.2	7.2	5.8	4.2	2.1						
							20	12.9	12.2	11.6	10.9	10.3	9.6	8.9	8.1	7.2	6.1	4.7	2.6								
	450-0006	115					40	11.3	10.7	10.0	9.3	8.5	7.7	6.8	5.7	4.4	2.8									310	134
	450-0007	230					60	9.8	9.1	8.3	7.5	6.5	5.3	4.0	2.3												
							80	8.1	7.2	6.1	4.9	3.5															
	451-0005	230	3/4	14	1 PH 2 Wire	33	0			12.7	12.4	11.9	11.5	11.0	11.5	10.0	9.4	8.7	7.9	7.1	6.2	5.2	3.4		430	186	
							20		12.2	11.8	11.3	10.9	10.3	9.8	9.2	8.6	8.0	7.2	6.3	5.3	3.9	1.8					
							40	11.2	10.7	10.2	9.6	9.1	8.5	7.9	7.2	6.5	5.5	4.2	2.3								
						60	11.2	10.7	10.2	9.6	9.1	8.5	7.9	7.2	6.5	5.5	4.2	2.3									
						80	10.0	9.5	8.9	8.2	7.7	6.9	6.3	5.4	4.4	2.7											
11 GPM 1/2 THRU 1 HP	450-0008	115	1/2	7	1 PH 3 Wire	27	0		14.6	13.7	12.9	12.1	11.2	10.3	9.4	8.2	7.0	5.1	2.9								
	450-0009	230					20	13.5	12.6	11.8	11.0	10.0	9.0	7.9	6.5	5.0	3.2									277	120
	450-0010	115					40	11.6	10.7	9.7	8.7	7.5	6.1	4.5	2.6												
	450-0011	230					60	9.4	8.3	7.1	5.6	3.9	2.0														
							80	6.6	5.1	3.4																	
	451-0006		3/4	10	1 PH 3 Wire	32	0			14.7	14.1	13.5	13.0	12.4	11.8	11.3	10.6	9.8	8.9	7.8	6.6	5.3	3.8				
							20	14.5	13.9	13.3	12.8	12.2	11.7	11.1	10.4	9.8	9.0	8.0	6.8	5.5	4.0	2.3					
	451-0007	230			1 PH 2 Wire	32	40	13.2	12.6	12.1	11.5	10.9	10.2	9.5	8.8	7.9	7.0	5.7	4.2	2.6					401	173	
							60	11.9	11.3	10.7	10.0	9.3	8.5	7.6	6.7	5.6	4.5	2.8									
							80	10.5	9.8	9.1	8.30	7.4	6.4	5.3	4.1	2.8											
	452-0005		1	13	1 PH 3 Wire	36	0			14.6	14.1	13.7	13.3	12.8	12.4	12.0	11.4	10.7	10.1	9.3	8.5	7.7	5.6	3.2			
							20	14.9	14.5	14.0	13.6	13.1	12.7	12.3	11.8	11.3	10.8	10.2	9.5	8.7	7.8	6.9	5.8	3.4			
	452-0006	230			1 PH 2 Wire	36	40	13.9	13.4	13.0	12.6	12.1	11.7	11.2	10.7	10.1	9.6	8.8	7.9	7.0	6.0	4.8	3.6			504	218
							60	12.9	12.4	12.0	11.5	11.0	10.5	10.0	9.4	8.7	8.1	7.2	6.1	5.0	3.8	2.4					
						80	11.8	11.4	10.9	10.3	9.8	9.2	8.5	7.9	7.1	6.3	5.2	4.0	2.6								
19 GPM 1 HP	452-0007		1	9	1 PH 3 Wire	36	0	27.5	26.6	25.5	24.4	23.2	22.1	20.7	19.4	17.8	16.2	13.7	10.7	5.0							
							20	25.2	24.0	22.9	21.7	20.4	19.0	17.4	15.6	13.7	11.4	6.2									
							40	22.5	21.2	19.8	18.4	16.8	15.2	12.8	10.4	5.6											
	452-0008	230			1 PH 2 Wire	36	60	19.5	17.9	16.4	14.5	12.2	9.6	3.5											283	122	
						80	15.7	13.7	11.5	8.0																	

Lawn Sprinkler / Irrigation Pump

Zoeller Pump Company's self-priming Lawn Sprinkler Pump. The unique design allows for proper lawn sprinkling saturation in areas where water pressure is inadequate or not available. Quality features include a heavy duty motor ranging from 3/4 HP to 2 HP, a large volume pump housing that ensures quick and easy self-priming operation, mechanical seal and an air volume control connection. With a versatile and compact design to fit in tight places, these lawn sprinkler pumps can be field wired for 115V or 230V applications. This pump comes preassembled and ready for installation.



APPLICATIONS:

- Underground sprinkling
- Filling stock tanks
- Above ground sprinkling
- Garden irrigation
- Transferring water

SPECIFICATIONS:

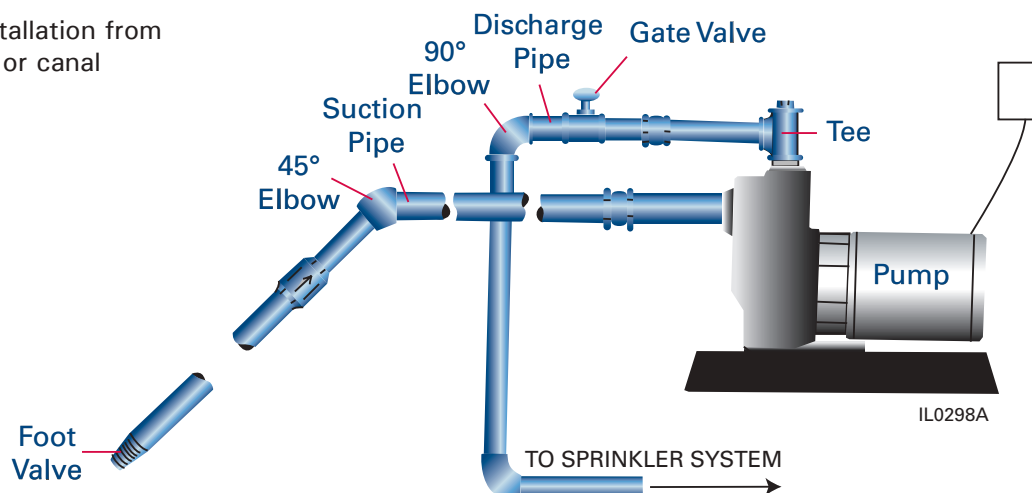
- Provides up to 88 GPM (333 LPM) for moving large volumes of water quickly.
- Quick self-priming characteristics. Must initially be primed with water.
- Heavy duty 56 frame, NEMA J, capacitor start, double ball bearing motor for continuous operation.
- Normal wear parts are easily removed for service and replacement without disturbing the suction or discharge piping.
- Heavy duty rugged construction.

SPECIFICATIONS

MODEL NUMBER	1 Phase	HP	SUCTION LIFT FT.	CAPACITY - GPM								SHUT-OFF PRESSURE PSI	SUCTION PIPE TAP	DISCHARGE PIPE TAP	SHIP WT. (LB)
				10	15	20	25	30	35	40	45				
330-0006		3/4	5	56	48	42	37	29	21			41	2"	1-1/2"	63
			15	47	42	37	29	22	12			37			
			25	43	37	31	22	10				33			
331-0006		1	5	58	53	48	43	38	32	23	11	48	2"	1-1/2"	70
			15	53	48	45	37	31	24	12		43			
			25	48	44	38	33	25	14			39			
332-0006		1-1/2	5	78	77	74	70	62	53	43	30	47	2"	1-1/2"	73
			15	70	68	66	62	53	43	30		41			
			25	47	46	45	44	42	34			36			
333-0006		2	5	86	84	81	77	71	62	52	40	50	2"	1-1/2"	79
			15	76	74	72	69	64	55	43	25	45			
			25	52	51	50	47	45	42	30		40			

All motors are dual voltage. Single Phase (115/230V), Three Phase (208-230/460V)
Maximum case pressure; 100 PSI

Typical installation from pond, lake or canal



Jet Pumps

Cast Iron Shallow Well Jet Pumps

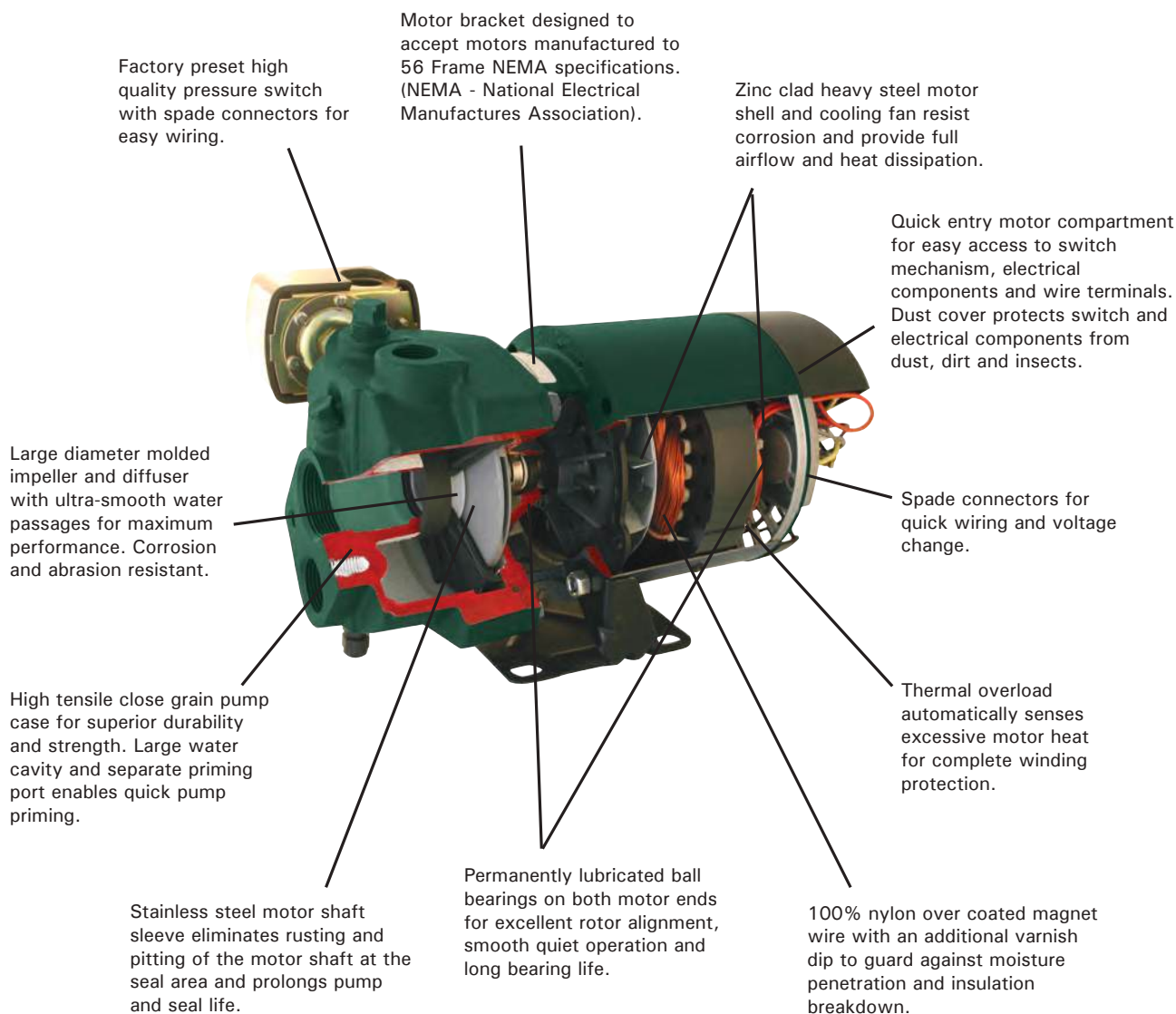
SPECIFICATIONS

- Sturdy cast iron construction.
- Includes removable ejector for easy serviceability.
- Includes pressure switch.
- Thermal overload protects against overheating.
- Special priming port and large volume case makes priming easier.
- Continuous duty uni-frame 56 frame motor (NEMA J adaptable).
- Capacitor start motor provides maximum starting torque.
- Stainless steel motor shaft sleeve for corrosion resistance.
- Easy access drain plug for winterizing.
- Carbon/silicon mechanical shaft seal.



NE460 - 1/2 HP 115/230 V

NE461 - 3/4 HP 115/230 V



Jet Pumps

Cast Iron Convertible Jet Pumps With Power Plus 56 Frame Motor

SPECIFICATIONS

- Sturdy cast iron construction.
- Highly serviceable NEMA J or NEMA J adaptable motor.
- Includes pressure switch.
- Thermal overload protects against overheating.
- Ejector purchased separately.



Convertible Jet Pumps with NEMA J adaptable uni-frame motor

NE462 - 1/2 HP 115/230 V 1-1/4" inlet, 3/4" discharge

NE463 - 1 HP 115/230 V 1-1/4" inlet, 1" discharge

MODEL	SUCTION LIFT FT.	PRESSURE SWITCH SETTING PSI	CAPACITIES GPM AT DISCHARGE PRESSURE PSIG				SUCTION & DISCHARGE	PUMP SHIPPING WEIGHT (LB)
			20	30	40	50		
460-0006 1/2 HP NE460	5	30-50	11.6	11.0	9.8	7.0	1-1/4" x 3/4"	40
	15		9.0	8.8	8.0	5.6		
	25		5.6	5.6	5.5	4.5		
461-0006 3/4 HP NE461	5	30-50	17.5	17.0	15.0	10.0	1-1/4" x 3/4"	42
	15		13.0	12.9	12.5	8.0		
	25		8.0	7.8	7.5	5.5		

Shallow And Deep Well Capacities With Convertible Ejectors

PUMP MODEL	EJECTOR MODEL	DISCHARGE PRESSURE PSI	CAPACITIES IN GPM FROM PUMP TO PUMPING WATER LEVEL IN FEET													DW MINIMUM OPERATING PRESSURE PSI
			SW EJECTOR ATTACHED TO PUMP			DEEP WELL EJECTOR IN 4" ID WELL										
			5	15	25	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	
462-0006 1/2 HP NE462	10-2353	20 40	11.3 9.5	8.7 7.8	5.3 5.2											--
	10-2355	20 40	10.2 9.7	8.0 7.3	4.8 4.5	11.7 6.0	8.3 4.7	7.0 3.8								20
	10-2356	20 40						6.7 4.3	6.0 3.8	5.3 3.3	4.3 2.5	3.3 1.7	2.5 0.8			30
463-0006 1 HP NE463	10-2357	30	15.7	12.3	8.3	16.7	14.2	12.2	8.3							35-37
		50	15.0	12.2	8.0	12.5	8.3	5.0	2.5							
	10-2355	30	10.0	7.5	4.7	11.7	11.7	11.5	10.3	9.0	7.7	6.2	4.8			37-39
		50	9.5	7.3	4.3	9.2	9.2	8.2	7.0	5.7	4.3	3.2	1.7			
	10-2358	30										5.0	4.8	4.3	3.7	39
		50										3.7	3.3	3.0	2.7	
	10-2354	20	17.2	12.8	7.7											--
		40	14.8	12.2	7.2											

NOTE: See installation instructions for setting flow control for maximum pressures.

Reduce your stock keeping units with Zoeller mix and match tank fitting packages

Add:

- 10-2367 compact Air-E-Tainer®
- 10-2381 fittings package
- Zoeller Shallow Well Jet Pump

And get: Cottage Air-E-Tainer® System



Add:

- 10-2368 or 10-2369 vertical bottom connect
- Air-E-Tainer®
- 10-2373 fittings package
- Zoeller Convertible Jet Pump

And get: Top mounted vertical Air-E-Tainer® Systems bottom connect



End Suction Centrifugal Pumps

Single Stage End Suction

CENTRIFUGAL PUMPS, PLASTIC IMPELLERS

MODEL NO.	HP	STAGES	SUCTION LIFT FT.	CAPACITY GPM								MAX. PRESS. PSI	MAX. CASE PRESS.	MAX. LIQUID TEMP.
1 PHASE				DISCHARGE PRESSURE PSI										
				10	15	20	25	30	35	40				
300-0006	1/3	1	5	42	34	21					27	100psig	200° F	
			15	36	26									
			25	28										
301-0006	1/2	1	5	50	47	37	25				32	100psig	200° F	
			15	43	40	29	9							
			25	33	30	15								
302-0006	3/4	1	5	71	62	51	36	11			38	100psig	200° F	
			15	66	54	40	19							
			25	57	43	25								
303-0006	1	1	5	76	69	61	50	36	16		40	100psig	200° F	
			15	73	65	54	41	24						
			25	66	57	45	29							
304-0006	1 1/2	1	5	94	88	80	70	59	44	18	44	100psig	200° F	
			15	92	85	75	63	49	27					
			25	74	72	66	52	34						
305-0006	2	1	5	109	103	96	86	75	61	39	44	100psig	200° F	
			15	109	103	94	82	67	45					
			25	90	89	85	71	51						

Do not exceed the maximum case pressure and maximum liquid temperature rating of the pump
Suction and Discharge Tappings 1-1/2" X 1-1/4"



SPECIFICATIONS

- Heavy duty 56 frame, NEMA J, capacitor start, double ball bearing motors for continuous operation.
- Rugged volute type casing. Discharge can be rotated to any one of four positions for horizontal or vertical service line.
- Normal wearing parts are easily removed for service and replacement without disturbing the suction or discharge piping.

Two Stage End Suction

SPECIFICATIONS

- 56 frame, NEMA J, capacitor start, double ball bearing motor for continuous operation.
- 3/4, 1, 1-1/2, and 2 HP sizes with single phase motor.
- Rugged cast iron pump casing. Multi stage for high head.
- Normal wearing parts are easily removed for service and replacement without disturbing the suction or discharge piping.
- Thermoplastic impeller.



MODEL NO.	HP	STAGES	SUCTION LIFT FT.	CAPACITY GPM										MAX. PRESS. PSI	MAX. CASE PRESS.	MAX. LIQUID TEMP.
1 PHASE				DISCHARGE PRESSURE PSI												
				10	20	30	40	50	60	70	80	90				
NE306 306-0006	3/4	2	5	41	35	28	20						49	160psig	160° F	
			15	38	32	26	13									
			25	32	29	22										
NE307 307-0006	1	2	5	45	40	35	28	20					60	160psig	160° F	
			15	42	39	33	26	15								
			25	35	33	30	22									
NE308 308-0006	1-1/2	2	5	54	50	44	38	28					61	160psig	160° F	
			15	48	46	42	35	23								
			25	37	35	33	28	17								
NE309 309-0006	2	2	5	55	52	47	41	34	23				67	160psig	160° F	
			15	49	47	45	39	30	17							
			25	37	36	33	32	26								

Note: Do not exceed the maximum case pressure and maximum liquid temperature rating of the pump
Suction and Discharge Tappings 1-1/2" X 1-1/4".

FM2487
0121
Supersedes
0718



3649 Cane Run Road • Louisville, KY 40211 • 502-778-2731 • 1-800-928-7867 • zoellerpumps.com