

# Liberty Pumps®

Más del 90% de Liberty  
los productos se fabrican con orgullo  
en los EE. UUA. usando EE. UU.  
y componentes globales.

Bombas de Sumidero

Bombas para Drenaje

Bombas Efluentes

Bombas para Aguas Residuales

Bombas Trituradoras

Sistemas Pre-Ensamblados

Sistemas EPS  
(Engineered Pump Systems)

Empresa Registrada  
ISO 9001



innova.  
evolucionaria.

# BOMBAS DE TRANSFERENCIA Y UTILITARIAS

Modelos BIM ahora disponibles para

## BIM Objects®

Software para diseños de arquitectura

Elija entre más de 670 modelos de productos Liberty Pumps. Bombas para aguas residuales, bombas de sumidero, bombas trituradoras, paneles de control, bombas de sumidero para alta temperaturas, bombas de sumidero para ascensores, sistemas de bombas pre-diseñados y más – Todo disponible en la biblioteca de productos de BIM Objects®.



Especificaciones de las bombas y modelos BIM también disponibles en la página web de Liberty Pumps.



### Serie-260 Bomba Multiuso

1/6 hp 115V

Bomba sumergible ligera multiuso para aplicaciones domésticas y residenciales. Para extraer agua subterránea, bombear el agua sobre la cubierta para piscinas, fuentes, etc. Conexión tipo manguera de jardín de 3/4" NPT. Capacidad de hasta 23 GPM, altura máxima de 25' (7.6m).

Características:

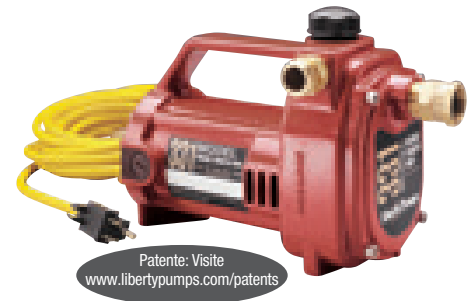
- Cuerpo termoplástico resistente a impactos y corrosión
- Motor de 1/6 hp enfriado por aire
- Sello del eje y sello de labio
- Cable de alimentación de 8' (2.4m)
- Protección de sobrecarga térmica
- Completamente sumergible
- Rejilla inferior extraíble para facilitar limpieza

#### Aplicaciones:

- Bombeo de cubierta de piscinas
- Riego
- Bombeo de zonas inundadas

#### RENDIMIENTO

|     | Capacidad |     |     |     |
|-----|-----------|-----|-----|-----|
| TDH | 0'        | 10' | 20' | 25' |
| GPM | 17        | 14  | 9   | 0   |



### 331 Bomba de Transferencia

1/2 hp 115V

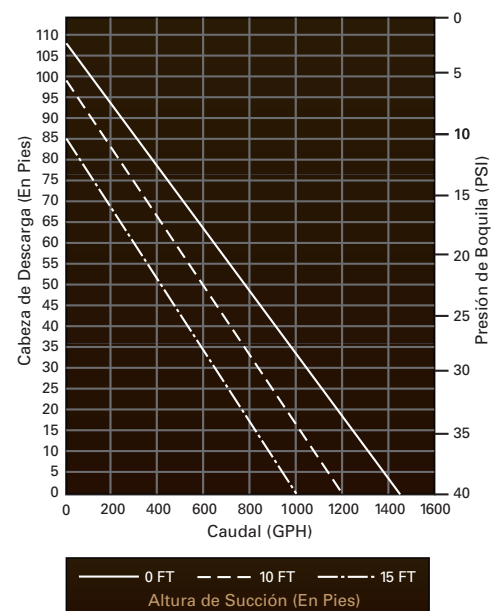
Perfecto para el drenaje de calentadores o transferencia de agua. Aumenta la presión de agua por 40 libras. Conexiones para manguera de jardín.

Altura máxima 105 pies (32m)

Altura máxima de succión 15' (4.5m)

Características:

- Cojinetes permanentemente lubricados
- Conveniente interruptor de encendido/apagado
- Cable de alimentación de 20' (6m)
- Fabricado en una sola pieza de aluminio fundido



# BOMBAS DE CONDENSADO



## LCU-15 Bomba de condensado

Ancho: 5" (12.7cm) Altura: 6-1/2" (15.2cm)  
Largo: 11-1/8" (27.9cm)

Para la eliminación del condensado de equipos de A/C, hornos de alta eficiencia, máquinas de hielo, fuentes de agua potable, deshumidificadores y otros equipos.

### Características:

- Tanque ABS de alto impacto
- 3 agujeros de entrada
- Diámetro externo salida de 3/8"
- Válvula de retención incorporada (extraíble)
- Soportes de pared
- Eje de acero inoxidable
- 115V

### Modelos:

**LCU-15** 115V

**LCU-15T** 115V (con tubo)

**LCU-15S** 115V Interruptor de seguridad

**LCU-15ST** 115V Interruptor de seguridad (con tubo)

LCU-15 (1/50 hp)  
RENDIMIENTO

|     | Capacidad |    |     |     |
|-----|-----------|----|-----|-----|
| TDH | 1'        | 5' | 10' | 15' |
| GPH | 85        | 75 | 37  | 0   |



## LCU-20S Bomba de condensado

Ancho: 5" (12.7cm) Altura: 6-1/2" (15.2cm)  
Largo: 11-1/8" (27.9cm)

Para la eliminación de condensado de equipos de A/C, hornos de alta eficiencia, máquinas de hielo, fuentes de agua potable, deshumidificadores y otros equipos. Completamente automático con interruptor de seguridad para apagar el equipo en caso de falla.

### Características:

- Tanque ABS de alto impacto
- 3 agujeros de entrada
- Diámetro externo salida de 3/8"
- Válvula de retención incorporada (extraíble)
- Soportes de pared
- Eje de acero inoxidable
- Interruptor de seguridad

### Modelos:

**LCU-20S** 115V

**LCU-20ST** 115V (con tubo)

**LCU-220S** 230V

LCU-20S (1/30 hp)  
RENDIMIENTO

|     | Capacidad |    |     |     |     |
|-----|-----------|----|-----|-----|-----|
| TDH | 1'        | 5' | 10' | 15' | 20' |
| GPH | 105       | 95 | 75  | 40  | 0   |



## LCU-SP20S Bomba de condensado Bajo Perfil

Ancho: 5" (12.7cm) Altura: 5" (12.7 cm)  
Largo: 11-1/8" (27.9cm)

Para la eliminación de condensado de equipos de A/C, hornos de alta eficiencia, máquinas de hielo, fuentes de agua potable, deshumidificadores y otros equipos. Completamente automático con un interruptor de seguridad para apagar el equipo en caso de falla.

### Características:

- Tanque ABS de alto impacto
- 3 agujeros de entrada
- Diámetro externo salida de 3/8"
- Válvula de retención incorporada (extraíble)
- Soportes de pared
- Eje de acero inoxidable
- Diseño compacto
- Interruptor de seguridad

### Modelos:

**LCU-SP20S** 115V

**LCU-SP220S** 230V

LCU-SP20S (1/30 hp)  
RENDIMIENTO

|     | Capacidad |    |     |     |     |
|-----|-----------|----|-----|-----|-----|
| TDH | 1'        | 5' | 10' | 15' | 20' |
| GPH | 105       | 95 | 75  | 40  | 0   |

# BOMBAS DE RESPALDO ACTIVADO POR BATERÍA



## Modelo 441

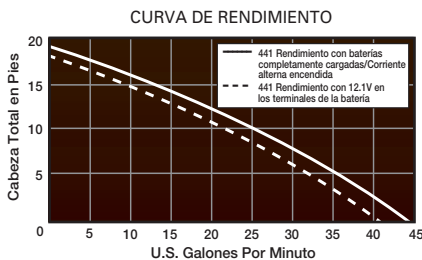
### Sistema de bomba de sumidero de emergencia de 12 voltios

Funciona de forma automática durante el corte de energía o falla de bomba principal.

#### Características:

- Sistema avanzado de carga supera a cargadores tipo "trickle" o de carga lenta
- Alarma audiovisual notifica del funcionamiento de la bomba
- Funciona con baterías de ciclo profundo tipo marino\*
- Recarga automática de la batería después del uso

\* Batería no incluida



## 442-10A

Sistema Estándar de 10 amperios, Una Batería

### Categoría Profesional Sistemas de Bombeo de Respaldo

Hasta 16 días\* con protección de respaldo

\* Modelo 442-25A con 4 ciclos por hora a 10' de altura de elevación, 10 galones por ciclo

Los sistemas StormCell® de 10 y 25 amperios están disponibles con la tecnología inalámbrica opcional NightEye®. El sistema basado en la nube NightEye® monitorea constantemente el rendimiento de su bomba de respaldo, proporcionándole información instantánea a su dispositivo inteligente desde cualquier parte del mundo.

#### Características:

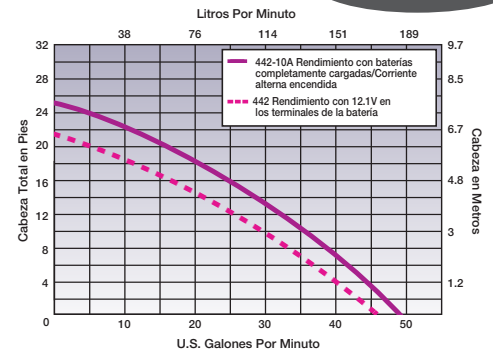
Cargador y controlador de categoría profesional

- Microprocesador con modo de tecnología de eficiencia energética
- Interfaz de usuario con pantalla LCD con montaje de pared para instalación remota
- Alarma de audio (incluye función auto reajuste después de ser silenciada)
- Alarma roja de LED Súper Brillante
- Batería de respaldo de 9-voltios – activa la alarma en modo de espera por hasta 72 horas
- Botones de prueba para la alarma y bomba
- Contactos Auxiliares (24VDC, 100 mA max.)
- Flotador de encendido compact "snap-on" con alarma integrada en el flotador (encaja en tuberías de 1-1/4" y 1-1/2")
- El flotador de alto nivel de agua actúa también como interruptor de "encendido" para la bomba
- Accesorios y conexiones para instalaciones estándar



Rendimiento Serie 442-10A

Patente: Visite [www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)

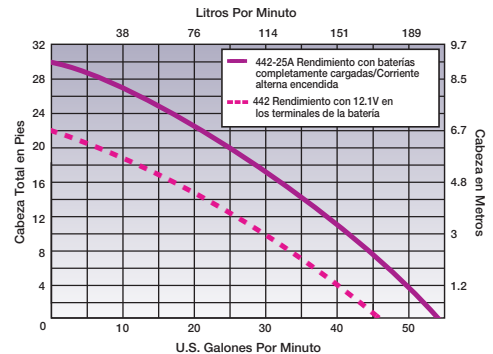


## 442-25A

Sistema de Alto Rendimiento de 25 amperios, Dos Baterías



Rendimiento Serie 442-25A





## Modelos con Conexión Inalámbrica:

**442-10A-EYE**

**442-25A-EYE**



Características:

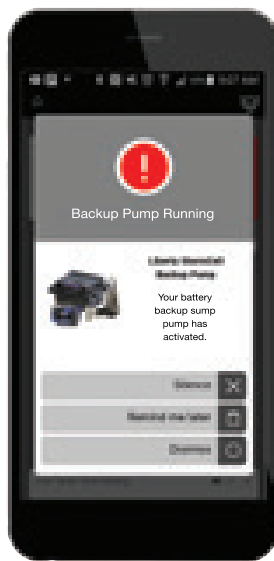
- Descarga gratuita de la aplicación (compatible con Apple® iOS y Android®)
- Sin costo de suscripción
- Sistema funciona a través de su router inalámbrico
- Conexión simple y fácil con tecnología BlinkUp™

Notificaciones en el dispositivo inteligente:

- Activación de la bomba de respaldo
- Alarma de alto nivel de agua
- Pérdida de corriente alterna
- Pérdida de conexión de Wi-Fi
- Fusible Quemado o fallo de bomba de corriente continúa
- Advertencia de batería baja
- Advertencia del nivel de temperatura del sótano (el usuario establece el nivel de temperatura para la advertencia)



Pantalla en Estado Normal



Pantalla con Bomba de Respaldo en Funcionamiento



Asegúrese de que su sistema de respaldo StormCell® mantenga el máximo rendimiento con las baterías StormCell® de Liberty Pumps. Estas baterías están diseñadas específicamente para proporcionar el máximo rendimiento y la mayor vida útil cuando se emparejan con los sistemas de 10 amperios o 25 amperios.

## Batería AGM Libre de Mantenimiento

### GROUP 27 Ciclo Profundo Modelo B12V27-AGM

- Calificación de amperios por hora - 98AH
- Capacidad de reserva en minutos - 170
- Amperios de arranque - 750
- Peso 26.3Kgs (58lbs)



### GROUP 31 Ciclo Profundo Modelo B12V31-AGM

- Calificación de amperios por hora - 110AH
- Capacidad de reserva en minutos - 200
- Amperios de arranque - 885
- Peso 27.2kgs (60lbs)



## Batería de Celda Húmeda Libre de Mantenimiento

### GROUP 27 Trabajo Intenso Modelo B12V27-WET

- Calificación de amperios por hora - 105AH
- Capacidad de reserva en minutos - 125
- Amperios de arranque - 875
- Peso 21.3kgs (47lbs)



### GROUP 31 Trabajo Intenso Modelo B12V31-WET

- Calificación de amperios por hora - 120AH
- Capacidad de reserva en minutos - 175
- Amperios de arranque - 1000
- Peso 25.8kgs (57lbs)



Todas las baterías StormCell® tienen una garantía limitada de un año. Batería de celdas húmedas deben enviarse vía transporte común.

# BOMBAS DE RESPALDO DE EMERGENCIA



Patente: Visite [www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)

Patente: Visite [www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)

NightEye®

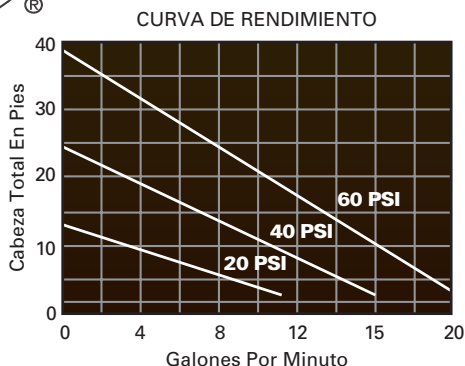
**SUMPJET**  
Water Powered Back-Up Pump

**Modelo SJ10**  
**Modelo SJ10A**  
**(con alarma)**  
**Sistema de respaldo accionado por agua para bomba de sumidero**

**Características:**

- Funciona con suministro de agua municipal
- Acepta 20 PSI hasta 100 PSI de presión en el suministro de entrada
- Completamente automático
- Alto Flujo de salida
- Diseño compacto
- Completamente ensamblado
- Descarga de 1-1/2"
- Conexión de entrada de agua NPT 3/4" (incluye conector de manguera opcional)
- UPC Aprobado

**Diseño eficiente remueve más agua por galón utilizado**



**SJ10A-EYE**  
**SumpJet con Alarma de Conexión Inalámbrica**

**Características:**

- Notificación inmediata de la activación de tu SumpJet
- Notificación de alto nivel de agua
- Aviso de baja temperatura en el sótano - Configuración establecida por el usuario
- Fácil instalación, se conecta con la simple tecnología BlinkUp™
- NUEVA – Alarma roja de LED súper brillante
- Alarma audible de 86 dB
- Batería de respaldo de 9-voltios
- Silencia y prueba la alarma de forma remota a través de la aplicación NightEye®
- Contactos auxiliares para la conexión de otros sistemas de seguridad del hogar

**Serie-PC Ahorra Tiempo y Trabajo!**

Sistemas ensamblados cuentan con una bomba principal y un sistema de bomba de respaldo de batería

Elija entre los sistemas de respaldo de batería de categoría profesional 441 o 442

**Serie-441**  
**Sistema de Bombeo de Respaldo Estándar**

**Modelos:**  
**PC237-441**

237 bomba principal, 441 respaldo

**PC257-441**

257 bomba principal, 441 respaldo

**PC457-441**

457 bomba principal, 441 respaldo

**PCS37-441**

S37 bomba principal, 441 respaldo

**Serie-442**  
**Sistema de Bombeo de Respaldo de Categoría Profesional**

**Modelos:**  
**PC237-442-10A**

237 bomba principal, 442-10A respaldo

**PC237-442-10A-EYE**

237 bomba principal, 442-10A-EYE respaldo, conexión inalámbrica

**PC257-442-10A**

257 bomba principal, 442-10A respaldo

**PC257-442-10A-EYE**

257 bomba principal, 442-10A-EYE respaldo, conexión inalámbrica

**PC457-442-10A**

457 bomba principal, 442-10A respaldo

**PC457-442-10A-EYE**

457 bomba principal, 442-10A-EYE respaldo, conexión inalámbrica

**PCS37-442-10A**

S37 bomba principal, 442-10A respaldo

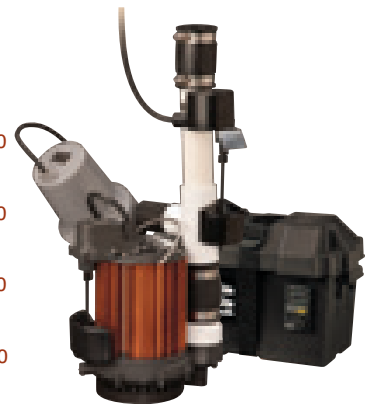
**PCS37-442-10A-EYE**

S37 bomba principal, 442-10A-EYE respaldo, conexión inalámbrica

NightEye®

Serie 442 disponible con modelos inalámbricos NightEye®

Sistemas completos ya ensamblados y listos para caer en el pozo! Todos los sistemas incluyen una bomba principal (1/3 o 1/2 hp), bomba de respaldo y tubería de 1-1/2" (baterías no incluidas)



Liberty Pumps  
**StormCell®**  
Batería Recomendada



# BOMBAS PARA DRENAJE

Tamaño Compacto



Modelo Para Aborro De Energía

Diseño de motor eficiente reduce el uso de energía hasta un 40%

## Modelo 404 Bomba de drenaje

1/3 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/8"

Bomba de drenaje de bajo perfil para el bombeo de aguas residuales

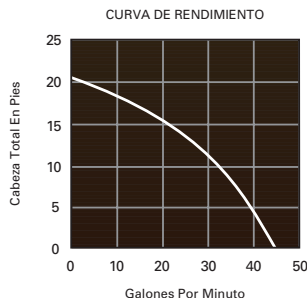
Características:

- Pre-ensamblado de fábrica, listo para instalar
- Completamente automático
- 115V
- Diseño de bajo perfil para áreas compactas de 11" (27.9cm) de altura
- Cubierta de acceso independiente para la fácil inspección del flotador (QuickTree®)
- Entrada 1-1/2"
- Respiradero 1-1/2"
- Descarga 1-1/2"
- Junta de goma moldeada para un sellado hermético
- Capacidad del Tanque 4.3 galones (16.2 litros) (modelo 404L- 2" de entrada, descarga y ventilación)

### Las aplicaciones incluyen:

Fregaderos, bandejas de lavandería, deshumidificadores, fregaderos de servicio público y drenaje de aguas residuales que se encuentran debajo de las líneas de gravedad

No está diseñado para uso con productos químicos



Alta Temperatura



Modelo Para Aborro De Energía

Diseño de motor eficiente reduce el uso de energía hasta un 40%

## Modelo 405 (115V) Modelo 405HV (230V) Sistema de drenaje Comercial

1/2 hp Diámetro Máximo de Sólidos 3/8"

Bomba de drenaje comercial para alta cabeza y alta temperatura

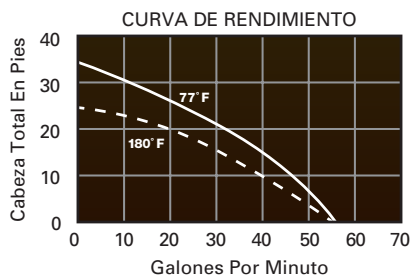
Características:

- Pre-ensamblado de fábrica, listo para instalar
- Completamente automático
- Temperatura máxima 180°F (82 °C).
- Cubierta de acceso independiente para la fácil inspección del flotador (QuickTree®)
- Entrada 2"
- Respiradero 2"
- Descarga 2"
- Junta de goma moldeada para un sellado hermético
- Capacidad del Tanque 5.5 galones (20.8 litros)

### Las aplicaciones incluyen:

Fregaderos, bandejas de lavandería, fregaderos para uso general y de múltiples compartimentos, deshumidificadores, lavavajillas y drenaje de aguas residuales que se encuentran debajo de las líneas de gravedad

No está diseñado para uso con productos químicos



# BOMBA DE SUMIDERO PARA ELEVADORES

## Serie-ELV Oil Tector®

Liberty ofrece una amplia gama de productos aprobados para su uso en fosas de elevadores, bóvedas y otras áreas que requieren el control de la descarga de aceite en el agua de sumidero

### Sistemas Estándar



### Sistemas de válvulas automáticas y Sistemas Dúplex

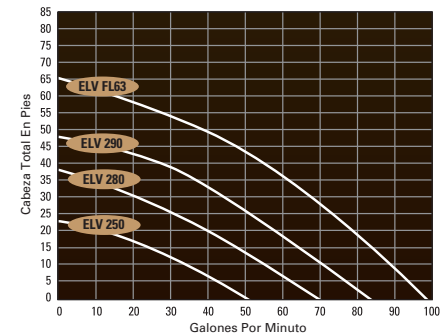


Consulte con la fábrica para obtener ayuda sobre el dimensionado, códigos regionales y la selección del modelo adecuado para su aplicación.

Características:

- Modelos disponibles en 1/3, 1/2, 3/4 y 6/10 hp
- Opciones disponibles 115V, 230V y trifásica
- Los sistemas válvulas automáticas y Dúplex están disponibles con tanque de retención de aceite opcional y pantalla táctil avanzada

Vea la literatura del sistema individual ELV o visite la página web de Liberty Pumps para obtener las especificaciones completas del producto, modelos y opciones disponibles.





Cool Running.

Energía Eficiente.



### Serie-S30

1/3 hp 115V  
Descarga de 1-1/2"

Bomba de sumidero sumergible para el constructor. Con entrada de alta ingesta que reduce atascamientos.

Características:

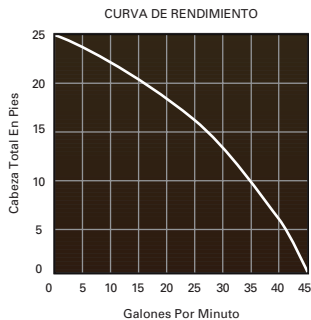
- Motor sumergido en aceite con protección térmica
- Impulsor tipo Vortex que reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Diseño con doble cojinetes
- Interruptor vertical de alta resistencia (solo modelo S37)
- Cable de alimentación de 10' (3m)
- Con entradas de alta ingesta que reduce atascamientos

#### Modelo S37

Flotador vertical

#### Modelo S38

Flotador sobrepuesto de ángulo amplio



### Serie-230

1/3 hp 115V  
Descarga de 1-1/2"

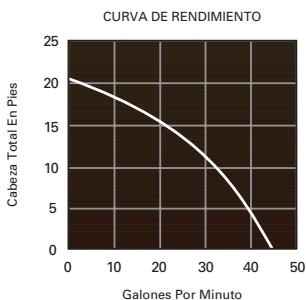
Bomba sumergible ligera de alto rendimiento. Carcasa de aluminio con aletas para superior enfriamiento del motor.

Características:

- Motor eficiente consume sólo 5.2 amperios
- Carcasa de aluminio con aletas para mejorar enfriamiento del motor
- Recubrimiento resistente a la corrosión
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Impulsor de tipo Vortex reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Cable de alimentación con desconexión rápida disponible en 10' (3m) y 25' (7.6m)
- Motor en aceite con protección térmica.



Disponible con interruptor sobrepuesto de ángulo amplio



### Serie-450

1/2 hp 115V  
Descarga de 1-1/2"

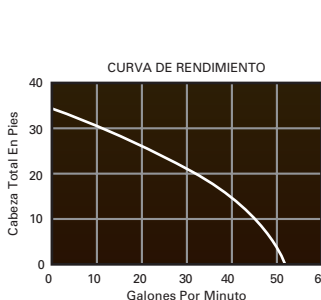
Bomba de sumidero incluye aletas de aluminio para funcionamiento silencioso y eficiente.

Características:

- Motor eficiente consume sólo 7.5 amperios
- Carcasa de aluminio con aletas para mejorar la refrigeración
- Recubrimiento resistente a la corrosión
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Impulsor de tipo Vortex reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Motor en aceite con protección térmica
- Cable de alimentación con desconexión rápida disponible en 10' (3m) y 25' (7.6m)



Disponible con interruptor sobrepuesto de ángulo amplio



### Serie-240

1/4 hp 115V  
Descarga de 1-1/2"

Bomba de 1/4 hp de alta resistencia con entradas periféricas que ayudan a reducir el ingreso de desechos en la bomba.

Características:

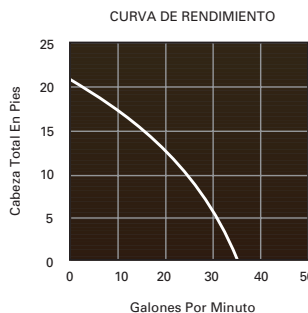
- Impulsor de tipo Vortex reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Cable de alimentación con desconexión rápida disponible en 10' (3m) y 25' (7.6m)

Carcasa de una sola pieza, característica única de Liberty Pumps - una pieza de hierro fundido que elimina la necesidad de la empaadura inferior del motor.

Interruptor disponible en otras opciones.



Disponible con interruptor sobrepuesto de ángulo amplio







**Modelo Para Ahorro De Energía**

Diseño de motor eficiente reduce el uso de energía hasta un 40%



### Serie-250

**1/3 hp 115V Descarga de 1-1/2"**

Bomba resistente con carcasa de hierro fundido pesado

Características:

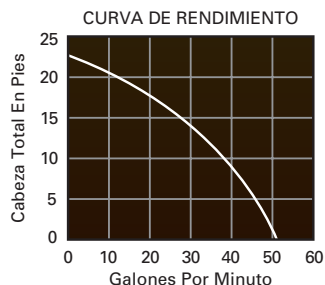
- Motor sumergido en aceite con protección térmica
- Impulsor tipo Vortex que reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m). Disponible en varias longitudes

Carcasa de una sola pieza, característica única de Liberty Pumps - una pieza de hierro fundido que elimina la necesidad de la empacadura inferior del motor.

Interruptor disponible en otras opciones.



Disponible con interruptor sobrepuesto de ángulo amplio



### Serie-280

**1/2 hp 115V Descarga de 1-1/2"**

Bomba sumergible de alto rendimiento de 1/2 hp con carcasa de hierro fundido.

Características:

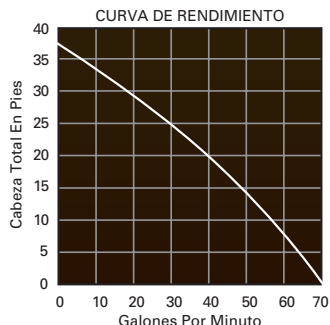
- Motor sumergido en aceite con protección térmica
- Impulsor tipo Vortex que reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m). Disponible en varias longitudes

Carcasa de una sola pieza, característica única de Liberty Pumps - una pieza de hierro fundido que elimina la necesidad de la empacadura inferior del motor.

Interruptor disponible en otras opciones.



Disponible con interruptor sobrepuesto de ángulo amplio



### Serie-CSP

**Kit de bomba de sumidero para semisótanos Modelos de 1/3 y 1/2 hp**

Para el desagüe bajo viviendas y espacios angostos donde el agua se puede acumular. Controla problemas de moho, humedad y daños estructurales. Reduce los problemas de insectos y plagas atraídos por los ambientes húmedos. Modelos de 1/3 y 1/2 hp.

Características:

- Bomba sumergible de sumidero de alta resistencia
- Motores eficientes que utilizan menos electricidad
- Tanque colector de polietileno perforado 16.5" x 15" (41.9cm x 38cm)
- Kit de manguera flexible 24' x 1-1/4" (7.3m x 2.5cm)
- Válvula de retención
- El sistema no viene ensamblado

#### Modelo CSP-237

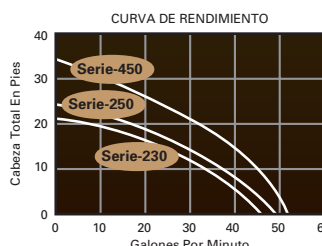
1/3 hp, 115 v.

#### Modelo CSP-457

1/2 hp, 115 v.

#### Modelo CSP-257

1/3 hp, 115 v.



### Sistemas SPAC

Sistema de bomba de sumidero pre-ensamblado en 1/3 o 1/2 hp. Plataforma moldeada asegura la bomba en posición y reduce atascamiento por desechos irregulares.

Características:

- Bomba de sumidero de 1/3 o 1/2 hp
- Foso de sumidero de polietileno 18"x 22" y cubierta con sellos
- Pre-ensamblado con tubo de descarga de PVC SCH40 1-1/2"
- Plataforma de soporte moldeado ayuda a elevar la bomba de la parte inferior del tanque y la asegura durante el transporte
- Incluye dos entradas de 4" y sellos de arandela de goma

#### Modelo SPAC-237

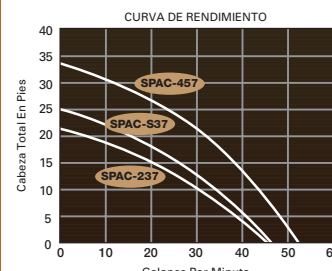
1/3 hp

#### Modelo SPAC-457

1/2 hp

#### Modelo SPAC-S37

1/3 hp



# SISTEMA SERIE-SBX



Con tecnología de filtro de residuos



Patente: Visite  
[www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)

## Sistema Serie-BX

- Totalmente ensamblado.
- Disponible con bombas de 1/3 o 1/2 hp.
- Bandeja de filtro para residuos.
- Capacidad de 41 galones (155 litros)
- Cubierta de acceso fácil no requiere ninguna herramienta para abrir.
- Flotadores situados bajo la cubierta de acceso para fácil mantenimiento.
- Disponible con alarma pre-programada.
- Cubiertas selladas, radón-listo.

### SBX35

115V, 1/3 hp

### SBX35A

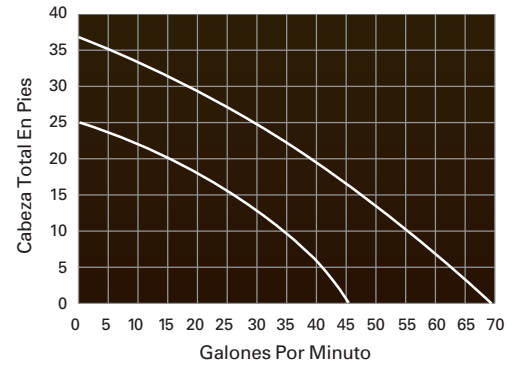
115V, 1/3 hp con alarma

### SBX280

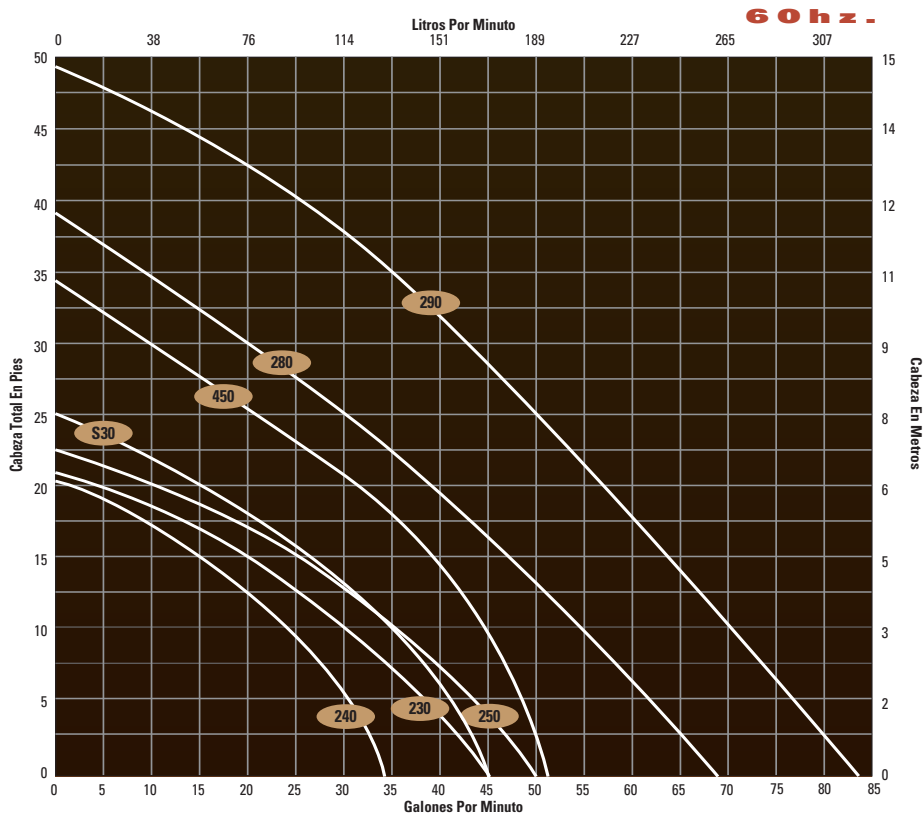
115V, 1/2 hp

### SBX280A

115V, 1/2 hp con alarma



## CURVA DE RENDIMIENTO BOMBAS DE SUMIDERO SUMERGIBLE





## Serie-FL30

**1/3 hp - Diámetro máximo de Sólidos 3/4"**  
**Descarga de 1-1/2"**

Proporciona bombeo eficiente de bajo costo en sistemas de aguas residuales, transferencia de residuos líquidos y aplicaciones de sumidero comerciales. Construcción en hierro fundido pesado con tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable durante años.

Características:

- Construcción de hierro fundido pesado
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del rotor de acero inoxidable
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Impulsor tipo Vortex

### Modelo FL31M

115V, 12a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL31A

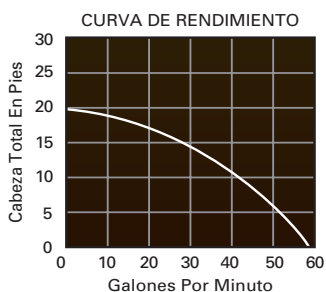
115V, 12a, Automático

### Modelo FL32M

208-230V, 6.6a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL32A

208-230V, 6.6a, Automático



**Modelo Para Ahorro De Energía**  
Diseño de motor eficiente reduce el uso de energía hasta un 40%

## Serie-250

**1/3 hp - Diámetro máximo de Sólidos 1/2"**  
**Descarga de 1-1/2"**

Bomba efluente eficiente para sistemas de aguas residuales, transferencia de residuos líquidos y aplicaciones de sumidero comerciales. Carcasa de una pieza, hecha de hierro fundido.

Características:

- 1/3 hp, 115 V, motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Impulsor tipo Vortex que reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable

### Modelo 250

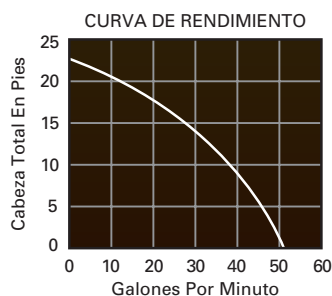
115V, 5.2a, Manual (sin interruptor)

### Modelo 251

115V, 5.2a, interruptor de flotador con desconexión rápida

### Modelo 253

115V, 5.2a, interruptor de flotador con conector en serie para operación manual



## Serie-280

**1/2 hp - Diámetro máximo de Sólidos 3/4"**  
**Descarga de 1-1/2"**

Bombas de alcance medio para sistemas de aguas residuales, transferencia de residuos líquidos y aplicaciones de sumidero comerciales

Carcasa de una pieza y cable de alimentación con desconexión rápida, características únicas de Liberty.

- 1/2 hp, 115 V, motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Impulsor tipo Vortex

### Modelo 280

115V, 8.5a, Manual (sin interruptor)

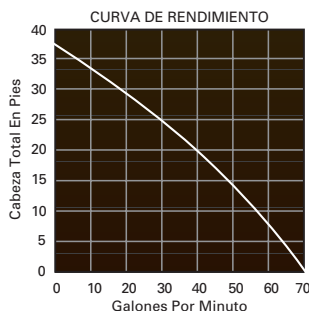
### Modelo 281

115V, 8.5a, interruptor de flotador con desconexión rápida

### Modelo 283

115V, 8.5a, interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

Modelo disponible en 208-230V.



## Serie-290

**3/4 hp - Diámetro máximo de Sólidos 3/4"**  
**Descarga de 1-1/2"**

Bombas de alcance medio para sistemas de aguas residuales, transferencia de los residuos líquidos y aplicaciones de sumidero comerciales. Carcasa de una pieza y cable de alimentación con desconexión rápida, características únicas de Liberty.

- 3/4 hp, 115 V, motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Impulsor tipo Vortex

### Modelo 290

115V, 10.4a, Manual (sin interruptor)

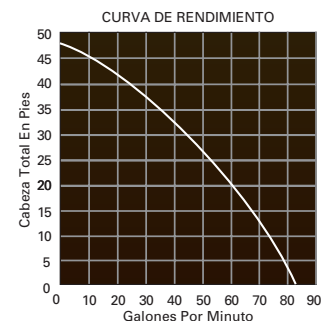
### Modelo 291

115V, 10.4a, interruptor de flotador con desconexión rápida

### Modelo 293

115V, 10.4a, interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

Modelo disponible en 208-230V.





# BOMBAS EFLUENTES



## Serie-FL50

**1/2 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"**  
**Descarga de 1-1/2" o 2"**

Bomba efluente de medio alcance para sistemas de aguas residuales, fluviales o ligeramente sucias. Incluyendo aplicaciones que requieren drenaje con alta cabeza. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:

- Altura Máxima 55' (16.76m)
- Motor en aceite de alto rendimiento con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

### Modelo FL51M

115V, 12a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL51A

115V, 12a, Automática

### Modelo FL52M

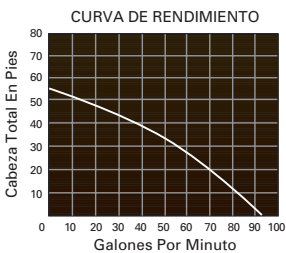
208-230V, 6.5a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL52A

208-230V, 6.5a, Automática



**Tamaño ajustable de descarga**  
1-1/2" o 2"



## Serie-FL60

**6/10 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"**  
**Descarga de 1-1/2" o 2"**

Bomba efluente de alto alcance para sistemas de aguas residuales, fluviales o ligeramente sucias. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:

- Altura Máxima 65' (19.81m)
- Construcción en hierro fundido pesado
- Motor en aceite con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

### Modelo FL62M

230V, 8.2a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL62A

230V, 8.2a, Automática

### Modelo FL63M

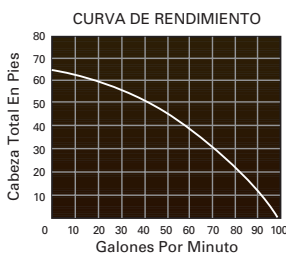
208-230V, 3ph, 5.6a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL64M

440-480V, 3ph, 2.8a, Manual (sin interruptor)



**Tamaño ajustable de descarga**  
1-1/2" o 2"



## Serie-FL70

**3/4 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"**  
**Descarga de 1-1/2" o 2"**

Bomba efluente de 3/4 hp para sumidero y aplicaciones de desagüe que requieren alta cabeza o presión. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:

- Altura Máxima 77' (23.46m)
- Motor en aceite de alto rendimiento con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

### Modelo FL72M

230V, 10.5a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL72A

230V, 10.5a, Automática

### Modelo FL73M

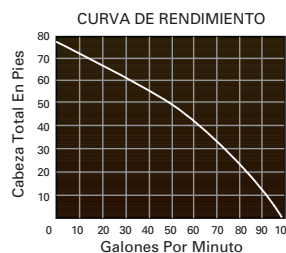
208-230V, 3ph, 7.5a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL74M

440-480V, 3ph, 3.5a, Manual (sin interruptor)



**Tamaño ajustable de descarga**  
1-1/2" o 2"



## Serie-FL100

**1 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"**  
**Descarga de 1-1/2" o 2"**

Bomba efluente de alto alcance para sistemas de aguas residuales, fluviales o ligeramente sucias. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:

- Altura Máxima 89' (27.12m)
- Construcción en hierro fundido pesado
- Motor en aceite con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

### Modelo FL102M

208-230V, 12a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL102A

208-230V, 12a, Automática

### Modelo FL103M

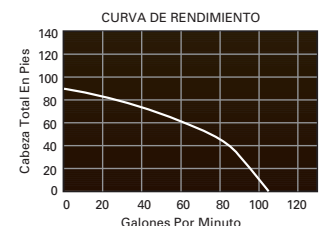
208-230V, 3ph, 9a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL104M

440-480V, 3ph, 4.5a, Manual (sin interruptor)



**Tamaño ajustable de descarga**  
1-1/2" o 2"



# BOMBAS PARA ALTA TEMPERATURA

**Modelo Para Aborro De Energía**  
Diseño de motor eficiente reduce el uso de energía hasta un 40%



## Serie-FL150

**1-1/2 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"**  
**Descarga de 1-1/2" o 2"**

Bomba efluente de alto alcance para sistemas de aguas residuales, fluviales o ligeramente sucias. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:

- Altura Máxima 110' (33.52m)
- Construcción de hierro fundido pesado
- Motor en aceite con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

### Modelo FL152M

208-230V, 15a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL152A

208-230V, 15a, Automática

### Modelo FL153M

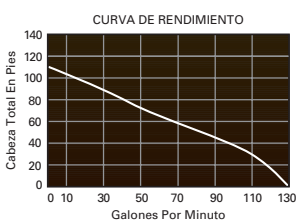
208-230V, 3ph, 10.6a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL154M

440-480V, 3ph, 5.3a, Manual (sin interruptor)



**Tamaño ajustable de descarga**  
1-1/2" o 2"



## Serie-FL200

**2 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"**  
**Descarga de 1-1/2" o 2"**

Bomba efluente de alto alcance para sistemas de aguas residuales, fluviales o ligeramente sucias. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:

- Altura Máxima 132' (40.23m)
- Construcción de hierro fundido pesado
- Motor en aceite con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

### Modelo FL202M

208-230V, 15a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL202A

208-230V, 15a, Automática

### Modelo FL203M

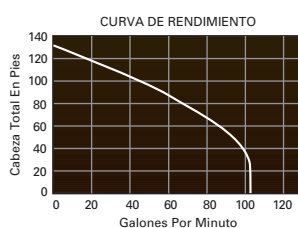
208-230V, 3ph, 10.6a, Manual (sin interruptor)

### Modelo FL204M

440-480V, 3ph, 5.3a, Manual (sin interruptor)



**Tamaño ajustable de descarga**  
1-1/2" o 2"



## Serie-HT40 Alta Temperatura

**4/10 hp 200° F (93.3°C)**  
**Descarga de 1-1/2"**

Bomba sumergible de alto rendimiento para aplicaciones de agua caliente de hasta 200° F (93.3°C). Aplicaciones comunes incluyen agua de calderas, transferencia de agua caliente, pozos de condensado.

Características:

- Motor en aceite de alto rendimiento con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Construcción de hierro fundido
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Flotador de alta temperatura en el modelo automático

### Modelo HT41M

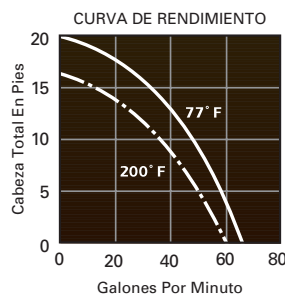
115V, 12a, Manual (sin interruptor)

### Modelo HT41A

115V, 12a, Automática, 1725 RPM

Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual.

Cable de alimentación estándar de 10' (3m). Consulte a la fábrica para longitudes de cable más largo.



## Serie-HT450 Alta Temperatura

**1/2 hp 180° F. (82°C)**  
**Descarga de 1-1/2"**

Una bomba de sumidero de alta temperatura a un precio económico

Características:

- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Carcasa de aluminio con recubrimiento en polvo de resina epóxica – poliéster
- Flotador de alta temperatura
- Tornillos de acero inoxidable

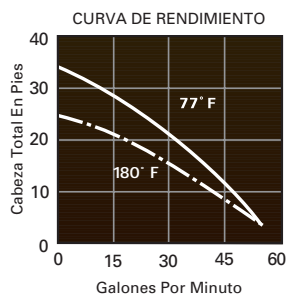
### Modelo HT450

115V, 7.3a, Manual, 3450 RPM

### Modelo HT453

115V, 7.3a, Automática con conector en serie, 3450 RPM

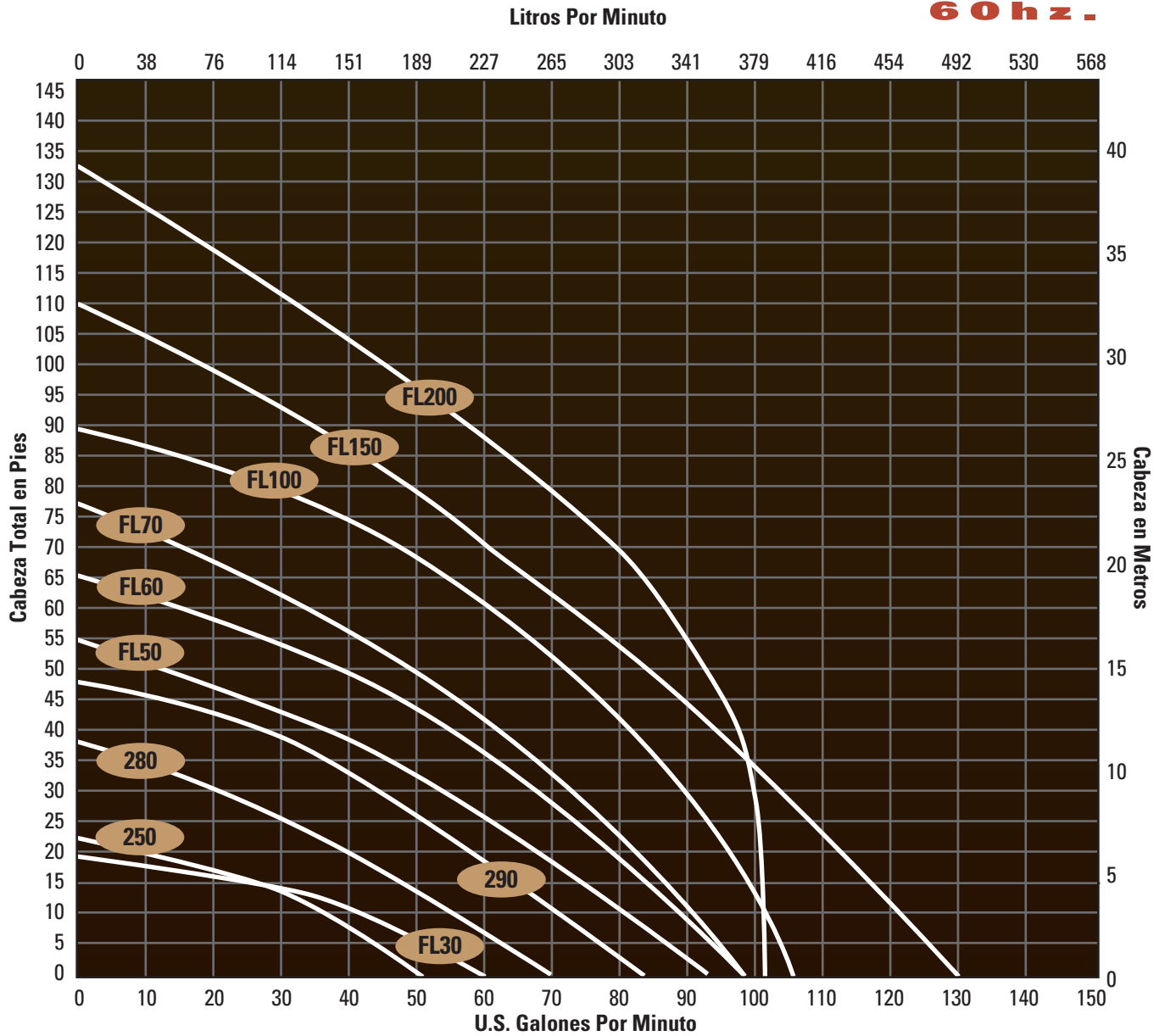
No debe utilizarse con productos químicos



# BOMBAS EFLUENTES

## CURVA DE RENDIMIENTO

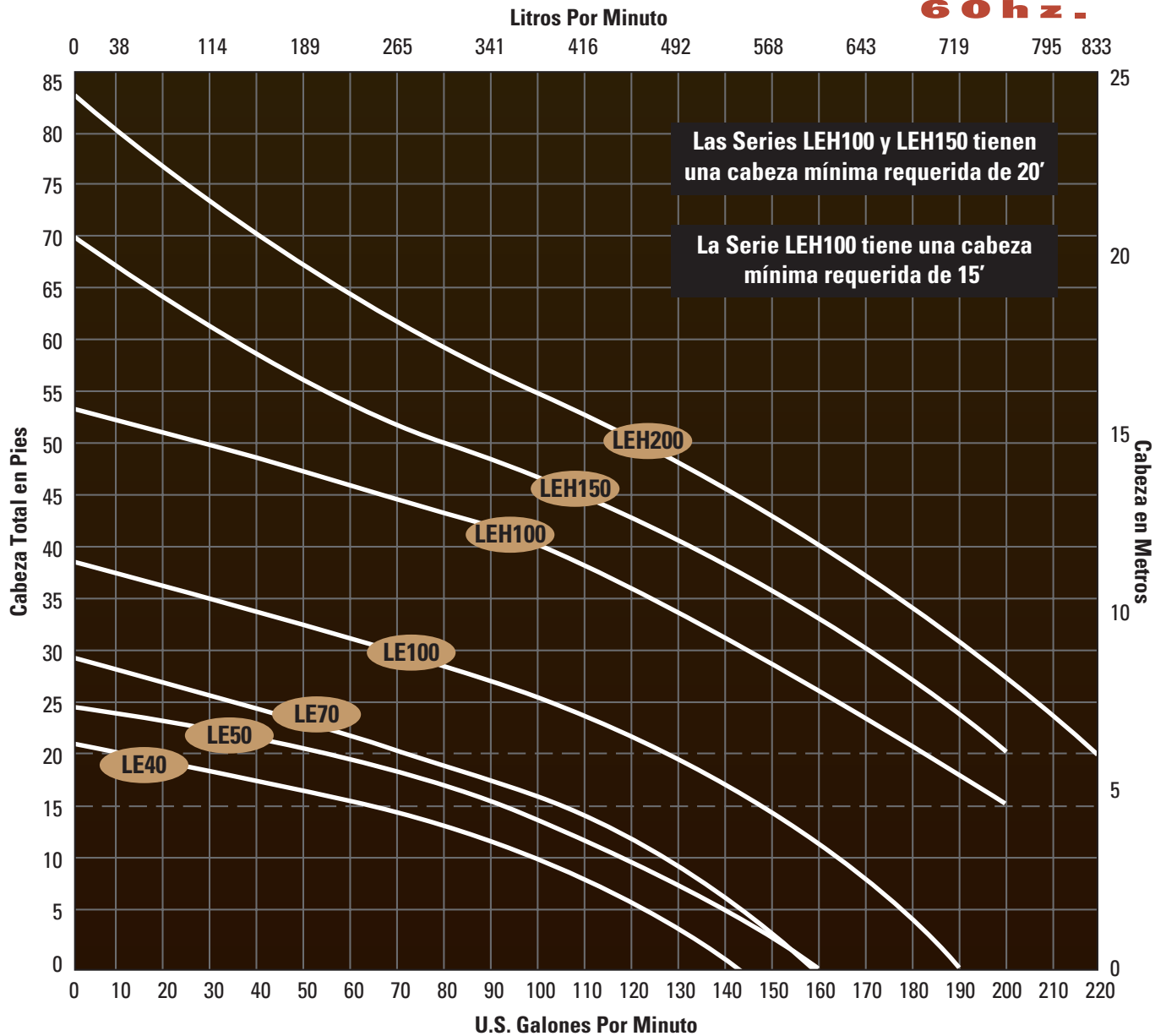
**60 h z .**



# BOMBAS PARA AGUAS RESIDUALES

## CURVA DE RENDIMIENTO

**60 hz.**





**Serie-LE40**

**4/10 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2" Descarga de 2"**

Características:

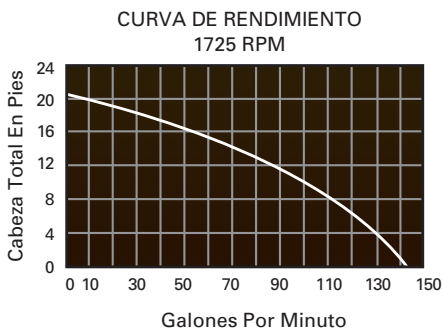
- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor tipo Vortex hecho de polímero resistente a la corrosión y alta temperatura.
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m) en modelos monofásicos (cable también disponible en 25'/7.6m)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

**Modelo LE41M**

115V, 12a, Manual (sin interruptor)

**Modelo LE41A**

115V, 12a, Automática



**Serie-LE50**

**1/2 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2" Descarga de 2"**

Características:

- Construcción de hierro fundido pesado con impulsor \*HYTREL® semi-abierto de 2 alabes
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m) en modelos monofásicos (Cable también disponible en 25'/7.6m)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

\*HYTREL® es una marca registrada de Polímeros DuPont

**Modelo LE51M**

115V, 12a, Manual (sin interruptor)

**Modelo LE51A**

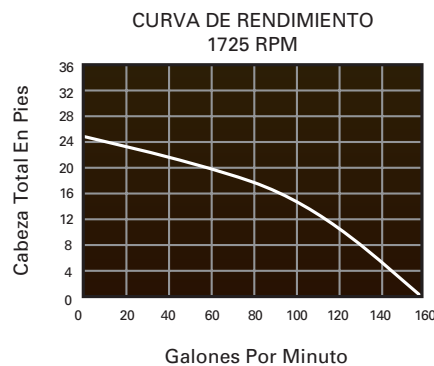
115V, 12a, Automática

**Modelo LE52M**

208-230V, 6.8a, Manual (sin interruptor)

**Modelo LE52A**

208-230V, 6.8a, Automática



**Serie-LE70**

**3/4 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2" Descarga de 2" o 3"**

Características:

- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor de hierro fundido de 2 alabes
- Motor en aceite con protección térmica
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Modelos monofásicos y trifásicos
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m) en modelos monofásicos (Cable también disponible en 25'/7.6m)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

**Modelo LE71M**

115V, 12a, Manual (sin interruptor)

**Modelo LE71A**

115V, 12a, Automática

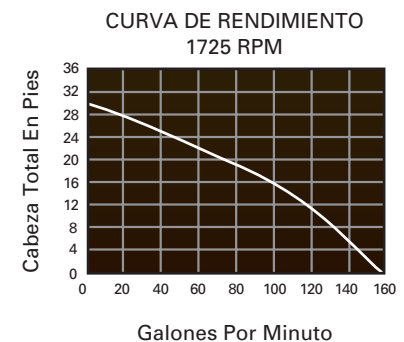
**Modelo LE72M**

208-230V, 6a, Manual (sin interruptor)

**Modelo LE72A**

208-230V, 6a, Automática

También disponible en 208-230V trifásica, 440-480V trifásica y 575V trifásica.







### Serie-LE100

**1 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2"**  
**Descarga de 2" o 3"**

Características:

- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor de hierro fundido de 2 alabes
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Modelos monofásicos y trifásicos
- Cable de alimentación con desconexión rápida de estándar 10' (3m) en modelos monofásicos (disponible en varias longitudes)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

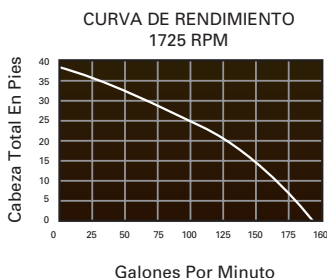
#### Modelo LE102M

208-230V, 8a, Manual (sin interruptor)

#### Modelo LE102A

208-230V, 8a, Automática

También disponible en 208-230V trifásica, 440-480V trifásica y 575V trifásica.



### Serie-LEH100

**1 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2"**  
**Descarga de 2" o 3"**

Características:

- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor de hierro fundido de 2 alabes
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Modelos monofásicos y trifásicos
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m) en modelos monofásicos (disponible en varias longitudes)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

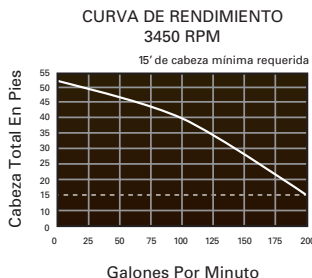
#### Modelo LEH102M

208-230V, 12a, Manual (sin interruptor)

#### Modelo LEH102A

208-230V, 12a, Automática

También disponible en 208-230V trifásica, 440-480V trifásica y 575V trifásica.



### Serie-LEH150

**1.5 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2"**  
**Descarga de 2" o 3"**

Características:

- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor de hierro fundido
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Modelos monofásicos y trifásicos
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 25' (7.6m) en todos los modelos (disponible en varias longitudes)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

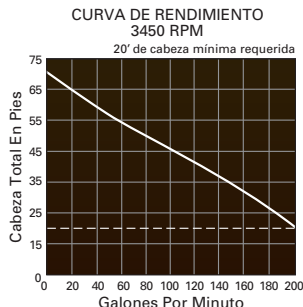
#### Modelo LEH152M

208-230V, 15a, Manual (sin interruptor)

#### Modelo LEH152A

208-230V, 15a, Automática

También disponible en 208-230V trifásica, 440-480V trifásica y 575V trifásica.



### Serie-LEH200

**2 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2"**  
**Descarga de 2" o 3"**

Características:

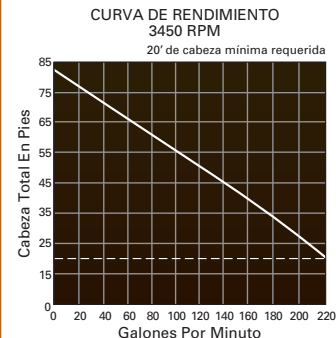
- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor de hierro fundido
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del rotor de acero inoxidable
- Modelos monofásicos y trifásicos
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 25' (7.6m) en modelos monofásicos (disponible en varias longitudes)

#### Modelo LEH202M

230V, 18a, Manual (sin interruptor)

• Serie-LEH200 requiere un panel de control para operación automática

También disponible en 208-230V trifásica, 440-480V trifásica y 575V trifásica.





# BOMBA SUMERGIBLES A PRUEBA DE EXPLOSION

## Serie-XFL Bombas Efluentes

Características:

- Diámetro máximo de sólidos de 3/4"
- Descarga de: 1-1/2" o 2"
- Construcción de hierro fundido pesado
- Doble sello mecánico
- Sensor de falla de sello mecánico
- Impulsor de hierro fundido (Bronce opcional)

**Modelos  
BIM  
Disponibles**



## Para Lugares Peligrosos

Clase 1,  
División 1 Grupo C & D  
Clase 1,  
Zona 1 y Grupo  
IIA y IIB

Patente: Visite  
[www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)

## Serie-XLE Bombas para Aguas Residuales

Características:

- Diámetro máximo de sólidos 2"
- Descarga de: 2" o 3"
- Construcción de hierro fundido pesado
- Doble sello mecánico
- Sensor de falla de sello mecánico
- Impulsor de hierro fundido (Bronce opcional)



Visite nuestra página web para más modelos y especificaciones

## ISS e ISD Paneles de Control Intrínsecamente Seguros

Características Estándar:

- Relés intrínsecamente seguros y terminales de cableado para controles de flotador
- Caja NEMA 4X
- Contacto magnético del motor
- Interruptor Manual/Apagado/Automático
- Luz verde indica cuando la bomba este trabajando
- Bloque de terminal para el cableado fácil
- Alarma visual de luz roja
- Bocina audible (83-85 db)
- Contactos auxiliares secos
- Luz indica falla del sello mecánico y botón de prueba
- Precableado del capacitor de funcionamiento (modelos monofásicos)

Consulte con fábrica para la extensa lista de opciones de panel de control



**Simplex y Dúplex**

# BOMBAS TRITURADORAS SERIE-LSG



**Serie LSG-200**  
**Bomba Trituradora**  
**1 Etapa**



**Serie LSGX-200**  
**Bomba Trituradora**  
**2 Etapas**



Patente: Visite  
[www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)

## TECNOLOGÍA PATENTADA DE CORTE V-SLICE®

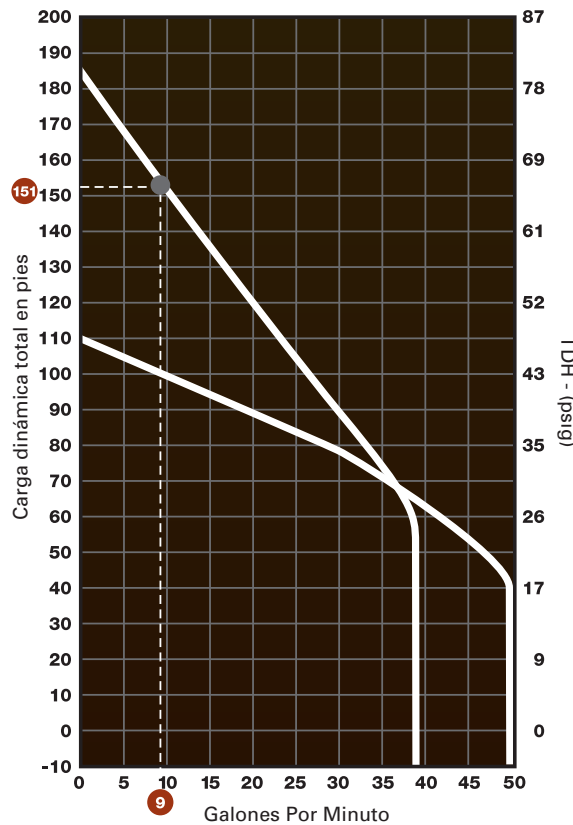
**2 hp, Descarga de 1-1/4"**

Características:

- Carcasa de una pieza de hierro fundido
- Eje del rotor con doble sello mecánico
- Tecnología avanzada de corte V-Slice® hecho de acero inoxidable endurecido para una trituración superior
- Cable de alimentación con desconexión rápida de 25' (7.6m)
- Circuito de arranque en estado sólido
- Impulsor de acero inoxidable
- Modelos disponibles con capacitador interno y externo

Voltajes disponibles:

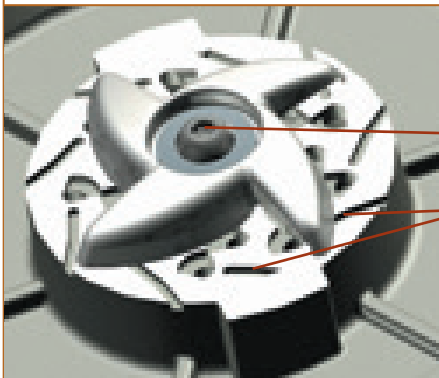
- 208-230V, Monofásica
- 208-230V, Trifásica
- 440-480V, Trifásica
- 575V, Trifásica



## GR20 Riel de Guía



- Construcción de hierro fundido
- Riel de guía individual de 1-1/4"
- Función de alineación automático (GR20 funciona solo con la Serie- LSG)
- Abrazadera de soporte en el carril superior (GR20 se vende por separado)



## Tecnología V-Slice®

- Tornillo del cortador redondeado elimina atascamiento
- Ranuras de exclusión de limpieza ayudan a despejar residuos debajo del cortador

Sistema de corte superior proporciona una mejor trituración en comparación a cortadoras radiales. El patrón en V proporciona hasta 108 cortes alternados por revolución. Todo el sistema de corte esta hecho de acero inoxidable 440 endurecido a 58 Rc.

Patente: Visite  
[www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)

# SERIE RE/REX



## Sistemas de Reemplazo para Trituradoras E/One®

Diseñado como reemplazo para los sistemas E/One® GP200, GP2000 y Extreme D-Series. Estos sistemas de fácil instalación utilizan las bombas trituradoras Omnivore® de Liberty con tecnología de corte V-Slice®.

### Características:

- Descarga fácil de ajustar
- Sistema de cubierta con cerradura de leva
- Flotador de alarma actúa como control redundante de "encendido"
- Caja de control con montaje elevado
- Disponible en bombas trituradoras de una etapa y dos etapas

### LSG202-RE

208-230V, 15a, 2hp, 60Hz

### LSG202-REX

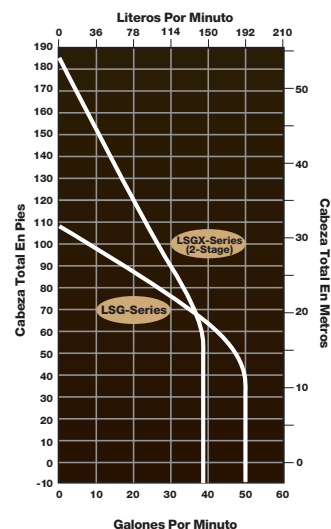
208-230V, 15a, 2hp, 60Hz

### LSGX202-RE

208-230V, 15a, 2hp, 60Hz

### LSGX202-REX

208-230V, 15a, 2hp, 60Hz



# ENVIO RAPIDO SISTEMAS PRE-ENSAMBLADOS



## Serie-2400

### Sistema simplex con trituradora

**2448LSG** Tamaño del tanque 24" x 48"

**2460LSG** Tamaño del tanque 24" x 60"

**2472LSG** Tamaño del tanque 24" x 72"

**2484LSG** Tamaño del tanque 24" x 84"

### Bomba Trituradora de 2 hp

Liberty ofrece un sistema completamente ensamblado en fábrica para aplicaciones residenciales y comerciales. Estos sistemas vienen ensamblados con la bomba trituradora Omnivore®. Para una fácil instalación todos los soportes, flotadores, rieles de guía y tubería de descarga vienen instalados desde fábrica.

### Características:

- Bomba trituradora de 2hp, disponible en diferentes voltajes
- Collarín de anti-flotación
- Cubierta de fibra de vidrio de alta resistencia (cubierta de acero opcional)
- Ensamblaje del riel de guía GR20
- Tubería del riel de guía galvanizado (acero inoxidable opcional)
- Tuberías internas y soportes pre instalados
- Interruptores de flotador pre-montados y niveles ajustados de fábrica
- Tornillos de acero inoxidable
- Tubería de descarga de 1-1/4" PVC SCH80 con válvula de bola y válvula de retención
- Alarma ALM-2W y caja de cableado Nema 4X en 2448LSG

(Panel de control simplex Nema 4X con alarma en modelos 2460LSG, 2472LSG y 2484LSG)

### Sistemas a la medida disponibles.



## Serie-D3600

### Sistema duplex con trituradoras

**D3648** Tamaño del tanque 36" x 48"

**D3660** Tamaño del tanque 36" x 60"

**D3672** Tamaño del tanque 36" x 72"

**D3684** Tamaño del tanque 36" x 84"

**D3696** Tamaño del tanque 36" x 96"

### Bomba Trituradora de 2 hp

Sistema duplex con trituradoras completamente instalado desde fábrica. Estos sistemas vienen ensamblados con la bomba trituradora Omnivore®. Para una fácil instalación todos los soportes, flotadores, rieles de guía y tubería de descarga vienen instalados desde fábrica.

### Características:

- Bomba trituradora de 2hp, disponible en diferentes voltajes
- Disponible en una o dos etapas
- Entrada de 4"
- Tubería del riel de guía galvanizado (acero inoxidable opcional)
- Sistema del riel de guía ensamblado de fábrica
- Tubería de descarga de PVC SCH80 con válvula de bola y válvula de retención ensamblado de fábrica.
- Tanque de fibra de vidrio con collarín de anti-flotación
- Cubierta de fibra de vidrio de alta resistencia (cubierta de acero opcional)
- Todos los soportes de acero inoxidable y preinstalados
- Disponible en diferentes voltajes ambos en monofásico y trifásico.
- Panel de control duplex incluido

### Sistemas a la medida disponibles.

Para más especificaciones y otras opciones disponibles, consultar con la fábrica a través del 1-800-543-2550.

Todos estos sistemas también están disponibles con las bombas trituradoras de 2 etapas LSGX

# SISTEMAS A LA MEDIDA EPS

## NECESITA UN SISTEMA DISEÑADO A LA MEDIDA?

**Te Tenemos Cubierto**

Permita que Liberty Pumps personalice su sistema de bombeo a sus necesidades exactas. Simplex, duplex, tanques especiales, rieles de guía, paneles de control y más!



### Tanques de fibra de vidrio...

Alto o bajo, ancho o estrecho, Liberty puede proporcionar cualquier configuración de tanque que usted requiera con opciones de collarín de anti-flotación, rieles de guía y una variedad de cubiertas. Usted nos dice el tamaño que usted necesita.

### Bombas...

Seleccione cualquiera de nuestras bombas para aguas residuales, efluentes o trituradoras para cumplir con su aplicación. Si usted necesita ayuda, nuestro equipo de soporte técnico está a su disposición para ayudarlo a seleccionar la bomba correcta para su aplicación.

### Paneles de Control...

*Hechos para Liberty del líder S.J.E. Rhombus™*

Simplex o Duplex, para el interior o exterior, tenemos cualquier opción de panel que puedas soñar. ¿Necesita un contador de ciclos o medidor del tiempo transcurrido? Qué tal una aplicación que requiera dosificación - no hay problema. Certificados UL y CSA, Liberty ofrece paneles con numerosas opciones. Cuando usted especifique un sistema EPS de Liberty, nos aseguramos de que todos los componentes se ajusten correctamente a la tarea.



### Sistema de Trabajo

Sistemas EPS de Liberty tienen componentes ensamblados de fábrica como interruptores de flotador, soportes, rieles de guía e incluso bombas pre-montadas (\*cuando el tamaño del sistema lo permite). Este ensamblaje de fábrica reduce la labor en el sitio de trabajo y errores potenciales durante la instalación.

\*Para mayor seguridad y facilidad de transporte las bombas se envían por separado cuando la altura del tanque es mayor a 48 pulgadas (1.2m). Interruptores de flotador, soportes y otros componentes internos son instalados desde fábrica siempre que sea posible.

## Engineered Pump Systems de Liberty Pumps

**Nosotros hacemos fácil su trabajo - Cotizaciones en 24 horas!**

# 1 - 8 0 0 - 5 4 3 - 2 5 5 0

# INODORO MACERADOR ASCENT™ II



Con Tecnología RazorCut™  
IST™ Switch Sensing y Sello CleanConnect™

Patente: Visite  
[www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)



**IST™ Intelligent Switch Technology y Tablero Táctil Funcional**  
LED indica el encendido del sistema, estado de alarma y batería baja de alarma. Tablero Táctil en la cubierta permite la ejecución manual del macerador y el silenciamiento de la alarma.

**Sistema completo para la conveniente adición de un baño en proyectos de remodelación y adiciones. Potente sistema de maceración bombea residuos a la línea de drenaje existente en el edificio o casa. Acepta conexiones adicionales para el lavabo y bañera/ducha para un baño completo en cualquier lugar!**

**Desempeño:** Potente y silencioso, el nuevo sistema RazorCut™ con hojillas de acero inoxidable ofrece un corte superior en comparación con otros maceradores.

**Inodoro:** Clasificación WaterSense® 1.28 GPF (4.8litros). Tanque aislado elimina la sudoración. Disponible con inodoro alargado o redondo. Asiento del inodoro incluido.

**Mantenimiento:** Diseñado con una nueva cubierta de acceso removible, al Ascent™ II se le puede hacer servicio sin necesidad de retirar la unidad de maceración del inodoro o desconectar las tuberías!

**Funcionalidad:** LED indica el encendido del sistema, estado de alarma y batería baja de alarma. Tablero táctil permite operación manual del sistema y silenciamiento de la alarma.

**Conforme al Código:** Cumple con los estándares de ADA, ANSI 117.1 y nuevo requerimiento de 1.28 galones (4.8litros) por descarga.

**Sistema RazorCut™** sistema cortador mejorado con hojillas de acero inoxidable (reemplazables con hojillas utilitarias de alto desempeño).



Junta de goma integrada de alta resistencia

## Especificaciones

**Hp:** 1/2

**Voltaje:** 115

**Hz.:** 60

**Amperios:** 7.9

**RPM:** 3450

Protección térmica con reinicio automático

**Alarma:** 115 voltios con batería de respaldo de 9 voltios

**Material del Tanque:** ABS

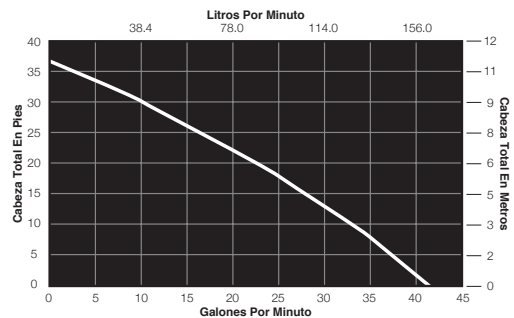
**Hojillas del Cortador:** Acero Inoxidable

**Cable de Poder:** 8' (2.4m), blanco, enchufe de ángulo recto

**Temperatura Máxima del Fluido:** 104° F., 40 °C.

**Panel de Servicio Removible** Permite un acceso fácil al sistema para realizar limpieza o sustitución de la hojilla sin necesidad de remover todas las tuberías o desconectar el inodoro.

## 60 Hz. Curva de Rendimiento



**Nota:** Altura máxima de 36 pies. Altura máxima utilizable - suponiendo 150' (45m) de descarga horizontal a través de una tubería de 1" es de 25 pies (7.6m). Consulte a la fábrica para determinar el tamaño y el cálculo de la pérdida por fricción.

## Modelos de Manejo de Sólidos de 2"



### Serie-Pro370 41 Galones (155 litros) Sistema Simplex

Tamaño del tanque: 21" x 30"

Sistema residencial de aguas residuales Serie Pro370 de Liberty Pumps es el líder de la industria, llega de fábrica completamente ensamblado. El sistema a elegir por su calidad, fácil instalación y características únicas.

- Tanque de polietileno resistente de 21" x 30" con nervaduras de refuerzo para mejorar la resistencia estructural



### Serie-Pro380 41 Galones (155 litros) Sistema Simplex "Bajo"

Sistema corto con gran capacidad de 41 Galones!

Tamaño del tanque: 24" x 24"

La Serie Pro380 ofrece mayor capacidad para cuencas que tienen poca profundidad. Con solo 24" (60.9cm) de alto el Pro380 es perfecto para aplicaciones que presentan un suelo difícil. Se envía completamente ensamblado de fábrica. Capacidad Total – 41 galones (155 litros)

- Tanque de polietileno resistente de 24" x 24" con nuevas nervaduras de refuerzo para mejorar la Resistencia estructural



### Sistema Dúplex Pro680

#### Características

- Dos – bombas de la Serie-LE de 115 o 230 voltios
- Dos – salidas de descarga de 2"
- Respiradero de 2" (3" opcional)
- Entrada lateral de 4" (entrada superior es opcional)
- Tanque de bajo perfil listado IAPMO – solo 24" (60cm) de alto. Pasa la prueba de almacenaje de 10' (3m).
- Adecuado para las instalaciones sobre el suelo/piso
- Sistema de flotador QuickTree® – permite una fácil extracción de los flotadores
- Cubierta resistente y robusta de 16 tornillos
- Incluye panel de control dúplex PDC con alarma



Tanque listado IAPMO



### PDC Control Dúplex y Alarma

Disponible en NEMA 1 o NEMA 4X

#### Características de las Series Pro370 y Pro380:

- Collarín de anti-flotación moldeado
- Par de torsión moldeado en la base proporcionan una mayor estabilidad a la bomba y aseguran un espacio adecuado para el interruptor de flotador
- Asas integralmente moldeadas facilitan el transporte e instalación
- Cubierta transparente desechable para la construcción
- Entrada moldeada no tiene tornillos o juntas – adecuado para acoplamiento flexible de 4"
- 50% más de capacidad total que tanques estándar de 18" x 30"

- Tubería de descarga de Schedule 80 PVC de 2" o 3"
- Cubierta de espuma estructural pesada con juntas y sellos de cable de goma integrados
- Tornillos de la cubierta de acero inoxidable
- Cubierta de acceso independiente
- Tecnología de interruptores de flotador QuickTree®
- Descarga y respiradero tienen roscas integralmente moldeadas. No hay bridas o sellos separados

Disponible con opción de alarma pre-montada y alarmas con conexión inalámbrica NightEye®.

#### Kit QuickTree®

En sistemas sin ensamblaje simplemente ordene un Kit QuickTree® y una bomba manual de la Serie-LE.

Kit QuickTree® viene completo con varilla de acero inoxidable, interruptor de flotador y bornes pre-montados.



#### Incluye cubierta transparente para la construcción

Cubierta transparente desechable protege el sistema durante los trabajos de albañilería.

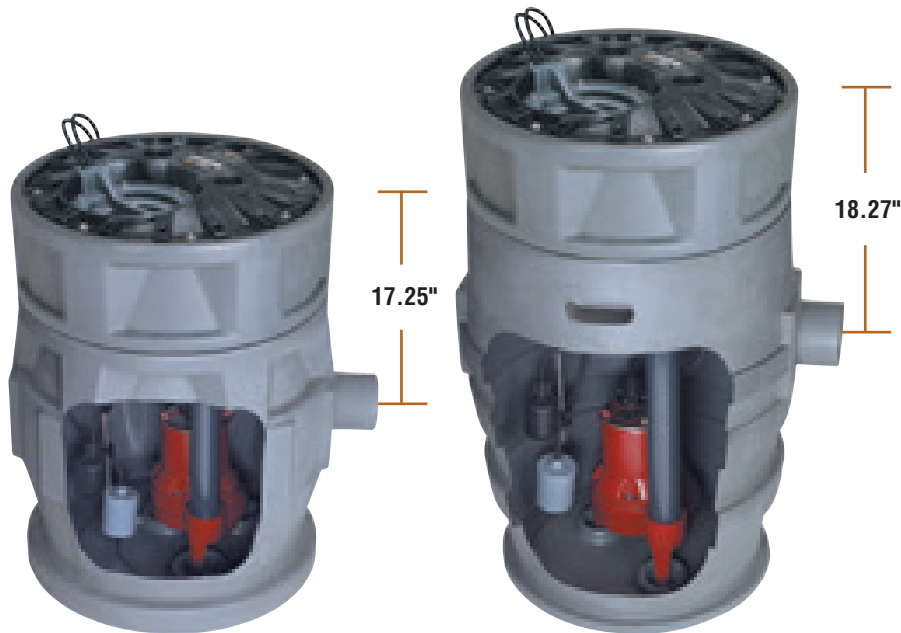


# ACCESORIOS SERIE-PRO

## Extensión para el tanque X8

Para Sistemas Pro370 y Pro380

Extensión de 8" hecha a la medida aumenta la altura del tanque. Se adapta exclusivamente para los sistemas Pro370 y Pro380. Incluye junta, hardware y QuickTree® alargado. Pasa la prueba de almacenaje de 10' (3.04m)



## Extensión para el tanque X8-D

Para Sistemas Pro680 y ProVore680

## Solicite el sistema de alarma preinstalado de fábrica!



**ALM-2W**  
Para Exteriores  
Alarma 115V  
(no ilustrado)



**ALM-2 (ilustrado)**  
Alarma para interiores de 115V con batería de respaldo de 9V

**Modelos Disponible con Conexión Inalámbrica NightEye®**

## Serie Pro380-SD Descarga Lateral Modelos Disponibles

Para más información consulte literatura de ventas del Pro380-SD

Disponible con bombas de la Serie LE40 o LE50



## ARC18 Acceso Elevado de 18" con Cubierta

Para ser enterrado directamente con los sistemas de Pro370 y Pro380 hasta 18" (45.72cm) por debajo del suelo, este acceso proporciona una cámara conveniente para las conexiones eléctricas y tuberías de la bomba - fuera de vista y bajo tierra. El ARC18 simplemente se desliza sobre la parte superior del sistema. Disponible con kits para instalación eléctrica y de tuberías (se vende por separado).

**IKIT2-115**  
115V, 2" Kit

**IKIT2-230**  
230V, 2" Kit

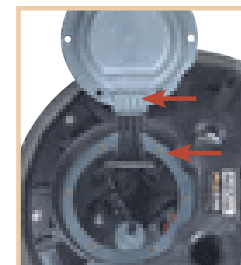
## Todos los Sistemas incluyen la Tecnología QuickTree®

Permite la remoción de los flotadores sin necesidad de desconectar la bomba o la tubería.



Patente: Visite [www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)

## Sellos de Goma Integrados



Tecnología única para el sellado del cable y cubierta con juntas de goma permanente.



# BOMBA TRITURADORA ProVore®

Haz el cambio de manejo de sólidos a trituradora



## Bomba Trituradora

**1 hp**  
**115V o 230V**  
**Descarga de 2"**

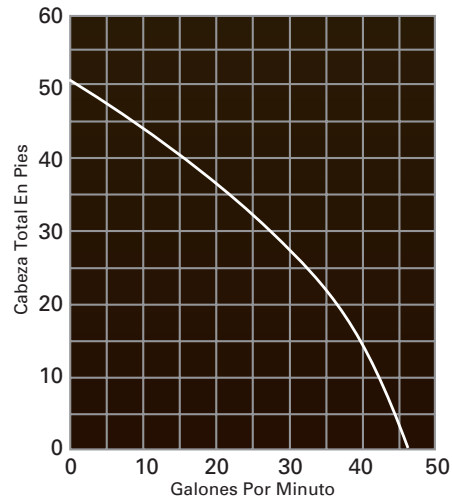
El nuevo ProVore® de Liberty Pumps posee la tecnología de corte V-Slice® diseñada para aguas residuales en aplicaciones residenciales. Impulsado por un motor de 1 hp, esta pequeña trituradora está diseñada para operar en un circuito estándar de 115 o 230 voltios - sólo requiere un interruptor de 20 amperios. No necesita cableado especial.

Incluye una descarga vertical de 2" y juego de pierna similar al de las bombas de la Serie-LE para aguas residuales, el ProVore® puede ser fácilmente instalado en sistemas ya existentes. Diseñado para caudales de 46 GPM – en aplicaciones residenciales que usualmente tienen menor cabeza el ProVore® ofrece un flujo adecuado en líneas de descarga de 2". \*

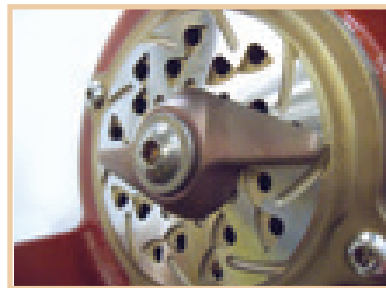
\*No debe utilizarse en sistemas con descarga de 3" o sistemas que requieren mayor altura. Consulte a la fábrica para determinar el tamaño adecuado al sustituir una bomba de 4/10 hp o bombas de aguas residuales de 1/2hp

- Construcción de hierro fundido pesado
- Tecnología cortadora V-Slice® patentada
- Cable de alimentación con desconexión rápida de 10' (3m) (opcional 25'/7.6m)
- Descarga 2"
- Flotador sobrepuesto de ángulo amplio (modelo automático)
- 115V o 230V, monofásica

## Curvas de Rendimiento 60 hz



Patente: Visite  
[www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)



## Tecnología de Corte V-Slice®

Tritura desechos difíciles como productos femeninos, trapos, toallitas y otros desechos.

### Modelo PRG101M

115V, 12a, Manual

### Modelo PRG101A

115V, 12a, Automático

### Modelo PRG102M

230V, 6a, Manual

### Modelo PRG102A

230V, 6a, Automático

# BOMBA TRITURADORA ProVore®



Patente: Visite  
[www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)



## ProVore® 380

QuickTree® Technology

### ProVore® 380 Sistema Simplex

#### Características:

- Bomba trituradora ProVore® 1 hp. de 115 o 230 voltios
- Descarga y respiradero de 2"
- Tanque de bajo perfil listado IAPMO – solo 24" (60cm) de alto. Pasa la prueba de almacenaje de 10' (3m).
- Capacidad de 41 galones
- Adecuado para instalaciones sobre el suelo/piso
- Empacaduras de alta resistencia integralmente moldeadas
- Sistema de flotador QuickTree® – permite una fácil extracción de los flotadores
- Cubierta de acceso independiente
- Cubierta resistente y robusta de 16 tornillos

Ver literatura del ProVore® (Serie-PRG) para especificaciones de la bomba y curva de rendimiento



Tanque  
listado  
IAPMO

## ProVore® 680

QuickTree® Technology

### ProVore® 680 Sistema Duplex

#### Características:

- Dos – bombas trituradoras ProVore® 1 hp. de 115 o 230 voltios
- Dos – salidas de descarga de 2"
- Respiradero de 2", (3" opcional)
- Entrada lateral de 4" (entrada superior es opcional)
- Tanque de bajo perfil listado IAPMO – solo 24" (60cm) de alto. Pasa la prueba de almacenaje de 10' (3m).
- Adecuado para instalaciones sobre el suelo/piso
- Sistema de flotador QuickTree® – permite una fácil extracción de los flotadores
- Cubierta resistente y robusta de 16 tornillos
- Incluye panel de control duplex PDC con alarma

Ver literatura del ProVore® (Serie-PRG) para especificaciones de la bomba y curva de rendimiento



Tanque  
listado  
IAPMO



**PDC Control  
Dúplex y Alarma**

Disponible en NEMA 1 o NEMA 4X

# SISTEMAS PRE-EMSEMBLADOS



## Serie-1100 Sistema Duplex 110 Galones (416 litros)

**Tamaño del Tanque: 30" x 36"**

Para instalaciones en múltiples unidades residenciales y comerciales, la Serie-1100 de Liberty proporciona seguridad de funcionamiento ininterrumpido. Con dos bombas que operan de forma alterna, este sistema proporcionará años de rendimiento sin problemas.

Características:

- Par de torsión asegura la bomba en una posición adecuada
- Cubierta de alta resistencia con aberturas de acceso para la bomba
- Cubierta de inspección independiente
- Descarga de 2" o 3"
- Brida del respiradero con rosca de 2" o 3"
- Entrada de 4"
- Sistema disponible completamente pre-ensamblado de fábrica. Interruptores de flotador para el panel de control vienen preinstalados en el tanque, cuando el panel de control es ordenado en conjunto con el sistema pre-ensamblado. Panel de control se vende por separado.

**Disponible con cualquiera de las bombas de la Serie-LE de Liberty.**

Ver la sección de la Serie-LE para más información, especificaciones y curvas de rendimiento. Ver la sección de accesorios para más información en paneles de control dúplex y otros accesorios.

## Otros Sistemas Duplex

Liberty ofrece una gran variedad de tanques y diferentes configuraciones. Consulte con fábrica para más tamaños de tanque.

1-800-543-2550.



## Serie-700 Sistema Simplex 70 Galones (264 litros)

**Tamaño del Tanque: 24" x 36"**

Para instalaciones en múltiples unidades residenciales y comerciales. Completamente ensamblado con bombas de la Serie-LE de Liberty.

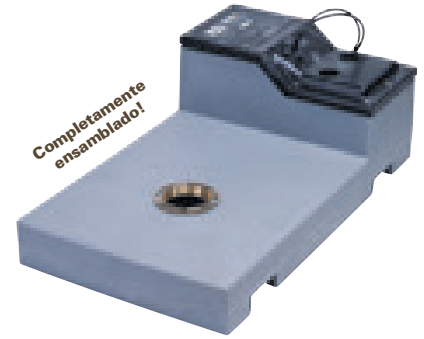
Características:

- Completamente ensamblado
- Par de torsión asegura la bomba en una posición adecuada
- Brida del respiradero con rosca de 2" o 3"
- Descarga de 2" o 3"
- Entrada de 4"
- Capacidad Total: 70 galones U.S. (264 litros)

**Disponible con cualquiera de las bombas de la Serie-LE de Liberty.**

Ver la sección de la Serie-LE para más información, especificaciones y curvas de rendimiento.

# BAJO PERFIL



## LowPro41LP

**Sistema de Desagüe de Bajo Perfil**

Para la instalación de un inodoro y otros accesorios sin la necesidad de romper el piso. Montaje independiente o puede ser empotrado para un mejor acabado. Perfecto para remodelaciones y adiciones de baño.

## Modelo LowPro41LP

115V, 4/10 hp

Características:

- Bomba para aguas residuales de 4/10 hp
- Potente aspersion interno ayuda a descomponer los sólidos y circular los fluidos
- Tanque de polietileno resistente de bajo perfil
- Válvula de retención de alta resistencia 2"
- Brida
- Espaciadores de la brida
- Entrada adicional para lavabo o ducha
- Completamente ensamblado de fábrica! (Inodoro no incluido)



# PANEL DE CONTROL DUPLEX ECONOMICO



## Serie-50/50

### Control de alternado y alarma para aplicaciones duplex de bombas de sumidero

El control 5050 duplex ofrece una operación alternada de dos bombas de 120 voltios. Cableado listo facilita la instalación! Simplemente conecte las bombas en las conexiones previstas. No requiere cableado adicional.

Características:

- Caja NEMA 1 para interiores
- Automáticamente alterna la operación de las bombas – igualando el uso y extendiendo la vida de la bomba
- Cable de poder de 10' (3m) instalado de fábrica
- Interruptor de flotadores cableado de fábrica – disponible en ángulo amplio y estilo vertical
- Indicador de poder de luz verde
- Indicador de funcionamiento de la bomba de luz verde
- Alarma audiovisual
- Montaje externo del interruptor Normal/Silencio para una fácil operación
- Receptáculos en ángulo aceptan conectores estándar o de ángulo recto

### Modelos:

**5050W**  
Flotador de Angulo Amplio

**5050V**  
Flotador Estilo Vertical



5050V Ilustrado

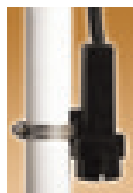
# CONTROL SERIE-IP



## IP-Series™

### Serie de Panel Inteligente con tecnología sin interruptor de flotador!

- SIMPLEX
- DUPLEX



Paneles de control IP-Series™ incorporan operación programable de las bombas a través de una sencilla pantalla táctil, fácil de usar. Ahora programar la bomba y monitorear el sistema es más fácil que nunca!

Características:

- Caja NEMA 4X resistente al agua para montaje en interiores/exteriores
- Sensor de nivel sin flotador es compacto y elimina la necesidad de múltiples flotadores de ángulo amplio para controlar las bombas
- Flotador incluido "ALARMA" redundante para más seguridad
- Pantalla táctil fácil de usar para la programación del nivel de encendido/apagado de la bomba y nivel de la alarma
- Fusibles de control y alarma separados
- Pantalla digital para el monitoreo del sistema
- Señal de la alarma y bocina ofrecen una alerta audiovisual de la condición de la alarma
- Contactos auxiliares
- Panel es convertible en el campo para cualquier tipo de programación que necesite de tiempo o por dosis
- Puerta interior del panel ofrece una mayor seguridad
- Etiqueta de instrucciones en la cubierta interior para visualizar y programar la pantalla digital

# PANEL DE CONTROL ESTANDAR



## Controles Simplex & Duplex

Los paneles de control de la Serie- SX y AE de Liberty proporcionan un funcionamiento confiable de una o dos bombas en aplicaciones residenciales o comerciales

Características Estándar:

- Línea de contacto magnético
- Interruptor para Prueba/Auto
- Bloque de terminales
- Luz verde cuando la bomba este trabajando
- Alarma con bocina
- Indicador de alarma de luz roja
- Interruptores para prueba y silenciar la alarma
- Contactos auxiliares

Panel de Control disponible en la Serie-SX o Serie-AE en voltajes de 115V hasta 575V trifásico. Cajas NEMA 1 y NEMA 4X. Consultar con fábrica para más información y otras opciones

## Serie-PDC ProVore® Control Duplex

Diseñado para el uso de la Serie-PRG, trituradora para aplicaciones residenciales.

Características:

- 115 o 230V
- Cableado listo
- Automáticamente alterna las bombas
- Alarma audiovisual
- Batería de 9 voltios para alarma de respaldo
- Disponible para uso en interiores o al aire libre.
- Contactos auxiliares





# NightEye®

Alarma para Bomba con Conexión Inalámbrica

## Serie ALM-EYE



Patente: Visite [www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)

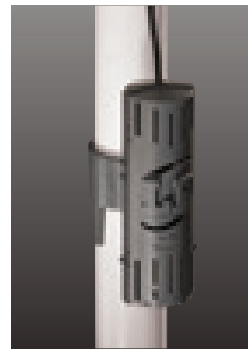
### Características de la Alarma:

- NEMA 1, para uso en interiores
- Opera en 120 voltios con batería de respaldo de 9-voltios
- Alarma audible de 86 dB
- Alarma roja de LED súper brillante
- LED indica el encendido del dispositivo
- LED Batería baja
- Advertencia de batería baja
- Reajuste automático
- Wi-Fi LED
- Silencia y prueba la alarma manualmente de forma remota a través de tu dispositivo inteligente
- Disponibles en dos estilos de interruptor – flotador de ángulo amplio o compacto ‘snap-on’ (encaja en tuberías de 1-1/4" y 1-1/2") (no se recomienda flotador ‘snap-on’ para aplicaciones de aguas residuales)
- Contactos auxiliares para la conexión de otros sistemas de seguridad del hogar
- El dispositivo funcionará hasta 12 horas con la batería de 9 voltios y con alarma activa, hasta 7 días en modo de espera

### Características de la Aplicación:

- Compatible con Apple® iOS y Android®
- Descarga gratuita de la aplicación en Google® Play Store y App Store
- Tecnología basada en la nube o ‘cloud’
- Recibe notificación inmediata en tu dispositivo inteligente de la activación de la alarma desde cualquier parte del mundo
- Notificaciones vía texto, email o ‘push’ – hasta 4 contactos/teléfonos diferentes
- Aviso de baja temperatura en el sótano (configuración establecida por el usuario)
- Silencia y prueba la alarma manualmente de forma remota a través de tu dispositivo inteligente
- Una aplicación de NightEye® puede controlar múltiples dispositivos (se requieren unidades separadas de alarma/control)
- Notificación de pérdida de conexión de Wi-Fi (Utiliza monitoreo inalámbrico inteligente para prevenir notificaciones molestas)

**Nueva!** Alarma Súper brillante de LED - Para Mayor visibilidad



**Flotador Compacto Snap-on Modelo ALM-P1-EYE**  
(Aplicaciones de bombas de sumidero)



**Interruptor de Flotador de Angulo Amplio Modelo ALM-2-EYE**  
(Aplicación para aguas residuales)



**Pantalla en Estado Normal**



**Pantalla con Notificación de Alarma**

| MODELO      | Estilo del flotador | Longitud del Cable del Flotador | Peso en lbs. |
|-------------|---------------------|---------------------------------|--------------|
| ALM-P1-EYE  | Compacto snap-on    | 10'                             | 2            |
| ALM-2-EYE   | Angulo amplio       | 20'                             | 4            |
| ALM-2-1-EYE | Angulo amplio       | 10'                             | 3            |



# SISTEMAS DE ALARMAS

## Serie-ALM

- Para uso en interiores
- Opera en 115 voltios con batería de respaldo de 9 voltios
- Alarma audible de 86 decibeles
- Alarma roja de LED súper brillante
- Luz verde de encendido
- Contactos Auxiliares
- Reajuste automático de la alarma
- Botones de Prueba/Silencio



Patent: See [www.libertypumps.com/patents](http://www.libertypumps.com/patents)

**NUEVA!**  
Alarma roja de LED Súper Brillante

### ALM-2-1

(Interruptor de Flotador de Angulo Amplio, cable de 10'3m)

### ALM-2

(Interruptor de Flotador de Angulo Amplio, cable de 20'6m)

### ALM-P1

(Flotador Compacto 'Snap-on', cable de 10'3m)

Para modelos con conexión inalámbrica ver literatura de la Serie ALM-EYE

### ALM-2



Interruptor de Flotador de Angulo Amplio (para aplicaciones de aguas efluentes/residuales)

### ALM-P1



Flotador Compacto 'Snap-on' encaja en tuberías de 1-1/4" y 1-1/2" (para aplicaciones de agua de sumidero)



### ALM-2W

- Alarma para Interiores/Exteriores
- 115 Voltios
- Alarma audiovisual
- Carcasa resistente al agua
- Cable del flotador 20' (6m)
- Contactos auxiliares



### ALM-3W

- NEMA 4X alarma para exteriores
- 115 Voltios
- Alarma audiovisual
- Contactos auxiliares
- Interruptor para Prueba/Silencio
- Señal luminosa roja
- Bocina de 88 db

# VALVULAS DE RETENCION



### CV2N1 - 1-1/4" y 1-1/2"

### CV150 - 1-1/2"

### CV200 - 2"

Válvulas de retención económicas

- Carcasa de la válvula de plástico ABS
- Conexión de goma con abrazaderas de manguera



### CV2N1C - 1-1/4" y 1-1/2"

### CV200C - 2"

### CV300C - 3"

Válvula de retención de PVC de alta resistencia

- Conector de compresión
- Instalación horizontal o vertical



### BCV150 - 1-1/2"

### BCV200 - 2"

Combo de válvula de retención y de bola

- Construcción de una pieza
- Carcasa de PVC de alta resistencia
- Clasificado 125 PSI



### OCV150 - 1-1/2"

### OCV200 - 2"

Válvula de retención silenciosa

- Diseño con resorte reduce el ruido del golpe de ariete
- Carcasa de PVC
- Incluye unión para una fácil remoción

Alta Temperatura!



### HCV150 - 1-1/2"

### HCV200 - 2"

Válvula de retención de hierro fundido pesado

- Para temperaturas de hasta 200° F (93° C).
- Conexión de rosca FNPT
- Apto para uso con bombas de sumidero de alta temperatura

# ACCESORIOS PARA SUMIDERO



## SP1822 Fosa del Sumidero

- Tanque de plástico de alta resistencia 18" x 22". Incluye sellos de arandela para entrada de 4" (no viene ensamblado)

## SC18 Cubierta para el foso del sumidero

- Cubierta de 18" para foso de sumidero SP1822. Plástico de alta resistencia con sellos y tornillos

## DHK Kit-Manguera para bomba de sumidero

- Adaptador encaja descargas de 1-1/2"
- Manguera flexible para descarga de 24' (7.3m)
- Diámetro de manguera disponible en 1-1/4" o 1-1/2"

- DHK-24** 1-1/4" manguera
- DHK-245** 1-1/2" manguera



PARTE#  
4445000

## "The Brick" Plataforma para Bomba Sumergible de Sumidero

### Finalmente, una forma profesional de instalar tu bomba de sumidero de Liberty!

- Reemplaza ladrillos o bloques inestables
- Reduce atascamiento por rocas, sedimento y otros materiales

- Plástico resistente ABS moldeado con restricciones de bomba - se ajusta exclusivamente Bombas de Sumidero Sumergible Liberty
- Banda adhesiva se adhiere a la bomba



# ACCESORIOS PARA LAS SERIES LSG & LSGX BOMBA TRITURADORA

## Modelo GR20

### Base del Riel de Guía

- Apto para bombas trituradoras Omnivore® Serie- LSG
- Construcción de hierro fundido pesado
- Diseño de riel de guía individual con auto alineación
- Tubo de guía de 1-1/4" NPT hembra
- Descarga de 1-1/4" NPT hembra
- Recubrimiento con polvo de resina epóxica - poliéster resistente a la corrosión
- Sellos de nitrilo pesado
- Incluye brida de unión para bombas de la Serie-LSG, soporte del carril superior y tornillos de acero inoxidable (tubo para el riel de guía no incluido)



## Modelo G90

### Codo con Brida, 90 Grados

- Apto para las bombas trituradoras Omnivore® Serie-LSG
- Descarga vertical para instalaciones que no requieren riel de guía
- Salida de 1-1/4" NPT hembra
- Construcción de hierro fundido pesado
- Recubrimiento con polvo de resina epóxica - poliéster resistente a la corrosión
- Sellos de nitrilo pesado
- Incluye sellos y tornillos de acero inoxidable
- Permite que bombas de la Serie-LSG se conecten a otros diseños de rieles de guía



## ACV125

### Válvula de Retención Anti-Sifón

- Construcción de hierro fundido pesado
- Válvula de retención de bola integrado con nitrilo pesado
- Anti-Sifón elimina la succión para evitar sifonaje no deseado en el tanque



# Liberty Pumps®

**800 • 543 • 2550**

**Fax (585) 494 • 1839**

**www.libertypumps.com**

**Liberty Pumps – 7000 Apple Tree Avenue  
Bergen, NY 14416**



**ISO 9001  
REGISTERED COMPANY**

Todas las especificaciones que figuran en este catálogo están sujetas a cambios sin previo aviso.

**\*Consulte con la fábrica para obtener información completa sobre la garantía.**

**Inc.  
5000**

One of Americas fastest growing,  
privately owned companies.

**Pro380**

QuickTree® Technology

**Ascent™ II**  
Macerating Toilet System

**NightEye®**

**SUMPJET®**  
Water Powered Back-Up Pump

**Omnivore**  
Grinders

**X-Series™**  
Explosion  
Proof Pump

**OilTector®**  
CONTROLS

**ProVore**  
Residential  
Grinder

**Pro370**

QuickTree® Technology

**StormCell®**  
Battery Back-Up Pump

**SUMPBOX®**  
by Liberty Pumps

**V-Slice®**  
Cutter Technology